

INNOVATION UND
PRÄZISION
SIND UNSER **ANTRIEB.**

INNOVATION AND
PRECISION ARE OUR
MOTIVATION.

DFS

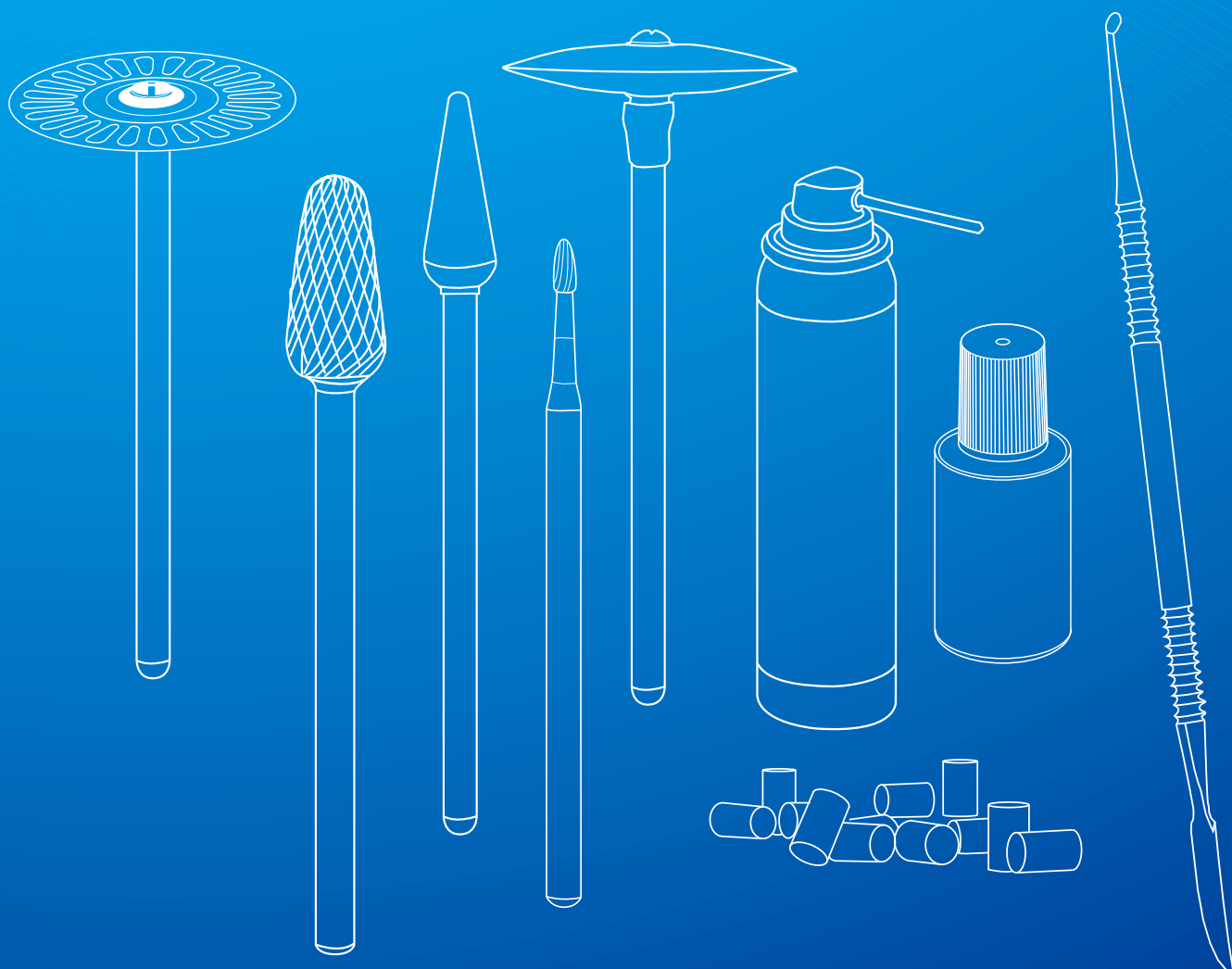
Dental Future Systems

D I A M O N

2021/2022

DENTALLABOR

DENTAL LAB





DFS DIAMON: Seit über 40 Jahren erfolgreich in Entwicklung, Produktion und Vertrieb zahnmedizinischer und zahn-technischer Erzeugnisse.

DFS DIAMON: excellence in product development, manufacturing and distribution of dental and medical products for over 40 years.



Inhaltsverzeichnis / Content

	Seite / page		Seite / page
EN ISO Norm / EN ISO code	5	Sonder Diamant Schleifer /	
Uni-Disk / Uni-disc	6	Electroplated spiral diamond finishers	42-44
DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR Carbide Cutters	8-24	Löffelrandschleifer / Periphery Finisher	42
Turbo	9	Pinfix	42
Tri-Bur, Quatt-Cutter, Mini-Tri, Tri-Cutter, Cross-Cutter	9	Retendo	42
Macro	9-10	Plasturbo	44
Quattro, Golden Quattro	11-13	Gusskanalschleifer / Sprue Finisher	44
Strato	13	Turbo Diamant Schleifer / Turbo Diamond Grinders	44
Quattro-Twin	14	Galvanische Diamantschleifer HST /	
Macronom	14	Electroplated HP diamonds	45-51
Ergonom	14	Galvanische Diamantschleifer HST in verdichteter Diamantierung /	
Micro, Golden-Micro	15-17	Electroplated HP diamonds in dense diamond coating	51
Matro	17	Lithium Disilikat Set / Tool set for lithium disilicate	52
Bibur	17	Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs	52-62
Milli-Micron	18	Trennscheiben / Separating Discs	63
Ultra-Micron	18	Shark Discs, Golden Devil	63
Nuevo	19	Gipstrennscheiben / Plaster discs	64-65
Super-Tech	19	Plaster Disc, High-Tech, Platro	64
Keramo	19	Gipstrennscheiben / Plaster Cut Discs	65
Titano	20	Spezial Instrumente / Special Instruments	66-67
Star	21	Stahldrahtbürste / Wire Brush Wheel	66
Super-Star	21	Stahldrahtpinsel / Wire Brush	66
Pinbur	21	Mandrelle / Mandrels	67
Blue Star®	22-23	Reduzierstücke / Reducers	67
Okklu-Point	24	Quick-Fix® Mandrell / Quick-Fix® mandrel system	68-70
Fixierbohrer / Matrix drill	24	Smart Fox Mandrell / Smart fox mandrel system	71-72
Soft Liner	24	UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® Universal polishers	73-75
DIADUR Hartmetallbohrer / DIADUR Carbide Burs	25-28	Polierinstrumente / Polishing Instruments	75-77
SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® Sintered Diamonds	29-34	Unifix	75
FG Macro, FG Micro	30	Goat Fix	75
HP Macro, HP Micro	30-31	Supershiny	76
Superturbo	31	Hypofix-Gamma	76
Turbo	31	Hypofix-Delta	76
Macro	32	Diafix®	77
Micro	32-33	Polierbürsten / Polishing brush wheels	77-78
Milli-Micron	34	Spezial Polierer / Special Polishers	79-83
Reinigungssteine / Cleaning Stones	34	Duro-Pol	79
SIDIA® Sinterdiamantscheiben / SIDIA® Sintered Diamond Discs	35	Palapol	79
Macro	35	Sabelking	80
Micro	35	Uni-Pol	80
Galvanische Sinterscheibe / Electroplated Diamond Disc	35	Multipol	80-81
Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments	36-41	Silco-Pol	81
Circool Lab XL	36	Top-Glaze	81-82
Circool Lab	36	Polo	82
Circopol Lab	37	Polli	82
Circolux I + II	37	Titanopol	83
FG Zirkondiamanten / FG Zirconia diamonds	37		
Zirkondiamanten HST / HP Zirconia Diamonds	38		
Sepaflex®, Sidiaflex Gold	38		
Mini-Tri-Zir, Circotrim	38		
Sharkies	39-40		
Zirkonsets / Zirconia Kits	41		

Inhaltsverzeichnis / Content

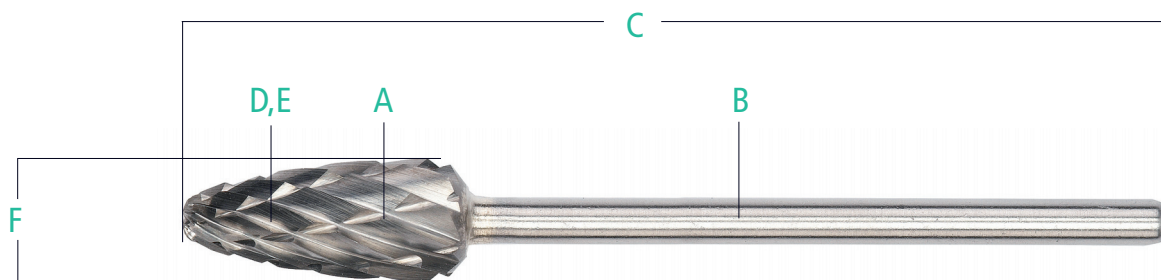
	Seite / page		Seite / page
Frästechnik / <i>Milling Technique</i>	84-90	NE-Legierungen / <i>Non precious alloys</i>	116-117
Übertragungsstern / <i>Transfer Jig</i>	88	Biodur® Soft	116
Frästechnik in 3mm Schaft / <i>Milling technique in 3mm shank</i> ..	89	Niadur®	116
Implantan Titanfräser / <i>Implantan milling burs for titanium</i> ..	90	Diadur®	117
Circone 0°, 1°, 2°	90		
Gips / <i>Plaster</i>	91	Flussmittel / <i>Flux material</i>	117
		Lot / <i>Solder</i>	118
Gipsbearbeitung / <i>Plaster tools</i>	92-95	Laserdraht / <i>Laser wire</i>	118
Plastrim	92		
TopGlue Sekundenkleber / <i>TopGlue speed glue</i>	92	Kunststoffe / <i>Resins</i>	119-122
Silikonspray / <i>Silicone spray</i>	92	Polipress	119
Plastodur	93	Hypress	119
Isofix	93	Pattern Stuff LS	120
Durolan Stumpflack / <i>Durolan die spacer</i>	93-95	Pattern Pinsel / <i>Pattern brush</i>	120
		Isoliermittel, Pinsel / <i>Insulation liquid, bursh</i>	121
Unterfütterung: Okklamat / <i>Relining: Okklamat</i>	95	KfO Kunststoff / <i>Orthodontic resin</i>	122
Dubiergel / <i>Duplicating gel</i>	96		
Modellierinstrumente / <i>Modelling instruments</i>	97-98	Keramikbearbeitung / <i>Ceramics tools</i>	123-131
Tauchwachs / <i>Dipping wax</i>	99	Kera-Brush	123
Silikon- und Wachsentspanner / <i>Debubblelizer</i>	99	Keramikpinsel / <i>Ceramic brushes</i>	123-125
		Glasinstrument / <i>Glass instrument</i>	126
Wachs / <i>Wax</i>	100-109	Kerahandy, Keraknife	126
DFS Wachs / <i>DFS wax</i>	100	Fissurenzieher / <i>Fissure instrument</i>	126
Wachsdraht / <i>Wax wire</i>	101	Zangen / <i>Forceps</i>	127-128
Gußbirnen / <i>Casting pears</i>	102	Crowny	128
Wachswälle / <i>Wax rims</i>	103	Teleskofix	128
Anstiftwachs / <i>Sticky wax</i>	103	Teleskogrip	128
		Kera-Set Tray	129-130
Okkluflex	104-105	Brennguträger, Metallstifte / <i>Ceramic trays, pins</i>	130-131
Wachshilfsteile / <i>Wax: modelling help</i>	106-107		
Wachsflexetten / <i>Wax patterns</i>	108-109	Diamantspray / <i>Diamond spray</i>	132
Wachsglättungspinsel / <i>Wax smoothing brush</i>	109	Polierpaste / <i>Polishing paste</i>	132
Geschiebetechnik / <i>Plastic Attachments</i>	110-112	Texturmarker / <i>Texture marker</i>	132
		Orangenreiniger / <i>Orange cleaner</i>	133
Gießtechnik / <i>Casting technology</i>	113-114	Lötenschutzpaste / <i>Solder heat protection paste</i>	133
Einbettmassen / <i>Investments</i>	113-114	Okklusionsspray / <i>Occlusion spray</i>	134
Expansionsliquid / <i>Expansion liquid</i>	114	Telescan Spray / <i>Telescan spray</i>	135
Haftspray / <i>Adhesive spray</i>	115		
Separierspray / <i>Separation spray</i>	115	Crown Master	136
		Bearbeitungs-Sets / <i>Tool kits</i>	137-139
		Erläuterung der Piktogramme / <i>Explanation of pictograms</i>	141
		Index	142-143

Die Standardisierung von rotierenden Werkzeugen gemäß EN ISO - Norm 6360

All our tools are manufactured according to EN ISO standard 6360

Von der Internationalen Standardisierungsorganisation (ISO) wurden eine Reihe von Konventionen hinsichtlich der Bezeichnung von rotierenden Werkzeugen in der Dentaltechnik eingeführt. Jedes Werkzeug wird mit einem international eindeutigen ISO-Nummerncode gekennzeichnet. Dieser Nummerncode besteht aus 15 Ziffern in 5 Gruppen und beinhaltet gleichzeitig die Beschreibung der Werkzeugeigenschaften.

In order to achieve conformity the International Standards Organization (ISO) has defined a standard description of dental rotary instruments. Each instrument is assigned a distinct ISO number code consisting of 15 digits in 5 subgroups which simultaneously contain the description of each instrument.



ISO-Nr.	500	104	274	190	060
	A	B, C	D	E	F

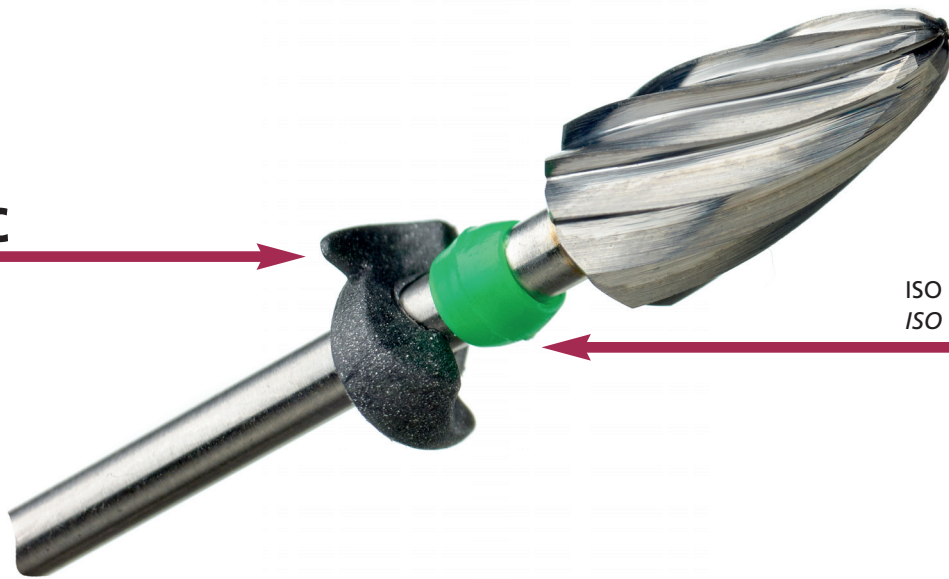
- A Werkstoff des Arbeitsteils
Material of the working part z.B. 500 für Hartmetall
e.g. 500 for carbides
- B,C Schaft und Gesamtlänge
Shank and total length z.B. 104 für Standard-Handstück
e.g. 104 for straight hand piece
- D Form und Ausführung
Cutting surface or grit size z.B. 274 für die Form des Arbeitsteils
e.g. 274 for the shape of the working part
- E Verzahnung
Design of the cut z.B. 190 für die Verzahnung
e.g. 190 for the cut
- F Durchmesser
Diameter größter Durchmesser des Arbeitsteils in 0,1 mm
largest diameter of the working part in 0.1 mm

Die von uns angebotenen Werkzeuge folgen der ISO-Norm und können daher eindeutig über den ISO-Nummerncode identifiziert werden.

All DFS-DIAMON instruments are manufactured according to the ISO standard and can be clearly identified by the ISO code.

Uni-disc

Hält Spannzange
und Lager sauber!
*Keeps chuck and
bearings clean!*



ISO Farbring
ISO colour ring



Die korrekte Position im Handstück!
Correct insertion of instrument!



Immer eine Schutzbrille tragen!
Always wear safety goggles!

Ihre Vorteile / *Your benefits*

Ausgezeichnete Qualität / *Cutting edge technology with exceptional quality*

- Made in Germany

- Modernste Fertigungstechnologien

Cutting-edge manufacturing technology

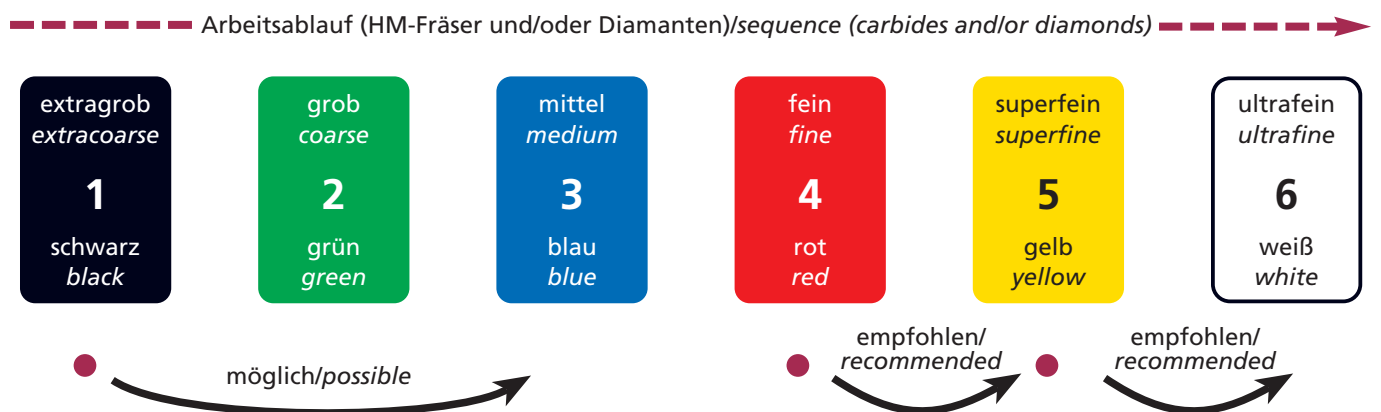
- Farbcodiert für optimale Effizienz

Um beste und schnellste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Instrumente in der Reihenfolge der Farbcodierung eingesetzt werden. Von dunkel nach hell oder 1 bis 6. HM-Fräser und Diamantwerkzeuge sind untereinander auswechselbar.

Color-coded for optimum efficiency

For best results use instruments in sequence following the colour-coding from dark to light (1-6).

Carbides and diamonds are interchangeable as long as you follow the color-coding.



- Hinweis: Wir empfehlen, nicht mehr als eine Farbe zu überspringen!
1 auf 3 ist möglich, 1 auf 5 ist nicht empfehlenswert, da unwirtschaftlich.

Note: We recommend not to skip more than one color.

Moving from black to blue (1-3) is possible; moving from black directly to yellow (1-5) is inefficient.

- Auf dem Werkzeugschaft befinden sich der Verzahnung/Körnung entsprechende Farbringe.

Each instrument is color-coded according to cut/grit size.

DIADUR die neue Generation der Hartmetallfräser

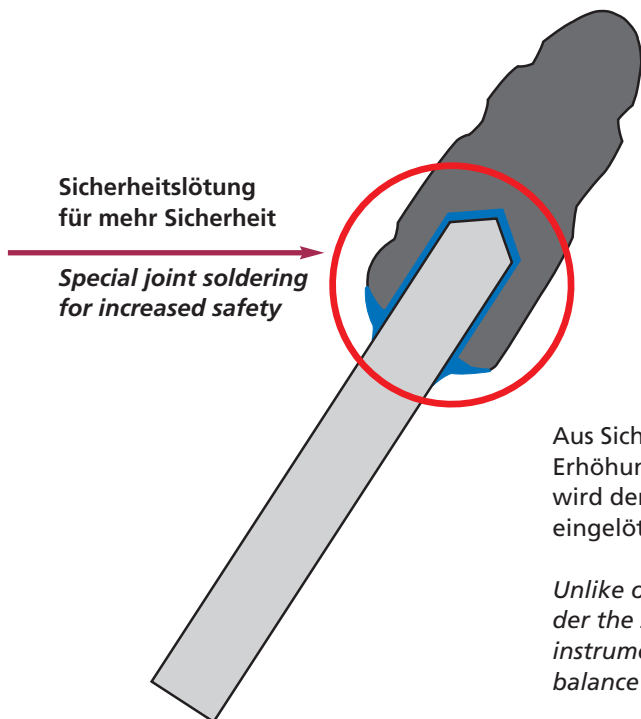
DIADUR the new generation of carbide cutters

Der neue mikrostrukturierte Hartmetallfräser ist in zukunftsweisender Produktionstechnologie gefertigt.
The new micro - structure carbide cutter is manufactured with today's most advanced technology.

Ihre Vorteile

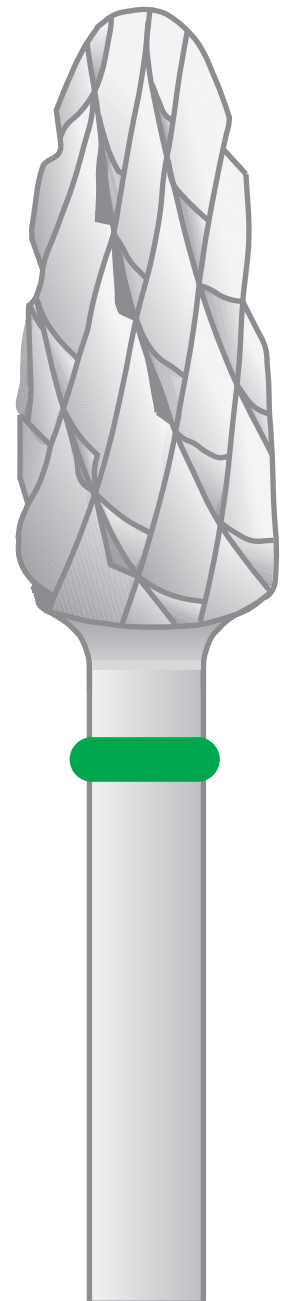
Benefits and advantages

- Verlängerte Lebensdauer auch bei intensivem Einsatz
Extended lifetime even in case of intensive use
- Außergewöhnlich hohe Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm, dadurch leiser und vibrationsarmer Lauf und Schonung der Antriebslager Ihrer Handstücke
Precise instrument balance (less than 0.015 mm), therefore smoother running of your handpiece, reduces vibration and protects chuck and bearings
- Optimale Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke
Optimal surface of workpieces
- Verbesserter Abtrag durch innovative Schneidengeometrie
Improved cutting efficiency due to innovative cutting geometries
- Einfaches Arbeiten auch nach längerem Gebrauch
Easy to work even after extended use



Aus Sicherheitsgründen und zur Erhöhung der Rundlaufgenauigkeit wird der Schaft in den HM-Kopf eingelötet.

Unlike other manufacturers, we solder the shanks into the head of our instruments resulting in improved balance and safety.



DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
 ISO 223
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

TURBO
 15' - 25000 Upm/rpm

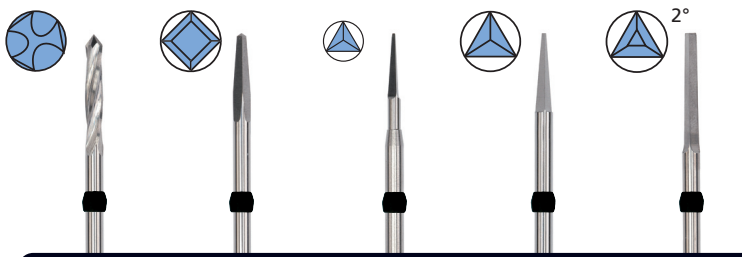
144	200	200	201	275	275
060	040	060	070	060	060
1	1	1	1	1	1

509901 509201 557701 509101 509001 559001

Order-Nr.



Verzahnung / cut
 ISO 377
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

TRI-BUR QUATT-CUTTER MINI-TRI TRI-CUTTER CROSS-CUTTER
 5' - 10000 Upm/rpm

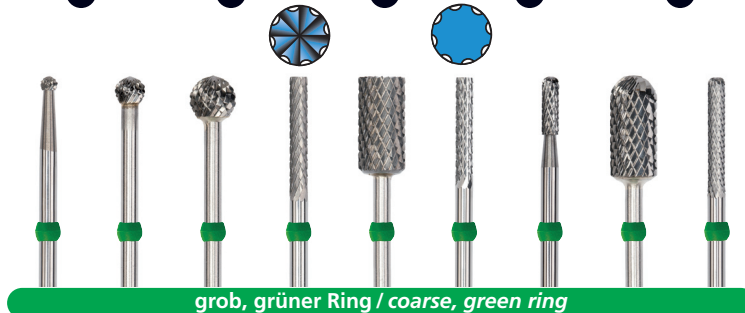
448	467	468	468	471
023	023	016	023	023
1	1	1	1	1

80033 80031 80059 80049 80055

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
 ISO 220
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

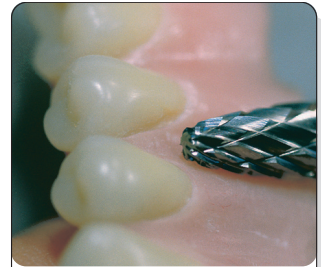
MACRO
 15' - 30000 Upm/rpm

001	001	001	113	113	122	141	144	145
023	040	060	023	060	023	023	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

406702 405001 408301 408502 407801 406502 405102 407901 406402

Order-Nr.

Anwendung/Application

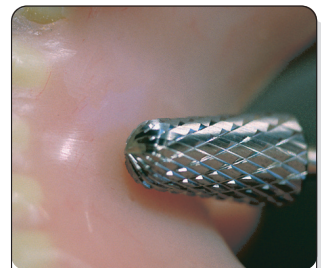


- Gips
Plaster
- Schellack
Thermoplastics
- Löffelmaterial
Tray material
- Epoxy-Modellstumpfmateriale
Epoxy models
- Prothesenkunststoffe
Heat and self curing acrylics



- Zum schmierfreien Schneiden von sämtlichen Kunststoffen.
For cutting of thermoplastic and tray material.

CROSSCUTTER
 • Kunststoff und Gips
Acrylics and plaster



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

186	187	198	199	200	200
060	023	023	023	023	040
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.
407501 406302 404802 406202 406102 406801

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

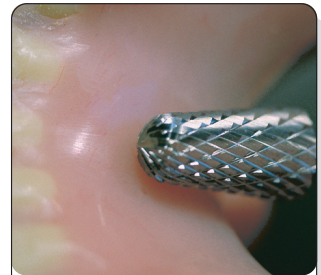


grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

200	200	201	201	201	237	237	237
045	060	050	060	070	023	060	070
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.
403201 407701 406901 407201 407401 404602 408101 407101



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics



Verzahnung / Crosscut
ISO 220
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

251	274	275	277	289	292	292
060	040	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.
408001 403301 407001 407301 405002 406602 407601



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Gips
Plaster
- Prothesenkunststoffe
Heat, self and light curing acrylics

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

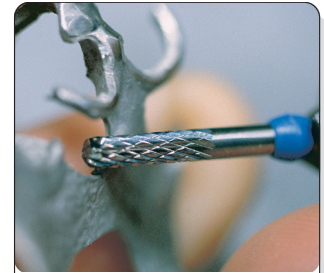
mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO
 15' - 30000 Upm / rpm

001	001	001	001	114	137	142	143	144
023	027	040	050	023	060	023	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **606702 605602 605001 605201 608502 607901 602402 606402 601402**

Anwendung / Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO
 15' - 30000 Upm / rpm

185	187	198	198	199	200	200	200
023	023	016	040	023	023	031	040
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **602102 602302 605902 606001 602202 606102 605502 606801**



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO
 15' - 30000 Upm / rpm

200	200	201	201	225	237	237	250
045	060	050	060	023	029	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **603201 602701 602901 607201 607501 604702 605302 608101 602602**



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

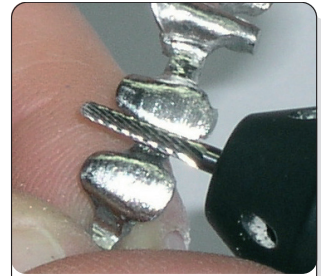
QUATTRO
 15' - 30000 Upm/rpm

260	273	274	274	275	277	289	292	292
060	045	040	060	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1

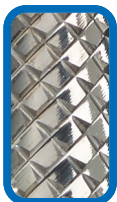
603401 602301 603301 603501 602001 607301 605002 606602 607601

Order-Nr.

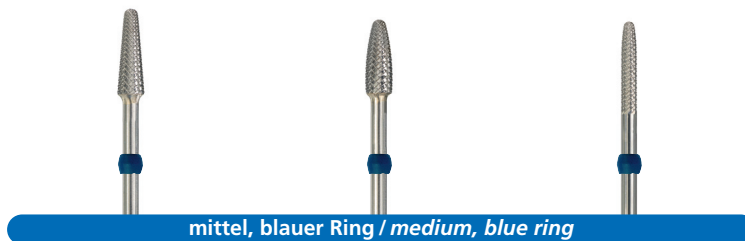
Anwendung / Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 191
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO-D
 15' - 30000 Upm/rpm

200	274	292
040	040	023
1	1	1

606803 603303 606603

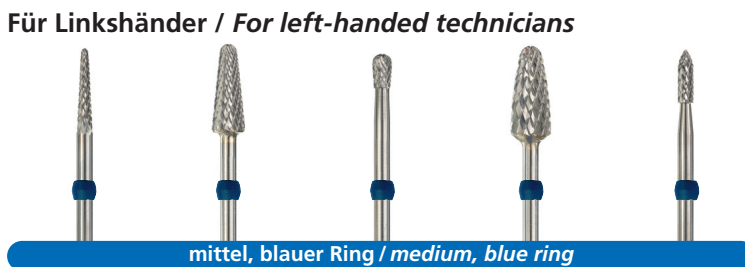
Order-Nr.



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut
ISO 192/193
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO-L
 15' - 30000 Upm/rpm

200	201	237	275	289
023	050	029	060	023
1	1	1	1	1

606102L 602901L 605302L 602001L 605002L

Order-Nr.

Für Linkshänder / For left-handed technicians



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters

Für Linkshänder / For left-handed technicians



Aggressive Verzahnung für stärkeren Materialabtrag.

Aggressive cut, strong abrasion.



Weniger aggressive Verzahnung, geeignet zum Glätten der Oberflächen.

Less aggressive cut, suitable for smoothing surfaces.



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

QUATTRO-L
15' - 30000 Upm/rpm

QUATTRONOM
15' - 30000 Upm/rpm

Verzahnung / Crosscut
ISO 177/193
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

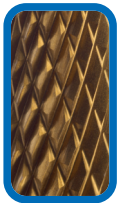
292
023
1

292
023
1

606602L

606604

Order-Nr.



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

GOLDEN-QUATTRO
15' - 30000 Upm/rpm

Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
506 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

107	200	201	237	274	275	289	292
023	040	050	029	040	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1

602302T

606801T

602901T

605302T

603301T

602001T

605002T

606602T

Order-Nr.



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

STRATO
15' - 25000 Upm/rpm

Verzahnung / Crosscut
ISO 022
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

186	199	200	200	237	274	275
023	023	023	040	040	040	060
1	1	1	1	1	1	1

416302

416202

416102

616801

415401

413301

417001

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Komposite
Composites

TIN-beschichtet
TIN coated



- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 190
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



mittel, kein Ring / medium, without ring

QUATTRO-TWIN
 15' - 30000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	185	199	290
ø 1/10 mm	023	023	023
VE / packaging unit	1	1	1

602103 602203 602603

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- ohne Uni-Disk
no uni-disc



Verzahnung / Cut
ISO 215
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRONOM
 15' - 30000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	194	194	239	257	275
ø 1/10 mm	045	060	060	060	060
VE / packaging unit	1	1	1	1	1

424301 422701 425401 424401 422001

Order-Nr.



- Gips
Plaster
- Kunststoffe
Acrylics



Verzahnung / Cut
ISO 133
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

ERGONOM
 15' - 30000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	145	187	199	200	275	292
ø 1/10 mm	023	023	023	040	060	023
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1

100402 100302 100202 100801 101001 100602

Order-Nr.



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
 ISO 140
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

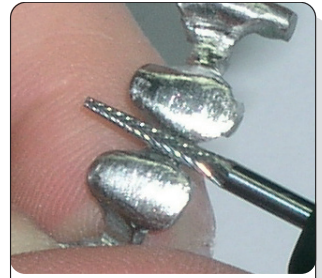


fein, roter Ring / fine, red ring

MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
113	123	141	144	145	187	198	198
060	023	023	060	023	023	016	018
1	1	1	1	1	1	1	1
303801	302502	305102	303901	302402	302302	305902	304902

Order-Nr.

Anwendung / Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



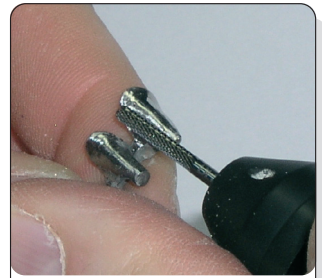
Verzahnung / Crosscut
 ISO 140
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
198	198	199	200	200	200	200	200
023	040	023	023	031	040	045	060
1	1	1	1	1	1	1	1
304802	306001	302202	306102	305502	302801	303201	303101

Order-Nr.



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



Verzahnung / Crosscut
 ISO 140
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

MICRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
201	201	201	225	237	237	251
050	060	060	023	023	060	060
1	1	1	1	1	1	1
302901	303501	307201	304702	304602	308101	304001

Order-Nr.



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring							
MICRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
257	273	274	275	277	289	292	292
023	045	040	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1	1
304502	302301	303301	303001	307301	305002	302602	303601
●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 141
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring				
MICRO-D				
15' - 30000 Upm/rpm				
199	200	274	275	292
023	040	040	060	023
1	1	1	1	1
302203	302803	303303	303003	302603
●	●	●	●	●

Order-Nr.

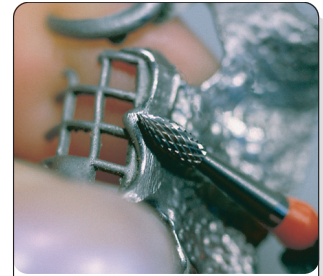


Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
506 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

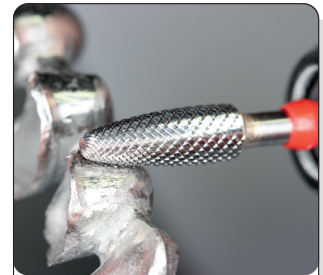
fein, roter Ring / fine, red ring					
GOLDEN-MICRO					
15' - 30000 Upm/rpm					
113	145	186	198	199	200
060	023	023	018	023	040
1	1	1	1	1	1
303801T	302402T	302302T	304902T	302202T	302801T
●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung / Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

TIN-beschichtet
TIN coated

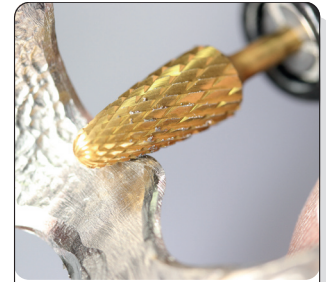
DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
506 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring						
GOLDEN-MICRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
201	201	237	275	292	292	
050	060	023	060	023	060	
1	1	1	1	1	1	
302901T	303501T	304602T	303001T	302602T	303601T	
●	●	●	●	●	●	

Anwendung / Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Ungesintertes Zirkon
Green-state zirconia

TIN-beschichtet
TIN coated



Verzahnung / Crosscut
ISO 015
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring							
MATRO							
15' - 30000 Upm/rpm							
141	144	198	198	200	274	275	289
023	060	016	023	040	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1
315102	313901	314902	314802	312801	313301	313001	315002
●	●	●	●	●	●	●	●

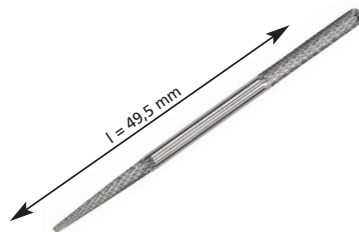


- Prothesenkunststoff
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material
- Valplast u.ä.
Valplast and similar



Verzahnung / Crosscut
ISO 140
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, kein Ring / fine, without ring	
BIBUR	
15' - 30000 Upm/rpm	
187 / 144	
023	
1	
304103	
●	



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Komposite
Composites
- ohne Uni-Disk
no uni-disc

Order-Nr.

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



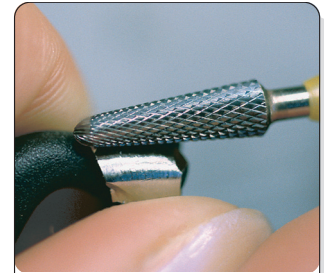
Verzahnung / Crosscut
 ISO 110
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

	MILLI-MICRON						
	15' - 30000 Upm/rpm						
Figur-Nr. / Shape #	001	141	145	186	198	198	199
ø 1/10 mm	050	023	023	023	016	023	023
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	205201	205102	201402	201302	204902	204802	201202

Anwendung/Application



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites

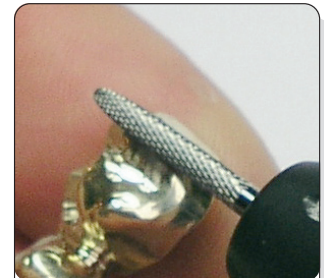


Verzahnung / Crosscut
 ISO 110
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

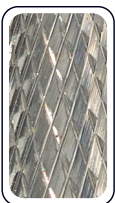


superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

	MILLI-MICRON						
	15' - 30000 Upm/rpm						
Figur-Nr. / Shape #	200	200	200	237	275	289	292
ø 1/10 mm	023	040	045	023	060	023	023
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	206102	201801	203201	204602	203001	205002	201602



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites



Verzahnung / Crosscut
 ISO 034
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

	ULTRA-MICRON			
	15' - 30000 Upm/rpm			
Figur-Nr. / Shape #	141	200	289	292
ø 1/10 mm	023	040	023	023
VE / packaging unit	1	1	1	1
Order-Nr.	215102	221801	215002	211602



- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Komposite
Composites

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
 ISO 134
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

NUEVO								
15' - 30000 Upm/rpm								
141	198	200	201	201	237	274	277	289
023	023	040	023	070	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
745102F	744802F	740801F	746102F	747401F	744602F	743301F	747301F	745002F

Anwendung/Application



- Kunststoff (inkl. Valplast)
 Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen
 Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe
 Soft lining materials

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
 ISO 145
 ISO-Nr.
 500 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

SUPER-TECH								
15' - 30000 Upm/rpm								
141	145	187	198	200	237	274	275	289
023	023	023	018	040	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
905102	902402	902302	904902	902801	904602	903301	903001	905002



- Titan
 Titanium
- Co-Cr Legierungen
 Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
 Non-precious alloys

**3-fach verzahnt
 3-way sectional cut**

Order-Nr.

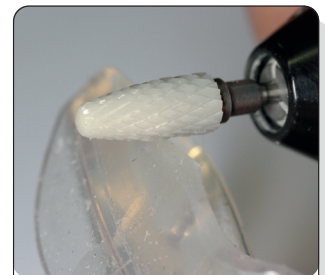
Keramikfräser / Ceramic burs



Verzahnung / Crosscut
 ISO 015
 ISO-Nr.
 005 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, rot-weißer Ring / fine, red-white ring

KERAMO				
15' - 30000 Upm/rpm				
113	194	200	277	292
060	060	050	060	060
1	1	1	1	1
883801	882701	880801	887301	887601



- Harte und weichbleibende Kunststoffe sowie Nylon
 (z.B. Valplast)
 Hard and soft resins, nylon
 (e.g. Valplast)

**Additive Fertigungstechnologie!
 Additive manufacturing technology!**

Order-Nr.

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 154
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

TITANO
15' - 30000 Upm/rpm

141	145	198	200	289	292
023	023	023	040	023	023
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

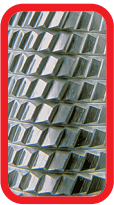
● ● ● ● ● ●

735102F 736402F 734802F 730801F 735002F 736602F

Anwendung/Application



- Titan
Titanium



Verzahnung / Crosscut
ISO 137
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

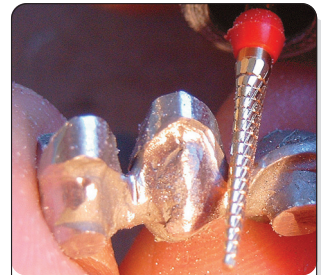
TITANO
15' - 30000 Upm/rpm

141	145	187	196	200	237	275	277	289	292	296	496
023	023	023	010	040	023	060	014	023	023	010	010
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

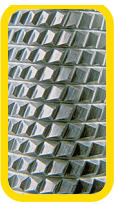
Order-Nr.

● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

705102F 702402F 702302F 101102F 700801F 704602F 708001F 118080F 705002F 702602F 118050F 118060F



- Titan
Titanium
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light curing tray material



Verzahnung / Crosscut
ISO 112
ISO-Nr.
500 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

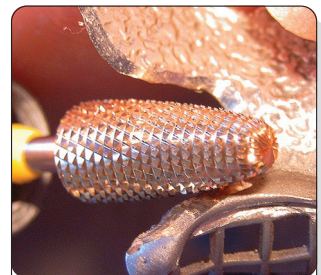
TITANO
15' - 30000 Upm/rpm

141	198	200	237	275	292
023	018	040	023	060	023
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

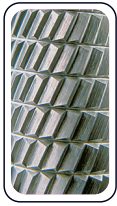
● ● ● ● ● ●

705102SF 704902SF 700801SF 704602SF 708001SF 702602SF



- Titan
Titanium
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light-curing tray material

DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
ISO 176
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



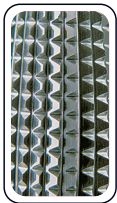
ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

STAR
 15' - 30000 Upm/rpm

141	185	198	198	199	200	237	275	290
023	023	018	023	023	040	023	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

702402
 702102
 704902
 704802
 702202
 700801
 704602
 708001
 702602

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
ISO 132
ISO-Nr.
500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



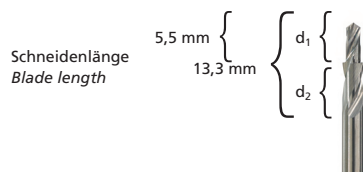
ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

SUPER-STAR
 15' - 30000 Upm/rpm

199	200	275	292
023	040	060	023
1	1	1	1

7122025F
 7108015F
 7180015F
 7126025F

Order-Nr.



kein Ring / without ring

PINBUR

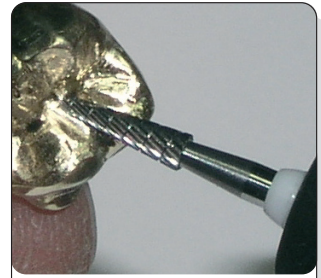
$d_1 = 2\text{mm} / d_2 = 3\text{mm}$
 1

VE / packaging unit

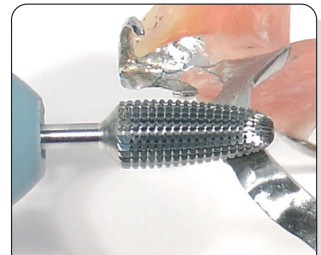
Order-Nr.

80069

Anwendung / Application



- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- Titan
Titanium



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite
Composites
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material

- Bohrer für PINDEX® System
Bur for PINDEX® system
- Gesamtlänge Instrument 35 mm
Total tool length 35 mm

PINDEX® ist eine eingetragene Marke der Coltène/Whaledent, Inc USA
 PINDEX® is a registered trademark of Coltène/Whaledent, Inc USA

DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters

Extrem glatte Beschichtung mit Supernitriden der neuesten Generation.
 Deutlich erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen, signifikante Reduzierung des Reibungswiderstands bei gleichbleibender Aggressivität, weiches Fräsgefühl.

*Extremely smooth coating using the newest generation of supernitrides.
 Significantly increased lifetime compared to conventional coatings, reduced friction resistance and improved cutting efficiency, smooth grinding.*



Verzahnung / Crosscut
 ISO 220
 ISO-Nr.
 507 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring

MACRO
 15' - 30000 Upm/rpm

200	292	275
40	060	060
1	1	1

406801BS 407601BS 407001BS

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
 ISO 015
 ISO-Nr.
 507 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

MATRO
 15' - 30000 Upm/rpm

274	275
040	060
1	1

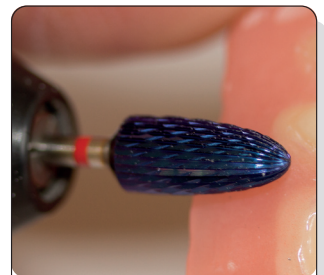
313301BS 313001BS

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
 Cobalt chrome alloys
- Gips
 Plaster
- Prothesenkunststoffe
 Heat, self and light curing acrylics



- Prothesenkunststoff
 Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe
 Soft lining material
- Valplast u.ä.
 Valplast and similar

DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters



Verzahnung / Crosscut
 ISO 190
 ISO-Nr.
 507 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

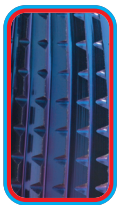
QUATTRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
001	200	200	201	274	275	
050	023	040	060	040	060	
1	1	1	1	1	1	
605201BS	606102BS	606801BS	607501BS	603301BS	602001BS	

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

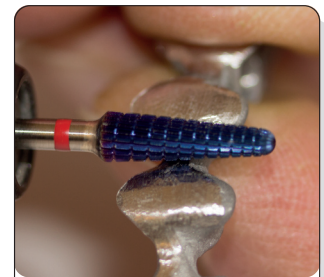
Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
 ISO 134
 ISO-Nr.
 507 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

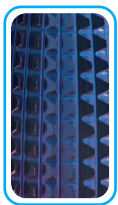
fein, roter Ring / fine, red ring

NUEVO		
15' - 30000 Upm/rpm		
200	274	277
040	040	060
1	1	1
740801FBS	743301FBS	747301FBS



- Kunststoff (inkl. Valplast)
Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining materials

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut
 ISO 132
 ISO-Nr.
 507 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

SUPER-STAR	
15' - 30000 Upm/rpm	
200	275
040	060
1	1
710801SFBS	718001SFBS



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Composite
Composites
- Weichbleibende Kunststoffe
Soft lining material

Order-Nr.

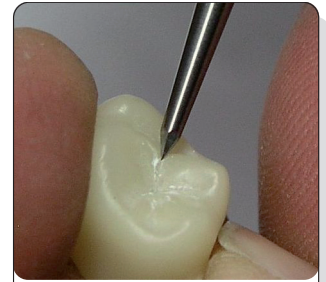
DIADUR Okklu-Point



Verzahnung / Cut
ISO 377
ISO-Nr.
500 104 / 314 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

kein Ring / without ring	
OKKLU-POINT 5' - 20000 Upm/rpm	OKKLU-POINT FG - 300000 Upm/rpm
470	470
010	010
2	5
80032	80044

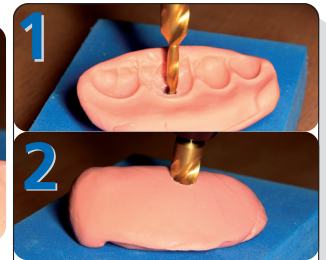
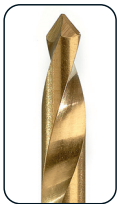
Anwendung / Application



- Hartmetallinstrument zum Nachziehen keramischer Fissuren
Carbide tool for occlusal ceramic fissures

Order-Nr.

Fixierbohrer / Matrix drill



- Zur Durchbohrung des Vorwalls und exakten Fixierung der Kunststoffzähne.
For piercing of matrix and accurate fixation of acrylic teeth.

ISO-Nr.
336 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

kein Ring / without ring	
FIXIERBOHRER / MATRIX DRILL 5' - 20000 Upm/rpm	
444	
060	
1	
91020	

Order-Nr.

Stahlinstrumente / Steel burs



Verzahnung / Cut
ISO 172
ISO-Nr.
330 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

kein Ring / without ring			
SOFT LINER 5' - 20000 Upm/rpm			
001	155	266	266
050	060	045	055
1	1	1	1
311-0505L	312-0605L	310-0455L	310-0555L



- Zum Bearbeiten von weichbleibenden Kunststoffen
For working on soft lining material

Order-Nr.



1

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm

001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
117005	117006	117008	117010	117012	117014	117016	117018	117021	117023	117027

Order-Nr.



1

Verzahnung / cut
 ISO 291
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm

001	001	001	001
010	014	018	023
-	-	-	-
2	4	6	8
6	6	6	6
117110	117114	117118	117123

Order-Nr.



2

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

**Kegelbohrer / Inverted cone burs
 15' - 30000 Upm/rpm**

010	010	010	010	010
008	010	014	016	018
1,0	1,0	1,5	1,5	2
34	35	37	38	39
6	6	6	6	6
113008	113010	113014	113016	113018

Order-Nr.



3

Verzahnung / cut
 ISO 175
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

**Radbohrer / Wheel burs
 15' - 30000 Upm/rpm**

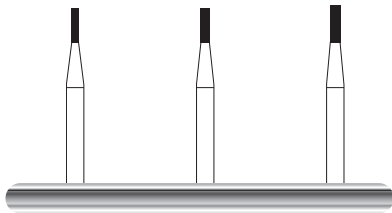
040
014
0,5
15
6
114014

Order-Nr.



21

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

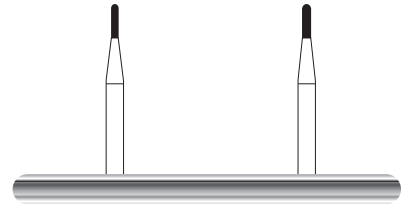
109	109	109
010	012	014
4,5	4,5	5,0
57	58	59
6	6	6
102810	102812	102814

Order-Nr.



21R

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

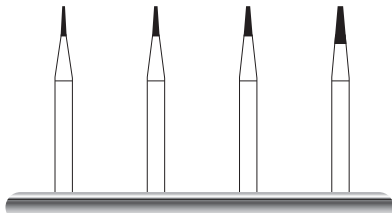
139	139
010	012
4,5	4,5
1157	1158
6	6
102910	102912

Order-Nr.



23

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

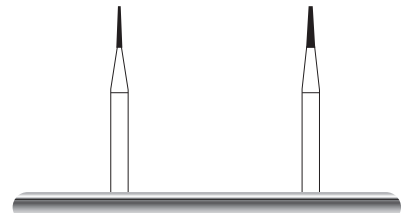
170	170	170	170
008	010	012	016
4	4	4	5
168	170	171	172
6	6	6	6
108608	108610	108612	108616

Order-Nr.



23L

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

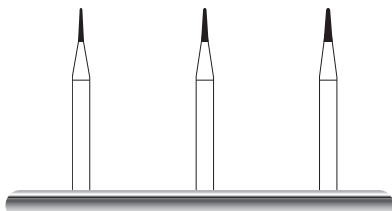
171	171
009	012
5,5	5,8
169L	171L
6	6
108709	108712

Order-Nr.



23R

Verzahnung / cut
 ISO 006
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

196	196	196
008	010	012
4,5	4,5	4,5
1169	1170	1171
6	6	6
101101	101102	101103

Order-Nr.

DIADUR Hartmetallinstrumente / DIADUR carbide instruments



31

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm						
109	109	109	109	109	109	109
008	009	010	014	016	023	023
3,5	4	4	4,8	5	5	5
555	556	557	559	560	563	563
6	6	6	6	6	6	6
118008	118009	118010	118014	118016	118023	118023CH

Order-Nr.

8 Schneiden
8 blades

6 Schneiden
6 blades



31L

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm	
110	110
010	012
6,5	6,5
557L	558L
6	6
108810	108812

Order-Nr.



31R

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

15' - 30000 Upm/rpm		
139	139	139
008	010	012
4	4,5	4,5
1556	1557	1558
6	6	6
108908	108910	108912

Order-Nr.



33

Verzahnung / cut
ISO 008
ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / hl
 US-Code:
 VE / packaging unit

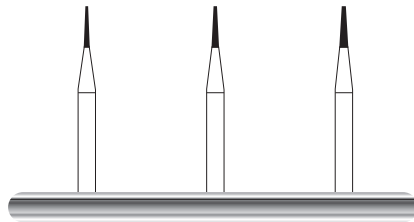
15' - 30000 Upm/rpm				
170	170	170	170	170
008	010	012	016	021
4	4,5	4,5	5	5
699	700	701	702	703
6	6	6	6	6
109308	109310	109312	109316	109321

Order-Nr.



33L

Verzahnung / cut
 ISO 008
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / h/
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

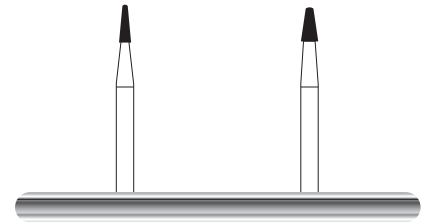
171	171	171
008	010	012
5,5	5,5	5,5
699L	700L	701L
6	6	6
109408	109410	109412

Order-Nr.



33R

Verzahnung / cut
 ISO 008
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / h/
 US-Code:
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

196	196
016	023
5	4,5
702R	704R
6	6
109516	109523

Order-Nr.



Verzahnung / cut
 ISO 134
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / h/
 US-Code:
 VE / packaging unit



OKKLU-STAR · 15' - 30000 Upm/rpm

277
014
3
7404X
6
117210

Order-Nr.



Verzahnung / cut
 ISO 140
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / h/
 US-Code:
 VE / packaging unit



OKKLU-FIN · 15' - 30000 Upm/rpm

247
023
4,3
7408X
6
304402

Order-Nr.



Verzahnung / cut
 ISO 072
 ISO-Nr. 500 104 ...
 Figur-Nr. / Shape No
 ø 1/10 mm
 KL / h/
 US-Code:
 VE / packaging unit

Finierfräser / Finishing burs · 15' - 30000 Upm/rpm

277
014
3,5
7404
6
118080

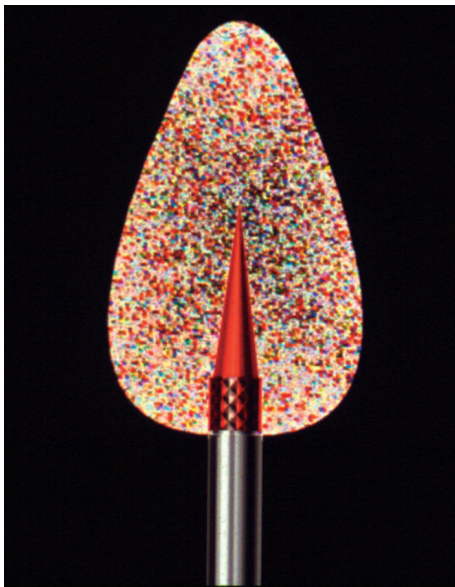
296
010
4,0
770
6
118050

496
010
4,0
7902
6
118060

Order-Nr.

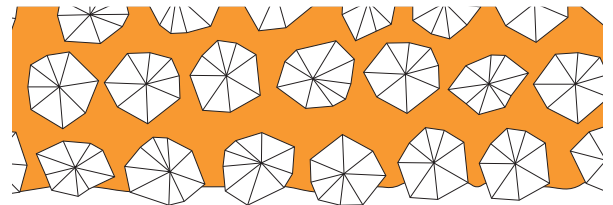
Ihre Vorteile / Benefits and advantages:

- **Fast doppelte Standzeit** gegenüber **herkömmlichen** Sinterdiamanten aufgrund höherer Diamantkonzentration
Almost double lifetime compared to traditional sintered diamonds due to increased diamond concentration
- Hohe Schneidleistung und Selbstreinigung
Efficient cutting and self-cleaning
- Schnellerer Abtrag
Faster abrasion
- Je nach Durchmesser 200-300 fach längere Standzeit gegenüber Schleifsteinen
Depending on diameter, our sintered diamonds are 200-300 times more durable than conventional stones
- **Zeitgewinn** durch weniger Werkzeugwechsel sowie reduzierte Lagerkosten, da weniger Werkzeuge notwendig sind
Increased productivity due to minimized instrument changes and reduced inventory (fewer instruments needed)
- **Umweltfreundlich**, wesentlich geringerer Rohstoffverbrauch und weniger Abfall
Environmentally friendly, substantially reduced waste and residue
- **Gesundes Arbeitsumfeld** aufgrund wesentlich geringerer Staubentwicklung als bei Schleifsteinen
Healthier work environment due to reduced dust compared to finishing stones



200 - 300 fache Standzeit gegenüber Schleifsteinen

200 - 300 times more durable than finishing stones



Oberflächenstruktur / Surface structure

Bei Sinterdiamanten (Bindemittel Bronze mit Tantal u.a.) schleift sich das Bindemittel durch die Reibung automatisch weg. Bei verbrauchter äußerer Schicht steht die folgende Diamantschicht zum Schleifen bereit.

Empfehlung: Nicht auf zur Keramikverblendung vorgesehenen Flächen einsetzen.

The high concentration of diamonds in SIDIA® sintered diamonds and the unique bonding consisting of bronze, tantal and others ensures continuous quality finishing for the entire lifetime of the instrument. Recommendation: do not use on bonding areas.

SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds



Inklusive Reduzierstück
Included free in each package!

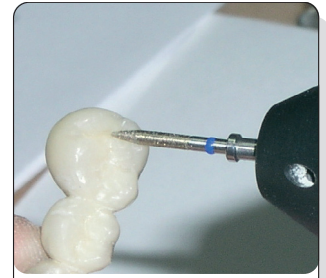
Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 314 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

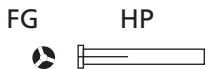
mittel, blauer Ring / medium, blue ring

	FG MACRO 30' - 300000 Upm/rpm		
	142	199	250
	016	016	016
	1	1	1
Order-Nr.	56212	56242	56202

Anwendung / Application



- Keramik
Ceramics



Inklusive Reduzierstück
Included free in each package!

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 314 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

	FG MICRO 30' - 300000 Upm/rpm			
	112	142	199	250
	016	016	016	016
	1	1	1	1
Order-Nr.	52262	52212	52242	52202



- Keramik
Ceramics

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

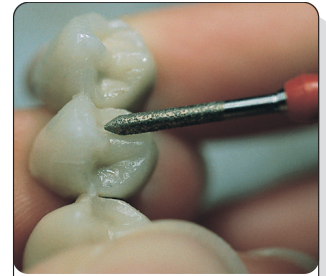
	HP MACRO 15' - 30000 Upm/rpm				
	131	142	199	225	250
	016	016	016	016	016
	1	1	1	1	1
Order-Nr.	58232	58212	58242	58272	58202



- Keramik
Ceramics

SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Reduzierte-Edelmetall-Legierungen
Semi-precious alloys

fein, roter Ring / fine, red ring

HP MICRO
15' - 30000 Upm/rpm

Körnung / grit size	112	131	142	199	225	250
ISO 513	016	016	016	016	016	016
ISO-Nr. 807 104 ...						
Figur-Nr. / Shape #	112	131	142	199	225	250
ø 1/10 mm	016	016	016	016	016	016
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. 57262 57232 57212 57242 57272 57202

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

SUPERTURBO
15' - 30000 Upm/rpm

Körnung / grit size	042	112	114	161	275
ISO 543	100	050	060	050	060
ISO-Nr. 807 104 ...					
Figur-Nr. / Shape #	042	112	114	161	275
ø 1/10 mm	100	050	060	050	060
VE / packaging unit	1	1	1	1	1

Order-Nr. 53305 53021 53041 53181 53161

grob, grüner Ring / coarse, green ring

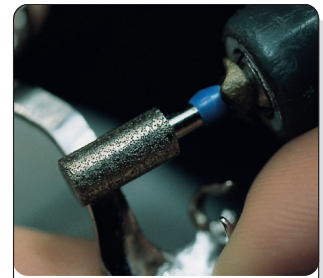
TURBO
15' - 30000 Upm/rpm

Körnung / grit size	001	112	114	161	199	200	249	257	274	275
ISO 533	030	050	066	050	050	040	030	060	050	060
ISO-Nr. 807 104 ...										
Figur-Nr. / Shape #	001	112	114	161	199	200	249	257	274	275
ø 1/10 mm	030	050	066	050	050	040	030	060	050	060
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. 55122 55021 55042 55181 55630 55044 55092 55600 55620 55161

SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

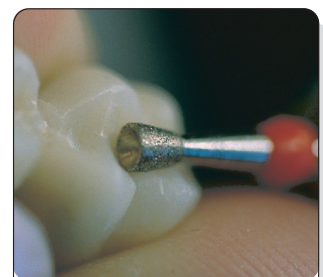
Anwendung/Application



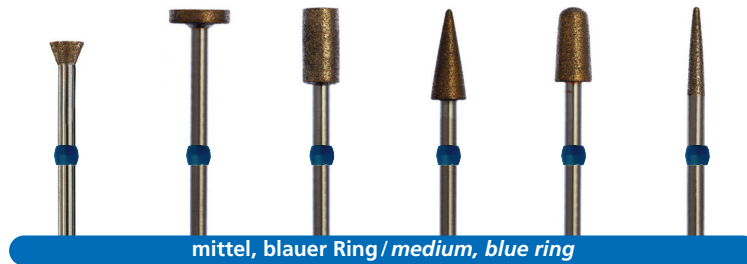
- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

014	042	112	161	199	200
047	080	050	050	050	023
1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

59410 59800 59021 59181 59630 59202



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MACRO
15' - 30000 Upm/rpm

200	200	249	251	257	274	274	275
031	050	030	050	060	050	080	060
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

59215 59205 59092 59151 59600 59620 59625 59161



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MICRO
15' - 30000 Upm/rpm

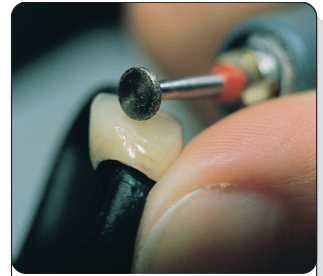
001	001	001	012	014	014	014	023	027	040
023	030	040	030	040	060	080	027	027	050
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

50420 50122 50610 50112 50400 50650 50051 50215 50192 50309

SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
042	111	112	140	143	155	161	161	166	
080	030	050	016	025	030	025	050	031	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

- 50800
- 50082
- 50021
- 50222
- 50212
- 50072
- 50217
- 50181
- 50191



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
173	173	198	199	200	200	200	225	225	227
030	050	031	050	023	040	050	030	040	035
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

- 50102
- 50041
- 50640
- 50630
- 50202
- 50044
- 50225
- 50172
- 50031
- 50061



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

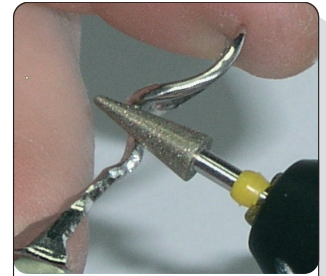
MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
248	249	249	251	257	257	274	275	303	
016	030	050	030	030	060	050	060	080	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

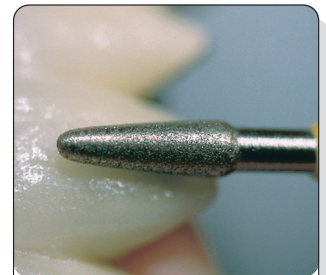
- 50310
- 50092
- 50095
- 50214
- 50216
- 50600
- 50620
- 50161
- 50131

SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

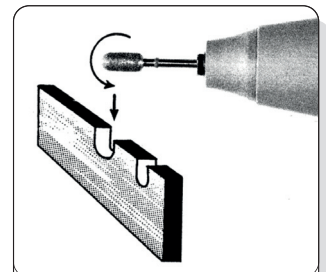
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- Keramik
Ceramics



- Zum Reinigen von Sinter- und galvanischen Diamantwerkzeugen
Cleaning stone for sintered and electroplated diamonds
- Vor Benutzung anfeuchten
Apply water before using

Körnung / grit size
ISO 503
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

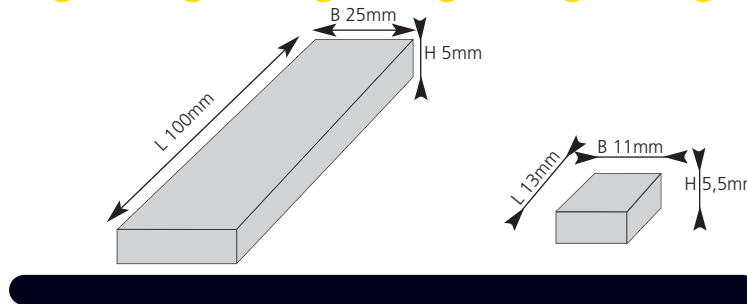
superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

	MILLI-MICRON			
	15' - 30000 Upm/rpm			
Figur-Nr. / Shape #	001	027	161	161
ø 1/10 mm	023	027	025	050
VE / packaging unit	1	1	1	1
Order-Nr.	54420	54192	54217	54181

Körnung / grit size
ISO 503
ISO-Nr.
807 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

	MILLI-MICRON					
	15' - 30000 Upm/rpm					
Figur-Nr. / Shape #	166	198	199	200	257	275
ø 1/10 mm	031	030	016	050	030	060
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	54191	54102	54242	54225	54216	54161



REINIGUNGSSTEINE / CLEANING STONES

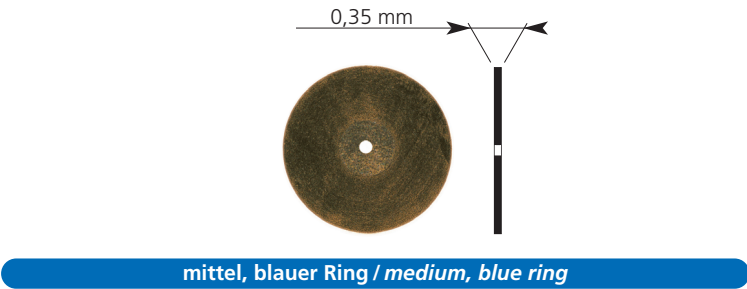
VE / packaging unit

Order-Nr.

1	1
15000	15001

SIDIA® Sinterdiamantscheiben / SIDIA® sintered diamond discs

Körnung / grit size
 ISO 523
ISO-Nr.
807 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



MACRO
5' - 15000 Upm/rpm
 345
 220
 1

Order-Nr.

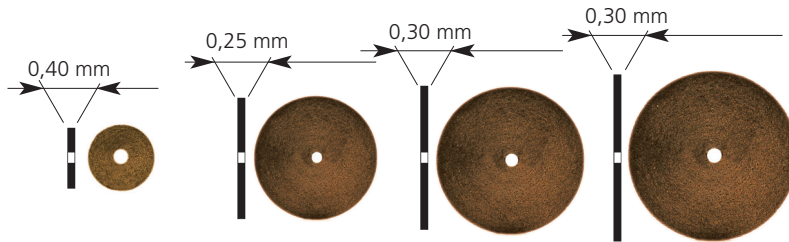
58154

Anwendung/Application



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen
For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert
All sintered diamond discs are mounted and centered

Körnung / grit size
 ISO 513
ISO-Nr.
807 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



MICRO
5' - 15000 Upm/rpm

345	345	345	345
080	160	190	220
1	1	1	1

Order-Nr.

50144

50265

50275

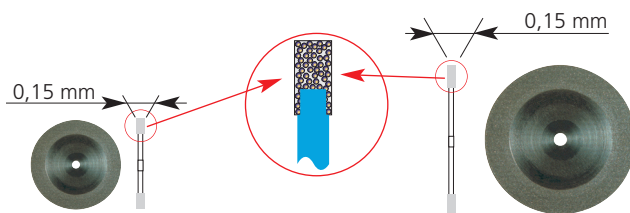
50154



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen
For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert
All sintered diamond discs are mounted and centered

Galvanische Sinterscheiben / Electroplated sintered diamond discs

Rand volldiamantiert und flexibel!
Flexible disc with true sintered diamond edge!



SIDIA®-MINI-FLEX **SIDIA®-FLEX**

3' - 5000 Upm/rpm

Körnung / grit size
 ISO 504
ISO-Nr.
807 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

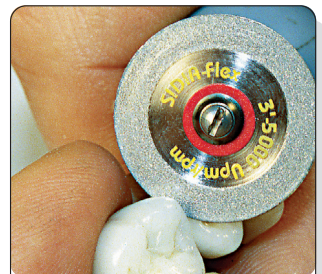
320
 120
 1

320
 200
 1

181221

182021

Order-Nr.



- Zum Trennen und Separieren von:
- Keramik inkl. Zirkon
 - Extrem hohe Standzeit
- For separating of:*
- Ceramics incl zirconia
 - Extremely long lasting

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size
ISO 534/524
ISO-Nr.
803 104...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

CIRCOOL LAB XL

5' - 25000 Upm/rpm	5' - 25000 Upm/rpm	5' - 8000 Upm/rpm
112	173	042
036	035	130
1	1	1

800161 800163 800164

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Diamantschleifkörper speziell für die trockene, grobe Zirkonbearbeitung
 Diamond-impregnated tools for dry rough adjustment

**Trockene Bearbeitung
 No water cooling needed!**

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
805 104...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

CIRCOOL LAB

grob / coarse

3' - 18000 Upm/rpm	3' - 4000 Upm/rpm	3' - 6000 Upm/rpm	3' - 5000 Upm/rpm
173	303	372	372
040	220	120	150
1	1	1	1

800140 800148 800142 800146

Order-Nr.



- Grobe Nachbearbeitung
 Rough adjustment work

**Trockene Bearbeitung
 No water cooling needed!**

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
803 104 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

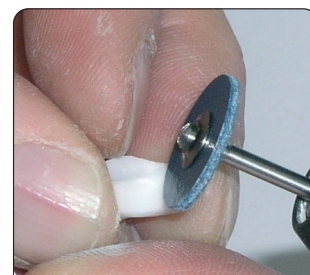
CIRCOOL LAB

mittel / medium

3' - 15000 Upm/rpm	3' - 15000 Upm/rpm	3' - 8000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm
173	250	371	372
035	060	170	110
1	1	1	1

800133 800135 800137 800131

Order-Nr.



- Feine Nachbearbeitung
 Soft adjustment work
- Vorpolitur
 Prepolishing

**Trockene Bearbeitung
 No water cooling needed!**

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein / superfine

CIRCOPOL LAB

3' - 15000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm	
292	372	292/372
050	150	
1	1	je 1 St./1 pc each

800138 800136 800132

Order-Nr.

Anwendung/Application

• Zirkon
Zirconia

**Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!**

Körnung / grit size
ISO 534 / 514
ISO-Nr.
803 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring **fein, roter Ring / fine, red ring**

CIRCOLUX I **CIRCOLUX II**

6' - 15000 Upm/rpm	6' - 15000 Upm/rpm
303	303
260	260
1	1

800710 800711

Order-Nr.

• Politur von Zirkon und
Presskeramik
Polishing of zirconia and press
ceramics

**Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!**

ISO-Nr.
806 315...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

FG ZIRKONDIAANTEN / FG ZIRCONIA DIAMONDS

- 300000 Upm/rpm

142	199	277
014	016	012
3	3	3

532678L 531136L 532908L

Order-Nr.

• Zirkon
Zirconia

**Wasserkühlung!
Water cooling!**

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

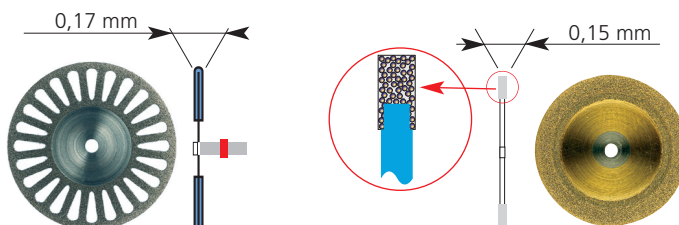
Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

ZIRKONDIAMANTEN HST / HP ZIRCONIA DIAMONDS
 5' - 30000 Upm/rpm

112	143	199	249	257
018	018	016	025	023
2	2	2	2	2

60112188Syn
 60143188Syn
 60199168Syn
 60249258Syn
 60257238Syn

Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

Körnung / grit size
ISO 514 / 504
ISO-Nr.
806 / 807 104...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

SEPAFLEX®	SIDIAFLEX GOLD
3' - 5000 Upm/rpm	3' - 5000 Upm/rpm
402	320
220	200
1	1

18221Z
 181220

Order-Nr.

extragrob / extracoarse	ohne Ring / without ring
MIN-TRI-ZIR	CIRCOTRIM
5' - 10000 Upm/rpm	6' - 15000 Upm/rpm
468	507
016	100
1	1

80059Zir
 800720

Verzahnung, Körnung /
 cut, grit size
ISO 332 / 523
ISO-Nr.
500/658 104...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

Order-Nr.

Anwendung/Application



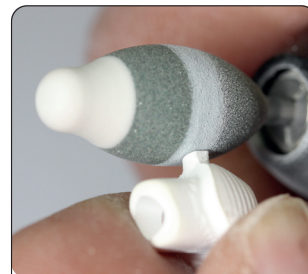
• Zirkon
 Zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!



• Trennen der Verbindungsstege
 Cutting of connecting bars

Wasserkühlung!
Water cooling!



MINI-TRI-ZIR
 • Trennen der Verbindungsstege
 im Kreidestadium
 Cutting of connecting bars
 in green state

CIRCOTRIM
 • Verputzen der Ansätze der
 Verbindungsstege
 Levelling of remaining stubs of
 connecting bars

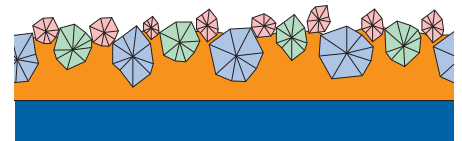
Trockene Bearbeitung
No water cooling needed!

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

SHARKIES – Der neue Keramikdiamant zur Bearbeitung von Zirkon, L₂S und Verblendkeramiken

SHARKIES – The new diamonds for ceramics including zirconia, L₂S and all other ceramics

- Sanftes, materialschonendes Schleifen
Smooth grinding, prevents damage to materials
- Hohe Standzeit
Long lifetime
- Effiziente Materialbearbeitung
Efficient grinding
- Dreifachdiamantierung in abgestimmter Korngröße
Three-layer diamonds in coordinated grit sizes



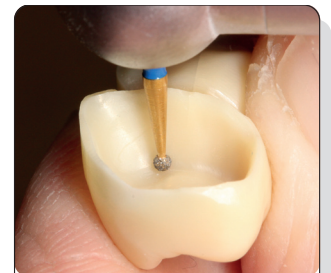
801

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring		
SHARKIES		
20' - 100000 Upm/rpm		
001 012 — 5	001 016 — 5	001 021 — 5
314KD801.012	314KD801.016	314KD801.021

Order-Nr.

Anwendung/Application



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!



805 / 881

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 314...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL / hl mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring		
SHARKIES		
20' - 100000 Upm/rpm		
010 014 1,5 5	141 012 8,5 5	141 014 8,5 5
314KD805.014	314KD881.012	314KD881.014

Order-Nr.



• Keramik inkl. Zirkon
Ceramics incl. zirconia


Wasserkühlung!
Water cooling!

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments



850 / 859

Körnung / grit size
 ISO 514
 ISO-Nr.
 806 314...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL / hl mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

SHARKIES
 20' - 100000 Upm/rpm

199	199	166	166
012	018	010	018
10	10	10	10
5	5	5	5

314KD850.012 314KD850.018 314KD859.010 314KD859.018

Order-Nr.

Anwendung/Application




• Keramik inkl. Zirkon
 Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!



864 / 879K

Körnung / grit size
 ISO 514
 ISO-Nr.
 806 314...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL / hl mm
 VE / packaging unit



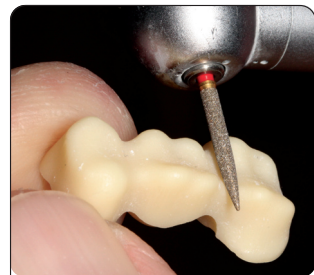
fein, roter Ring / fine, red ring

SHARKIES
 20' - 100000 Upm/rpm

251	299	299
016	012	016
11,6	10	10
5	5	5

314KD864.016 314KD879K.012 314KD879K.016

Order-Nr.



• Keramik inkl. Zirkon
 Ceramics incl. zirconia

Wasserkühlung!
Water cooling!

Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments



01	80059Zir	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
02	800720	- 15000	U _{pm} /r _{pm}
03	302901T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
04	302602T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
05	304902T	- 25000	U _{pm} /r _{pm}
06	812050	- 15000	U _{pm} /r _{pm}
07	812040	- 15000	U _{pm} /r _{pm}

**BEARBEITUNGSSET ZIRKON KREIDESTADIUM
ZIRCONIA KIT GREEN STATE**

800329

Order-Nr.



01	182221	3' - 5000	U _{pm} /r _{pm}
02	800163	5' - 25000	U _{pm} /r _{pm}
03	800164	5' - 8000	U _{pm} /r _{pm}
04	800131	3' - 10000	U _{pm} /r _{pm}
05	800137	3' - 8000	U _{pm} /r _{pm}
06	800136	3' - 10000	U _{pm} /r _{pm}
07	532908L	- 300000	U _{pm} /r _{pm}
08	532678L	- 300000	U _{pm} /r _{pm}

ZIRKONSET / ZIRCONIA KIT

800139

Order-Nr.

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Körnung / grit size
 ISO 544
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

LÖFFELRANDSCHLEIFER / PERIPHERY FINISHER
 5' - 15000 Upm/rpm

—
 060
 1

60016


Order-Nr.

Anwendung/Application



- Kunststoffe
 Acrylics
- Lichthärtende Löffelmaterialien
 Light curing tray materials

Körnung / grit size
 ISO 544
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



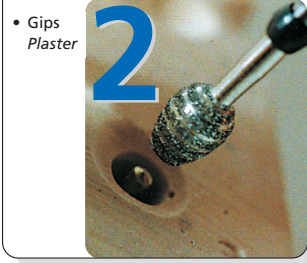
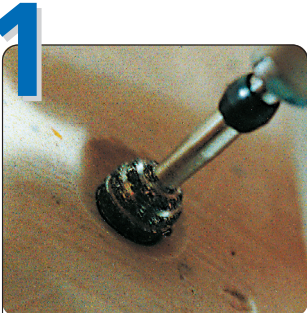
extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

PINFIX
 5' - 15000 Upm/rpm

490
 053
 1

60017


Order-Nr.



- Gips
 Plaster



Körnung / grit size
 ISO 544
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL / hl mm
 VE / packaging unit



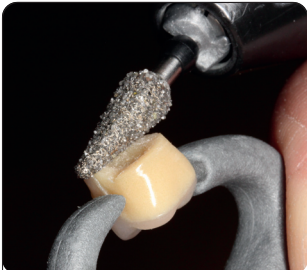
extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

RETENDO
 5' - 10000 Upm/rpm

254
 047
 13
 1

60254473

Order-Nr.



- Zum Aufrauen von
 Kunststoffzähnen zur Erhöhung
 der Retention
 For roughening of surfaces of
 acrylic teeth to improve
 retention

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Mit Spirale und Öffnungen für besseren Abtrag und Überhitzungsschutz.
 With spiral grooves and holes for easy removal of debris and enhanced cooling.



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

Körnung / grit size
 ISO 544
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

5' - 15000 Upm/rpm

Order-Nr.

143	144	145
080	105	120
1	1	1

60081
 60080
 60082

Anwendung/Application



- Prothesenkunststoff
 Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
 Tray material
- KFO-Kunststoffe
 Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
 Soft relining materials
- Gips
 Plaster



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
 ISO 534
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

5' - 15000 Upm/rpm

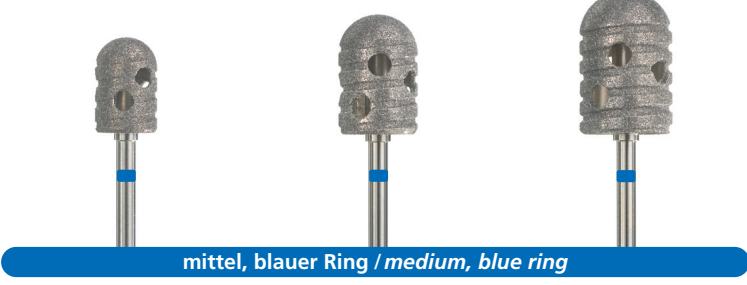
Order-Nr.

143	144	145
080	105	120
1	1	1

60081G
 60080G
 60082G



- Prothesenkunststoff
 Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
 Tray material
- KFO-Kunststoffe
 Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
 Soft relining materials
- Gips
 Plaster



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

Körnung / grit size
 ISO 524
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

5' - 15000 Upm/rpm

Order-Nr.

143	144	145
080	105	120
1	1	1

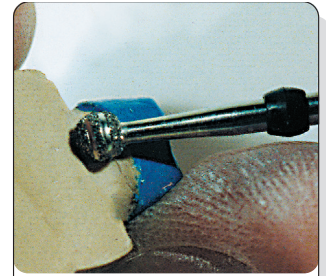
60081M
 60080M
 60082M



- Prothesenkunststoff
 Acrylic denture materials
- Löffelmaterialien
 Tray material
- KFO-Kunststoffe
 Orthodontic resins
- weichbleibende Materialien
 Soft relining materials
- Gips
 Plaster

Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Anwendung/Application



- **MINI** -> Zum zirkulären, schmierfreien Beschleifen der marginalen Präparationsstufe bei Frontstümpfen
-> For grinding at the marginal line of incisive dies
- **MAXI** -> Zum zirkulären, schmierfreien Beschleifen der Molarenstümpfe
-> For grinding at the surface of molar dies



- Co-Cr Legierungen
Cobalt chrome alloys
- NE Legierungen
Non-precious alloys



- Ideal für weichbleibende Unterfütterungsmaterialien
Ideal for soft reline materials
- Alle Kunststoffe
All acrylics
- Gips
Plaster
- Lichthärtendes Löffelmaterial
Light curing tray material

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

	MINI	PLASTURBO	MAXI
Körnung / grit size		5' - 10000 Upm/rpm	
ISO 544			
ISO-Nr.			
806 104 ...			
Figur-Nr./Shape #	001		001
ø 1/10 mm	025		035
VE / packaging unit	1		1
Order-Nr.	60028		60029

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

4 mm

GUSSKANALSCHLEIFER / SPRUE FINISHER

10' - 20000 Upm/rpm

	montiert / mounted	unmontiert / unmounted
Körnung / grit size		
ISO 544		
ISO-Nr.		
806 104 ...		
Figur-Nr./Shape #	076	076
ø 1/10 mm	130	130
VE / packaging unit	1	1
Order-Nr.	60052	60053

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

TURBO DIAMANTSCHLEIFER / TURBO DIAMOND GRINDERS

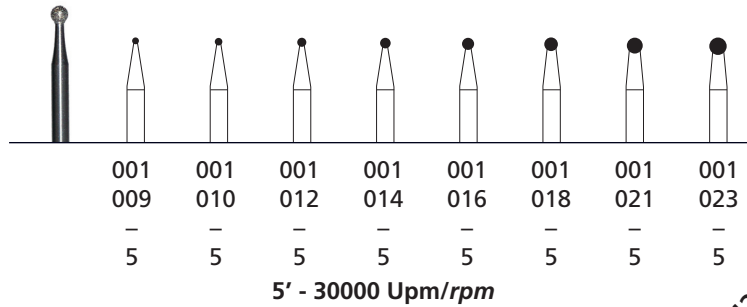
3' - 15000 Upm/rpm

	200	200	200	201	237	274
Körnung / grit size						
ISO 544						
ISO-Nr.						
806 104 ...						
Figur-Nr./Shape #	027	043	063	027	063	063
ø 1/10 mm	1	1	1	1	1	1
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	60022	60020	60024	60023	60027	60025

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

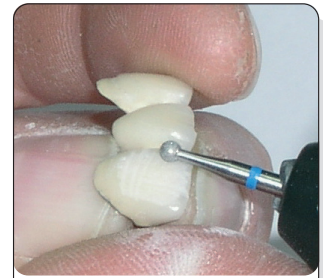
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



60001098
 60001108
 60001128
 60001148
 60001168
 60001188
 60001218
 60001236
 60001238

Order-Nr.

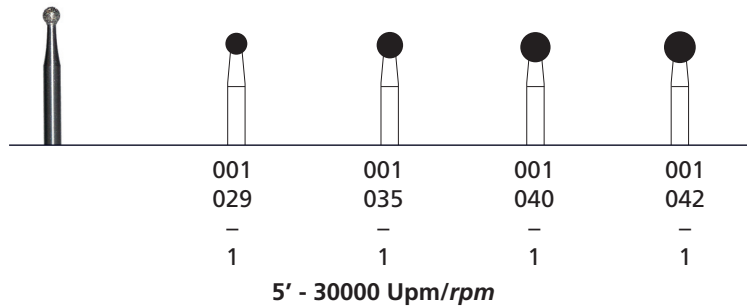
Anwendung/Application



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



60001298
 60001358
 60001408
 60001428

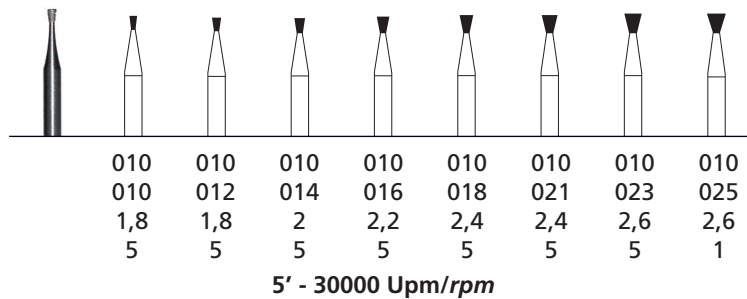
Order-Nr.



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



60010108
 60010128
 60010148
 60010168
 60010188
 60010218
 60010238
 60010258

Order-Nr.



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites




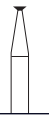
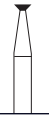


Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Anwendung/Application

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

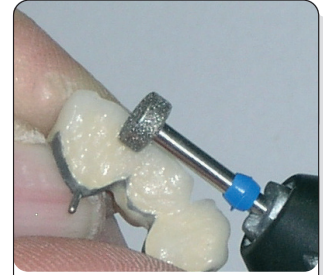
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit

						
013	060	014	018	023	040	045
3,4	3,4	0,5	0,8	1,4	1,4	1,5
1	1	5	5	1	1	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60013608
60014188
60014238
60014408
60014458







- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

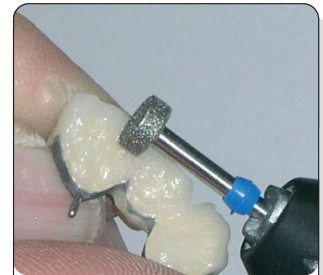
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit

			
040	041	042	068
040	050	060	055
1	1,1	2,6	2,1
1	1	1	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60040408
60041508
60042608
60068558







- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE / packaging unit

			
109	109	110	110
010	012	025	027
4	4	6,3	6
5	5	1	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

60109108
60109128
60110258
60110278



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit

111	111	111	111	111	111	111	111	111	112	112
012	014	016	033	040	050	070			018	027
8	8	8	8	9	9	9			10	10
5	5	5	1	1	1	1			5	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

- 60111128 ●
- 60111148 ●
- 60111168 ●
- 60111338 ●
- 60111408 ●
- 60111508 ●
- 60111708 ●
- 60112188 ●
- 60112276 ●
- 60112278 ●

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit

	140		141	141	141	141
	016		016	018	025	040
	8,5		8,5	8,5	8,5	7,5
	5		5	5	1	1

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

- 60140168 ●
- 60141168 ●
- 60141186 ●
- 60141188 ●
- 60141258 ●
- 60141408 ●



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **524** mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit

	143		160	160
	018		010	023
	12		4	6
	5		5	5

5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

- 60143188 ●
- 60143183 ●
- 60160108 ●
- 60160238 ●



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

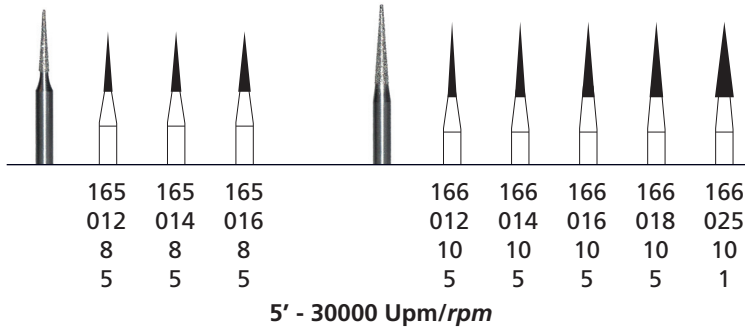
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

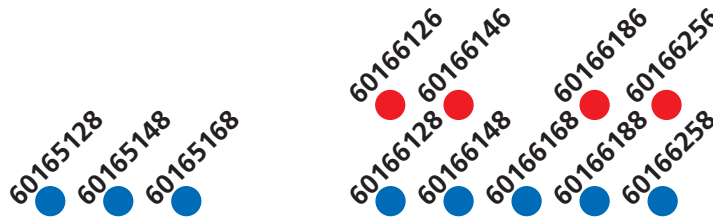
Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



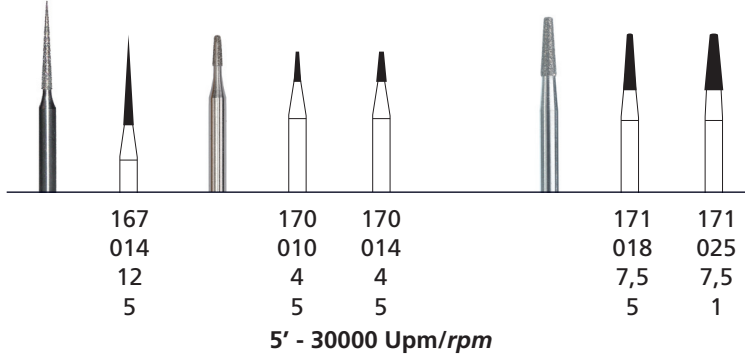
Order-Nr.



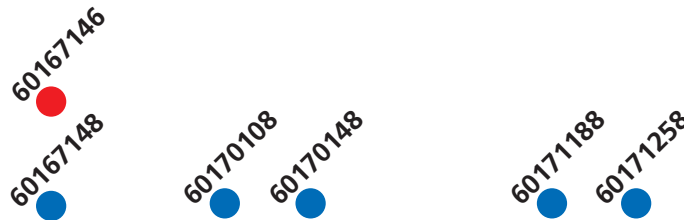
Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



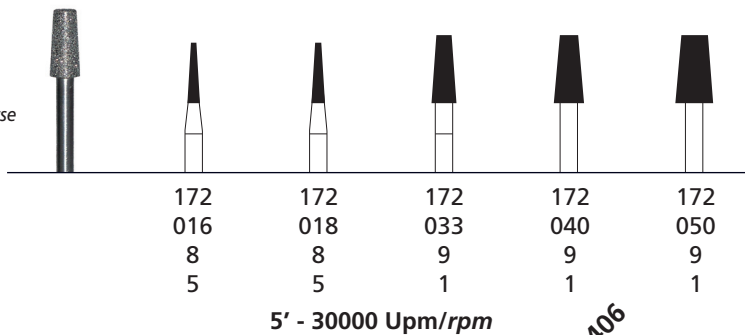
Order-Nr.



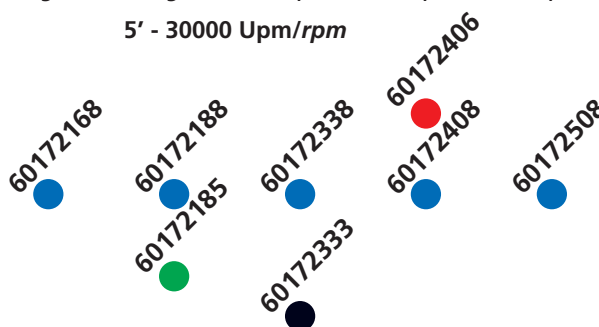
Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
534 grob/coarse
544 extragrob/extracoarse

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



Order-Nr.



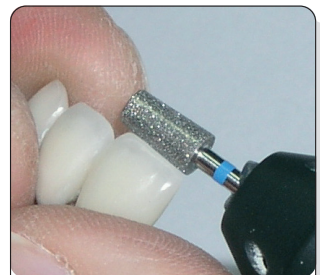
Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

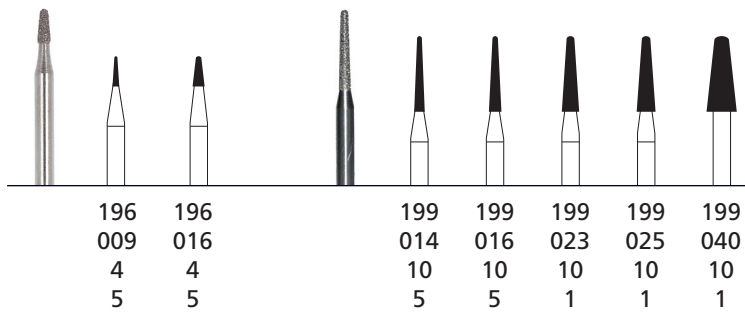
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen
Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
534 grob/coarse

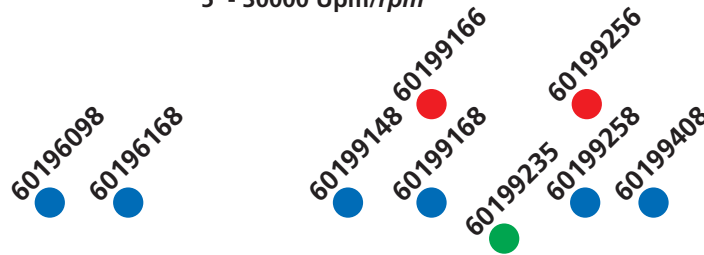
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit

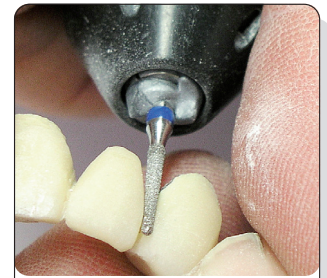


5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.



Anwendung/Application

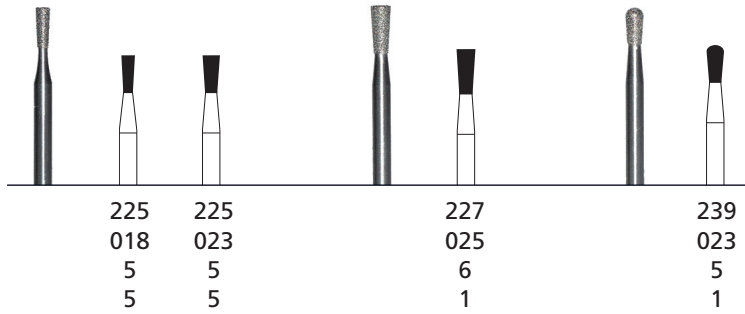


- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

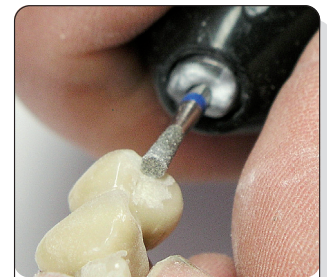
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

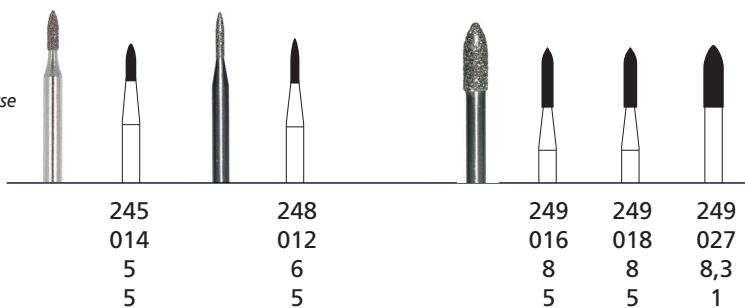


- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

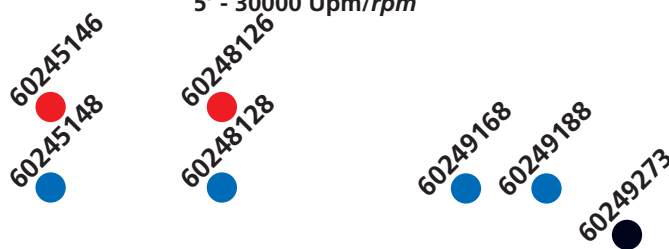
ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

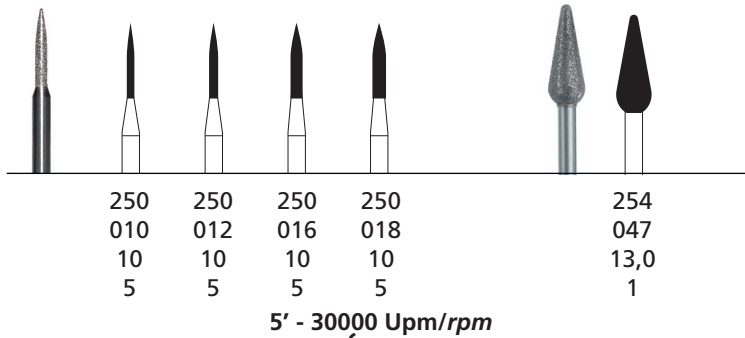


- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites
- Schwarz / Black
 • Co-Cr-Legierungen
 Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



Order-Nr.

60250108
 60250128
 60250168
 60250188
 60254478

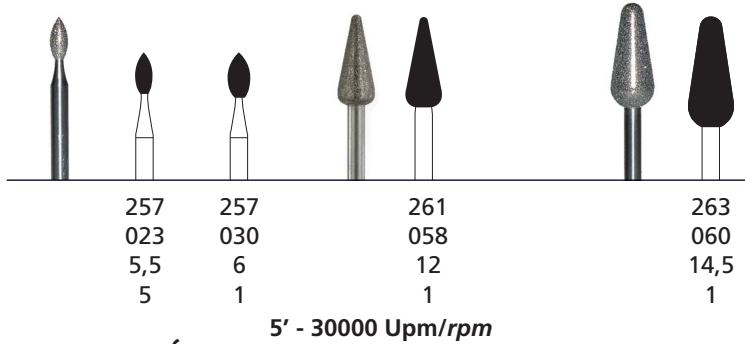
Anwendung/Application



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

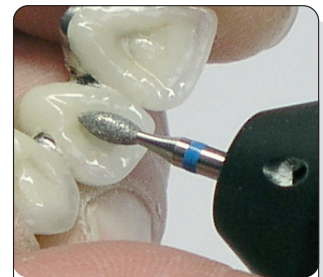
Körnung / grit size
 ISO **514** fein/fine
524 mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



Order-Nr.

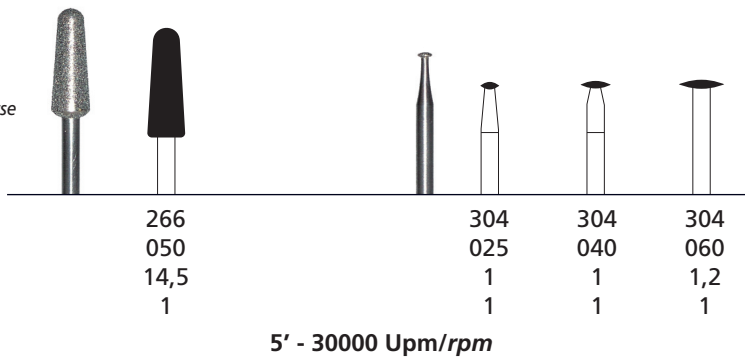
60257236
 60257238
 60257308
 60261058
 60263608



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

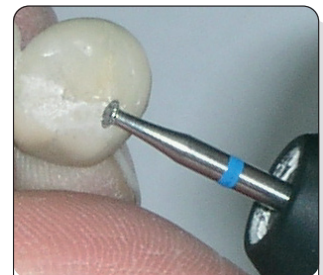
Körnung / grit size
 ISO **524** mittel/medium
544 extragrob/extracoarse

ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 KL/head length
 VE / packaging unit



Order-Nr.

60266503
 60304258
 60304408
 60304608



- Keramik
 Ceramics
- Harte Komposite
 Hard composites

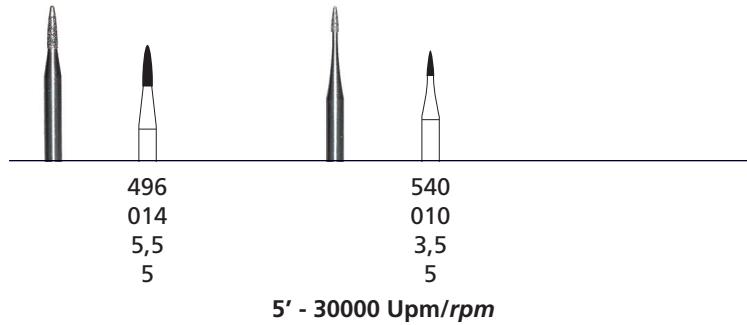
Schwarz / Black
 • Co-Cr-Legierungen
 Co-Cr alloys

Galvanische Diamantschleifer HST / *Electroplated HP diamonds*

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE/packaging unit

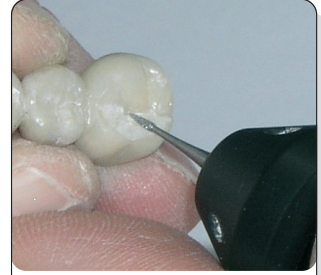


Order-Nr.

60496148

60540108

Anwendung/Application



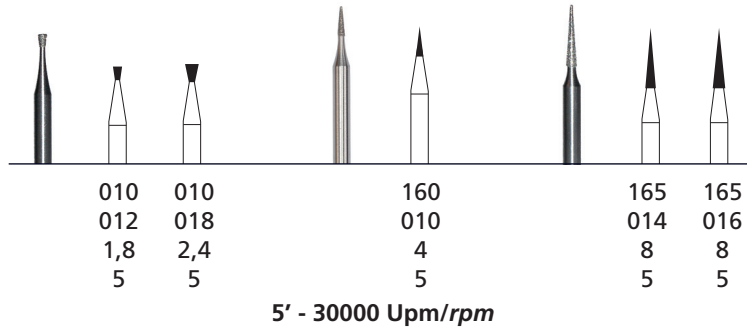
- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Keramikdiamanten XL HST in verdichteter Diamantierung / *Electroplated HP diamonds XL in reinforced dense diamond coating*

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE/packaging unit



Order-Nr.

600101295

600101895

601601095

601651495

601651695

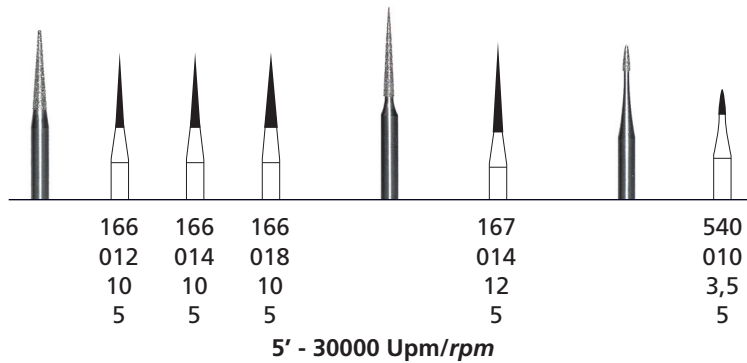


- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Körnung / grit size
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.
806 104 ...

Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
KL/head length
VE/packaging unit



Order-Nr.

601661295

601661495

601661895

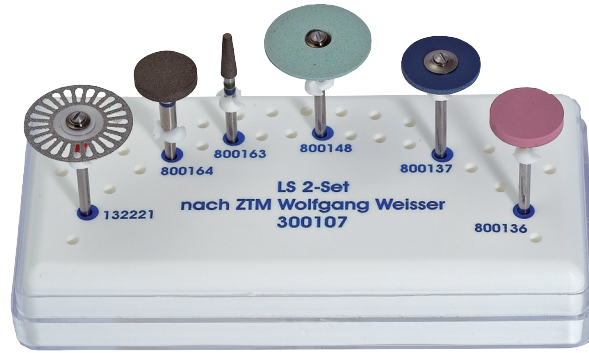
601671495

605401095



- Keramik
Ceramics
- Harte Komposite
Hard composites

Bearbeitungsset für Lithium Disilikat Keramik / Tool set for lithium disilicate



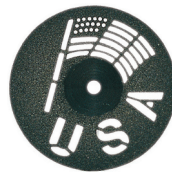
• Bearbeitungsset nach ZTM Wolfgang Weisser zur einfachen und schnellen Oberflächenbearbeitung vor dem finalen Brand.
Tool set according to DMT Wolfgang Weisser for easy and fast adjustment work of surfaces before final firing.

Inhalt:	Katalogseite
Content:	Catalog page
01 132221	41
02 800164	28
03 800163	28
04 800148	28
05 800137	28
06 800136	29

Order-Nr.

300107
○

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
 ISO 514
**ISO-Nr.
 806 104 ...**
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

FIRMOFLEX
 5' - 10000 Upm/rpm
 350
 220
 1

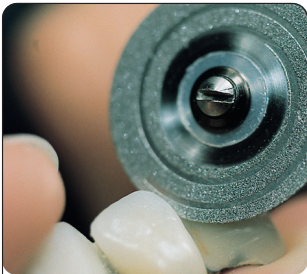
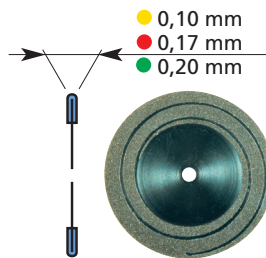
Anwendung / Application

- Zum Separieren und Konturieren
For separation and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites

Order-Nr.

172221
●

doppelseitig
 double sided



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Kunststoff
Acrylics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
 ISO 504 + 514 + 534
**ISO-Nr.
 806 104 ...**
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

SPIROFLEX

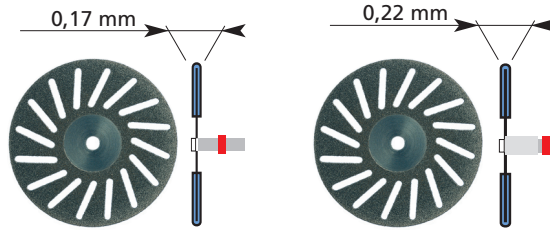
SPIROFLEX
 5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355
220	220	220
1	1	1
122271	122291	122281
●	●	●

Order-Nr.

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

PLEXOFLEX
3' - 5000 Upm/rpm

389	390
220	220
1	1

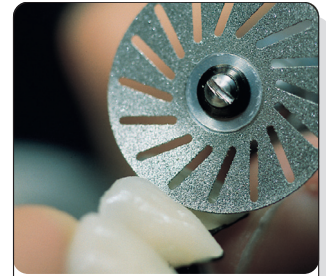
162221

192221

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

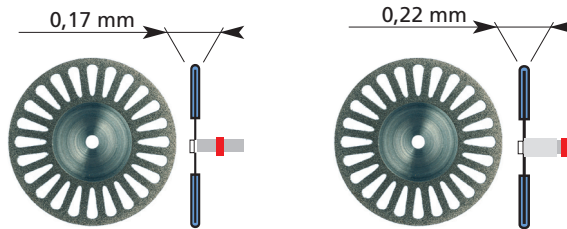
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum feinen Separieren und Konturieren
For delicate separation and contouring
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

SEPAFLEX®
3' - 5000 Upm/rpm

402	402	402
220	220	220
1	1	20

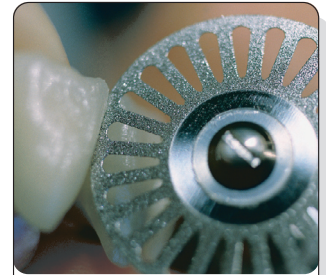
182221

132221

1322218

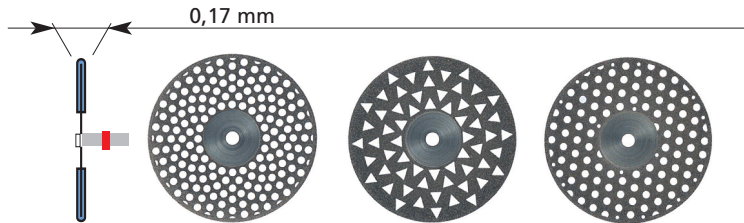
Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

POLYFLEX **TRI-FLEX** **CIRCO-FLEX**
3' - 5000 Upm/rpm

350	350	350	350
220	220	220	220
1	20	1	1

182231

1822318

182241

182251

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

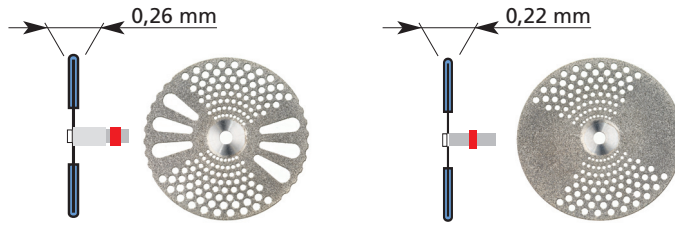
Order-Nr.



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

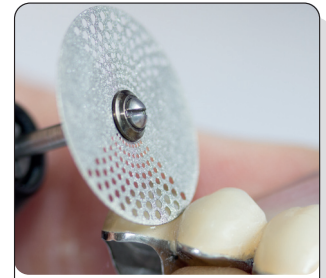
Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	TECHNO I	TECHNO II
	3' - 5000 Upm/rpm	
	350	350
	220	220
	1	1

Order-Nr.

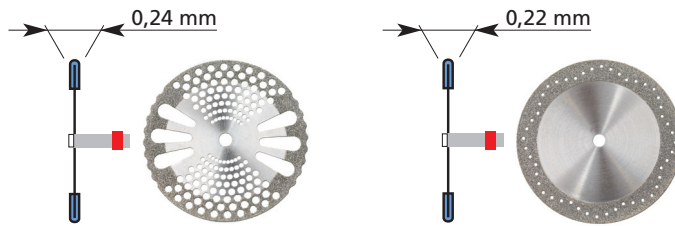
185221 ● 186221 ●

Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided



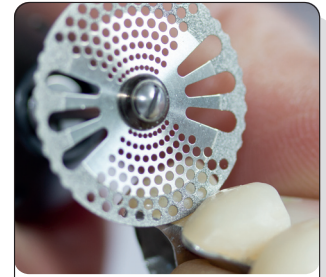
fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	TECHNO III	TECHNO IV
	3' - 5000 Upm/rpm	
	350	350
	220	220
	1	1

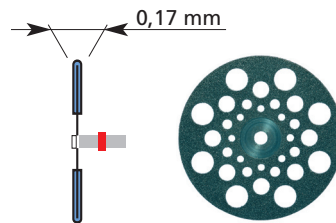
Order-Nr.

187221 ● 188221 ●



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig
double sided



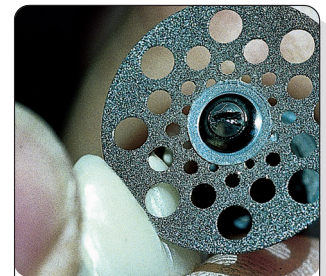
fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	TRANSOFLEX
	3' - 5000 Upm/rpm
	350
	220
	1

Order-Nr.

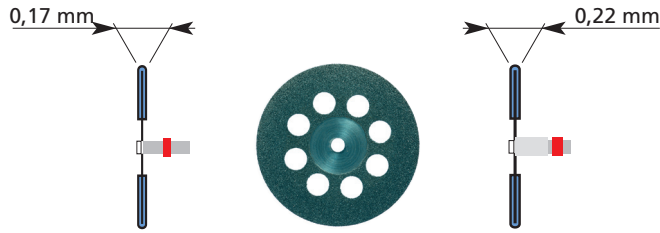
772221 ●



- Zum Separieren / For separating
- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- Kunststoffe / Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

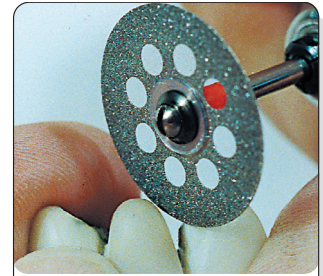
Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Anwendung/Application



- Zum Separieren
For separating
- Keramik
Ceramics
- Gips
Plaster
- Kunststoffe
Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

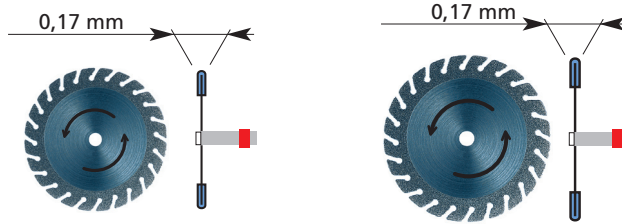
PERFOCUT		
3' - 5000 Upm/rpm		
350		350
210		210
1		1

272121

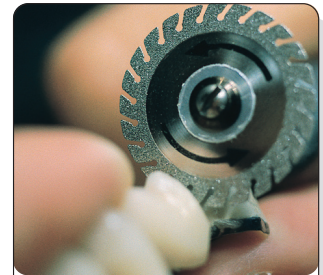
272125

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Nur zum Konturieren
Only for contouring
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

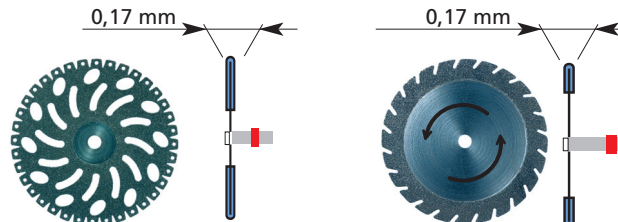
LASERFLEX		
5' - 10000 Upm/rpm		
377		377
190		220
1		1

151921

152221

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Zum Separieren
For separating
- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SENSOFLEX		CUTFLEX	
3' - 5000 Upm/rpm			
379		377	
220		220	
1		1	

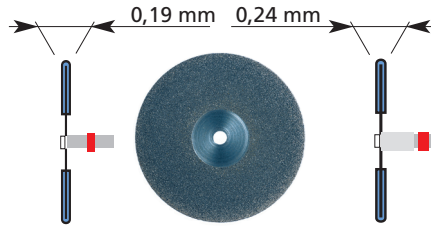
662221

152211

Order-Nr.

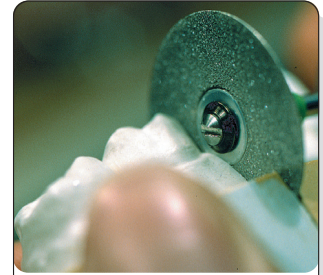
Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Kunststoffe
Acrylics
- Gips
Plaster
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TOTO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm

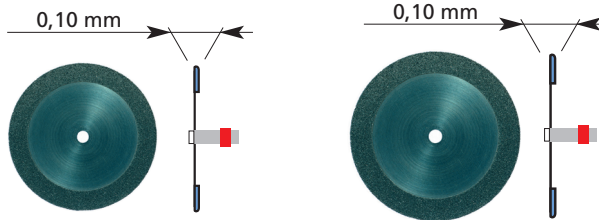
358	358
220	220
1	1

Order-Nr.

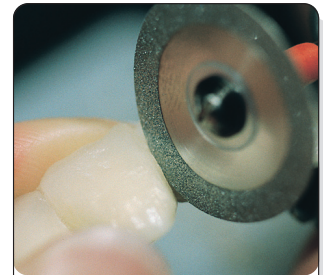
112233

112251

einseitig
single sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

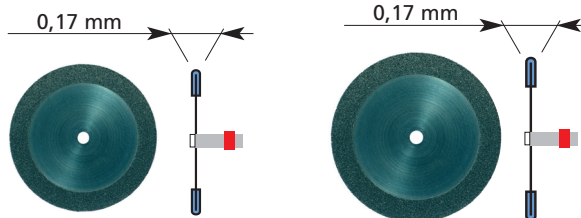
356	356
190	220
1	1

Order-Nr.

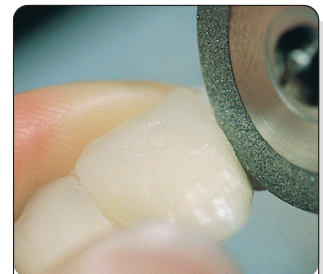
121914

122214

doppelseitig
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355	355	355
190	190	220	220	220
1	3/set	1	3/set	20

Order-Nr.

121921

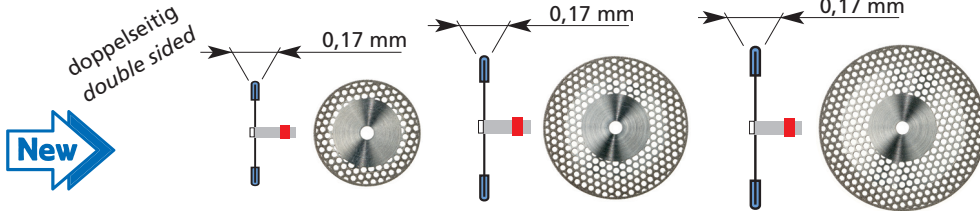
1219219

122221

1222219

1222218

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



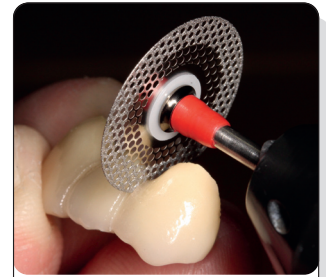
Körnung / grit size
 ISO 514
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

FULLFLEX
 3' - 5000 Upm/rpm

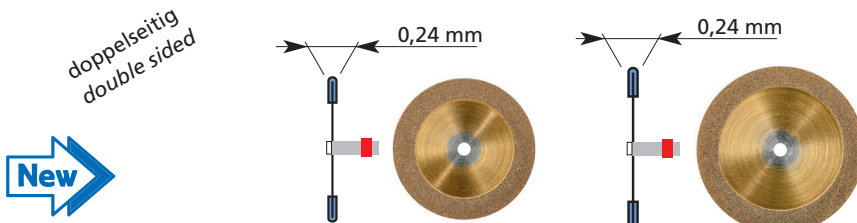
	383	383	383
	140	190	220
	1	1	1
Order-Nr.	181461	181961	182261

Anwendung / Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Doppelt diamantiert für extralange Standzeit.
Double coating for extralong lifetime.



Körnung / grit size
 ISO 514
 ISO-Nr.
 806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring

ROTODISC
 3' - 5000 Upm/rpm

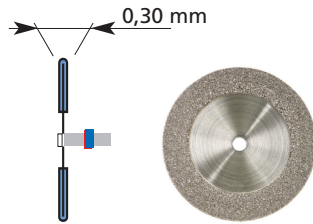
	355	355
	190	220
	1	1
Order-Nr.	134961	135961



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



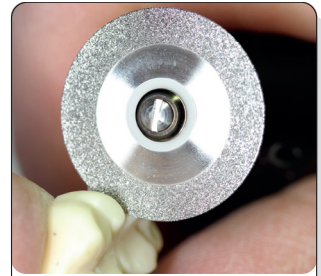
mittel, blauer Ring / medium, blue ring

RIGIDISC
3' - 5000 Upm/rpm
321
200
1

112024



Anwendung/Application

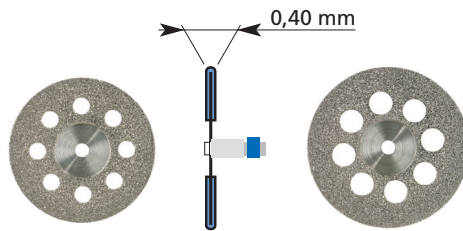


- Keramik
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



mittel, blauer Ring / medium, blue ring

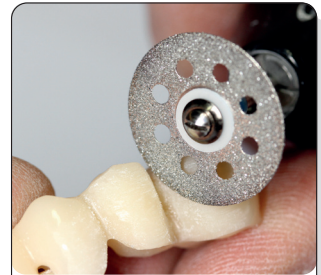
PERFOCUT
5' - 10000 Upm/rpm

350	355
190	210
1	1

271916



272116

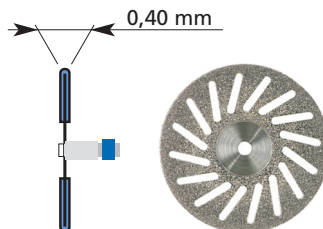


- Keramik / *Ceramics*
- Gips / *Plaster*
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered
- hohe Schneidleistung
high cutting efficiency

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

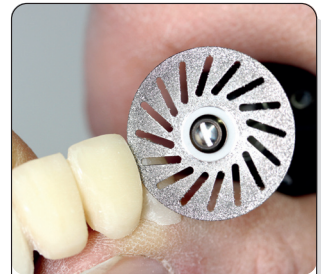


mittel, blauer Ring / medium, blue ring

PLEXOFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

390
220
1

162226



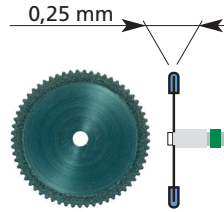
- Keramik / *Ceramics*
- Gips / *Plaster*
- extraharte Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered
- hohe Schneidleistung
high cutting efficiency

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided

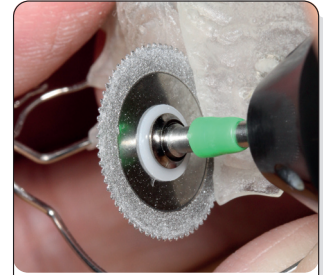


grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

RAPIDO-CUT
3' - 5000 Upm/rpm
324
180
1

Anwendung/Application

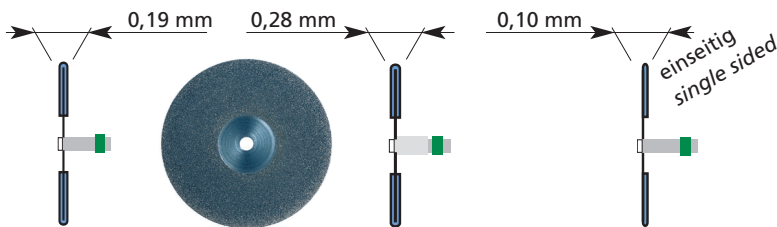


- Zum Separieren von Kunststoffen in der Totalprothetik, Tiefziehtechnik und Gips
For separating acrylics at full prosthetics, deep-drawing technique and plaster
- Zum Trennen von Segmenten (Kfo)
For separating segments (orthodontics)
- montiert und zentriert
mounted and centered

Order-Nr.

131822

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TOTO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm

358	358	358	358	359
220	220	220	220	220
1	3/set	20	1	1



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik / Ceramics
- Kunststoffe / Acrylics
- Gips / Plaster
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Order-Nr.

112231

1122319

1122318

112241

212214

starr, nicht flexibel
rigid, not flexible



grob, grüner Ring / coarse, green ring

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

CONO-DISC
5' - 15000 Upm/rpm

386
220
1



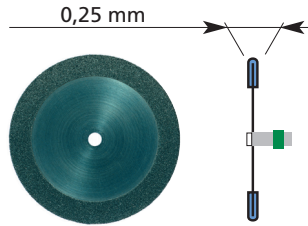
- Ausarbeiten und Konturieren von Keramik und Komposit
Grinding and contouring of ceramics and composites

Order-Nr.

162211

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig
double sided



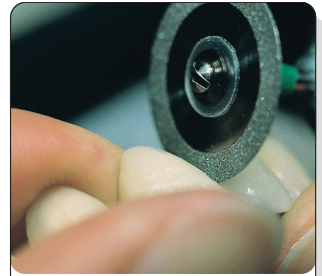
grob, grüner Ring / coarse, green ring

TORO-FLEX
5' - 10000 Upm/rpm
345
220
1

112242



Anwendung/Application

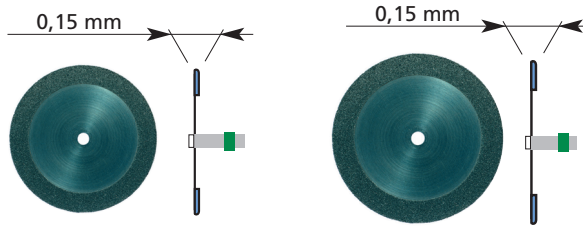


- Zum Separieren und seitlichen Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

Order-Nr.

einseitig
single sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

356	356	356
190	220	220
1	1	20

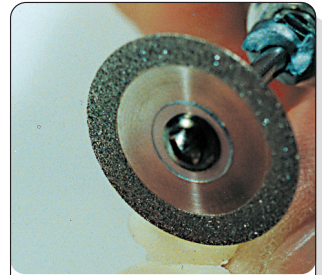
111914



112214



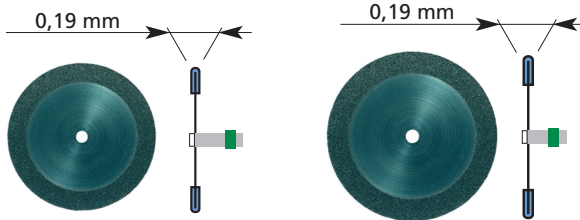
1122148



- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



grob, grüner Ring / coarse, green ring

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

355	355	355	355	355	355
190	190	190	220	220	220
1	3/set	20	1	3/set	20

111921



1119219



1119218



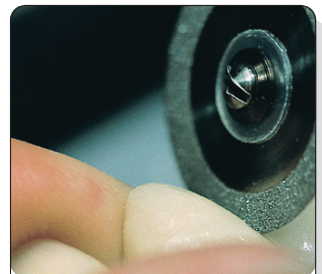
112221



1122219



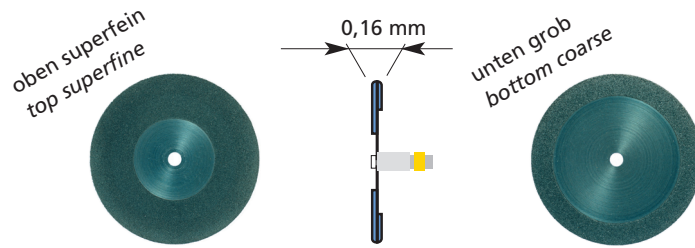
1122218



- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle
20 pcs incl. 2 mandrels

Order-Nr.

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



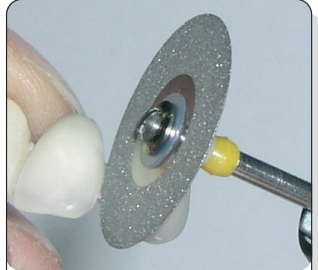
Körnung / grit size
ISO 504 - 534
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

DOUBLE ACTION
5' - 10000 Upm/rpm
 355
 220
 1

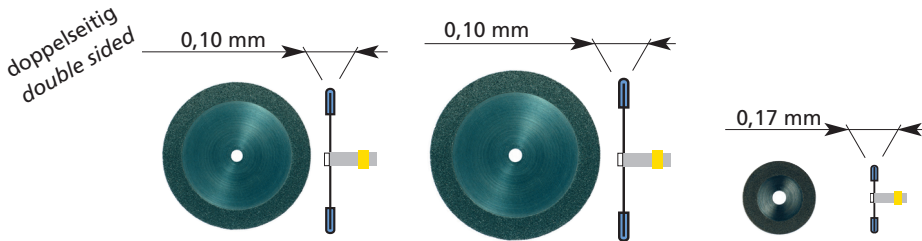
152231

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Verblendkunststoffe
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert
mounted and centered



Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

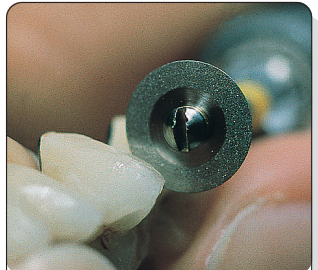
TOP-FLEX	TOP-FLEX	MINI-FLEX
355	355	355
190	220	090
1	1	1

141921

142221

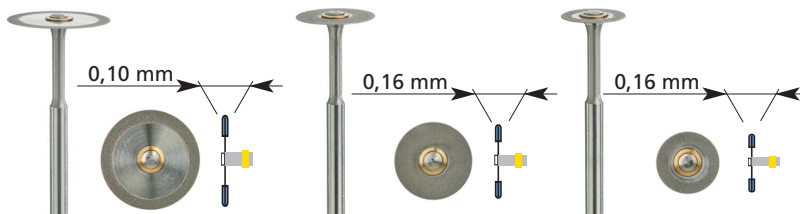
140921

Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

doppelseitig / double sided



Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

MINIDISC
3' - 5000 Upm/rpm

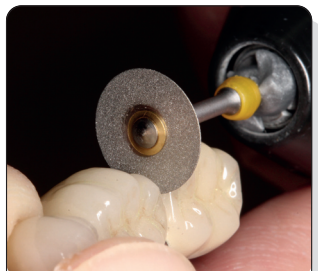
383	383	383
130	100	080
1	1	1

191321

191021F

190821F

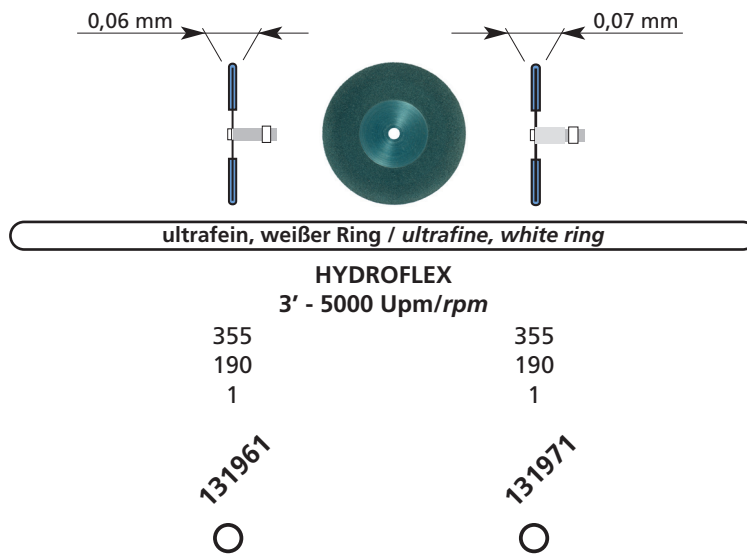
Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren
For separating and contouring
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- montiert und zentriert
mounted and centered

Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

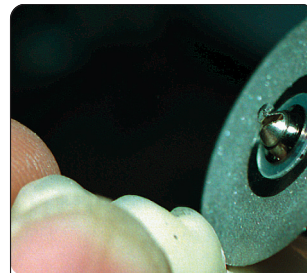
doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 494
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

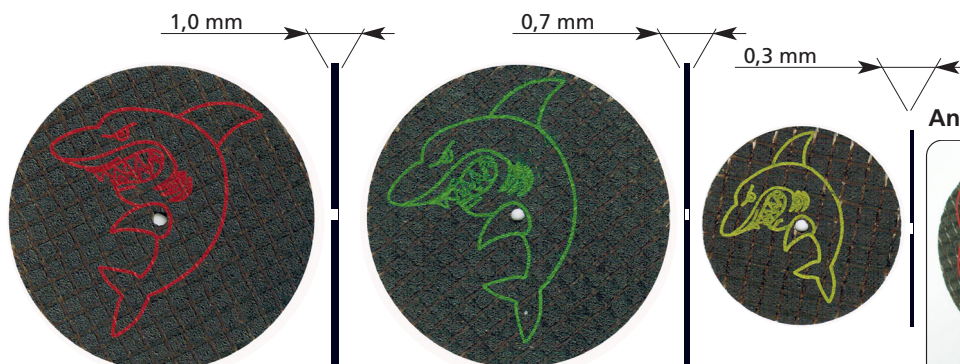
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Nur zum Finieren
Only for finishing
- Keramik
Ceramics
- montiert und zentriert
mounted and centered

Trennscheiben / Separating discs



Körnung / grit size
ISO 534 / 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SHARK DISCS		
5' - 30000 Upm/rpm	5' - 30000 Upm/rpm	5' - 50000 Upm/rpm
371	371	371
400	400	260
20	20	20
1334018	1334078	1332638

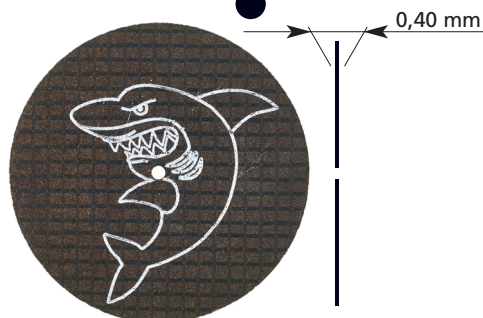
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Verstärkte Trennscheiben für sämtliche NE-Metalle mit extrem hoher Standzeit

Reinforced cutting discs for non-precious metals with exceptional long lifetime



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

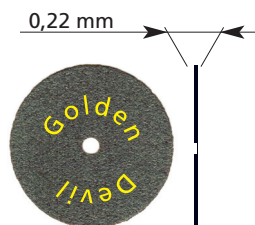
WHITE SHARK DISC
5' - 30000 Upm/rpm
371
400
20
1334058

Order-Nr.



- Verstärkte Trennscheiben für alle Metalle mit extrem hoher Standzeit und feinem Schnitt

Reinforced cutting discs for all metals with exceptional long lifetime and thin cut



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
033 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

GOLDEN-DEVIL
5' - 10000 Upm/rpm
371
220
50
133622

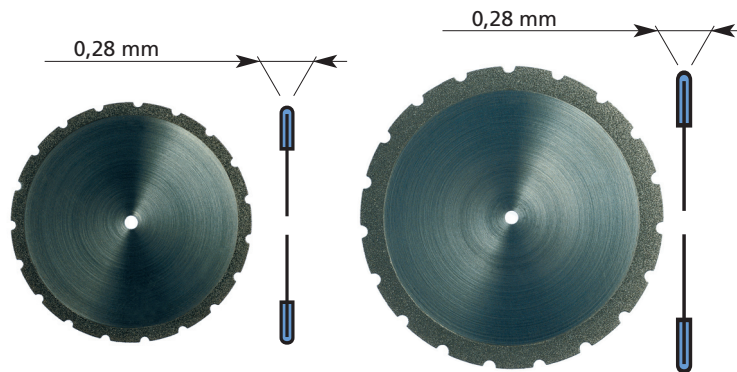
Order-Nr.



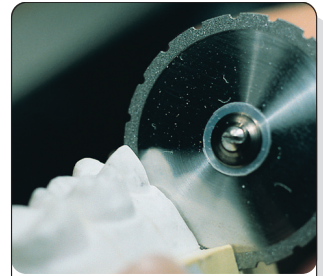
- Extra dünne Trennscheibe für Edelmetall und andere Metalle

Extra thin separating disc for precious metals and other metals

Gipstrennscheiben / Plaster discs



Anwendung/Application



- Gips
Plaster
- Kunstharze
Synthetic resins



- Gips
Plaster
- Kunstharze
Synthetic resins

fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

MINI	PLASTER DISC 5' - 10000 Upm/rpm	MAXI
368		368
320		400
1		1

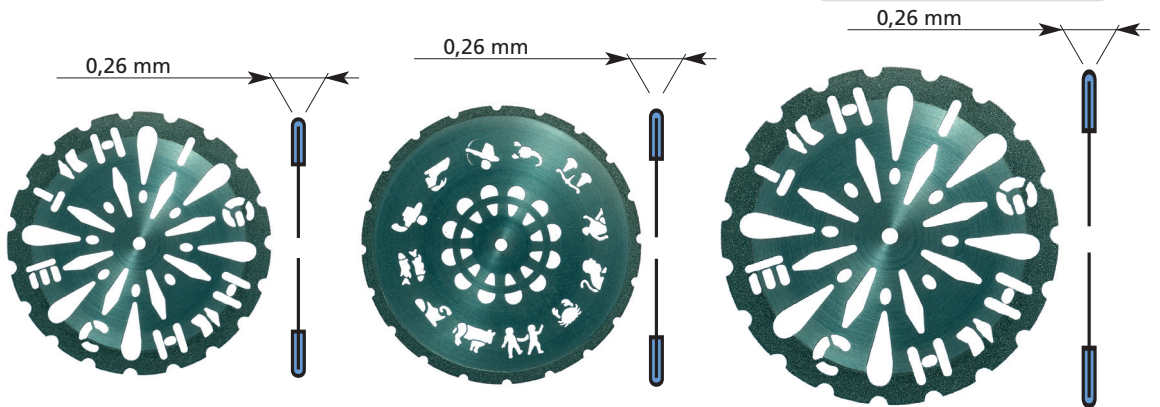
153222



154022



Order-Nr.



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

HIGH-TECH	PLASTRO 5' - 10000 Upm/rpm	HIGH-TECH
379	379	379
350	370	450
1	1	1

153522



153722



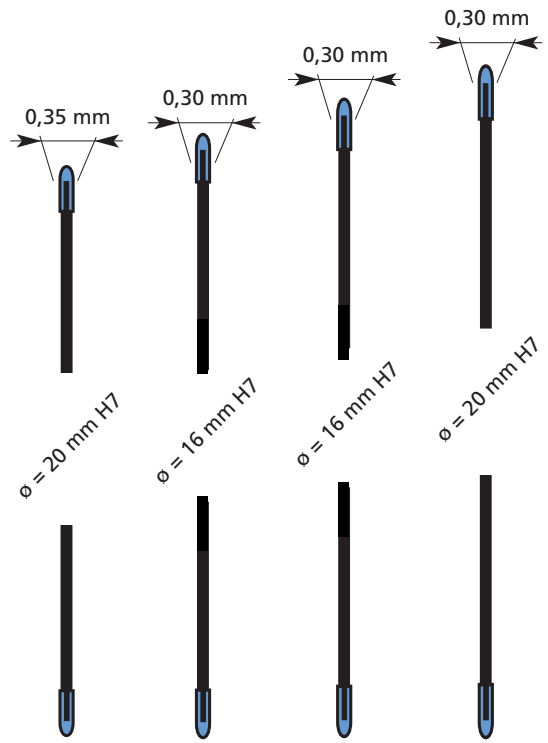
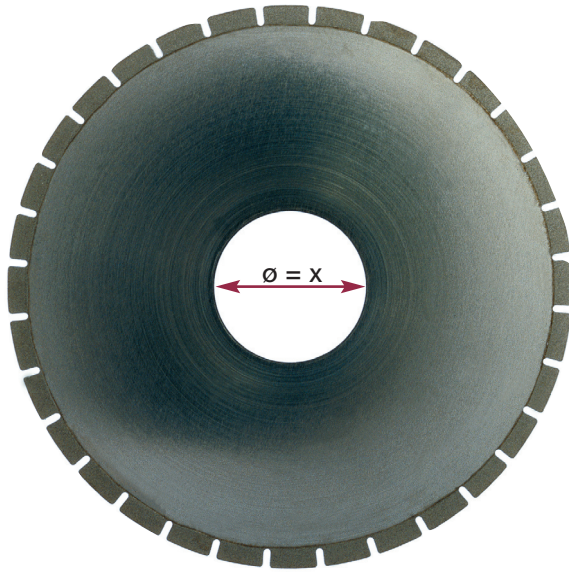
154522



Order-Nr.

Gipstrennscheiben / Plaster discs

Galvanische Diamantierung
Electroplated diamonds



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
 \varnothing 1/10 mm
VE / packaging unit

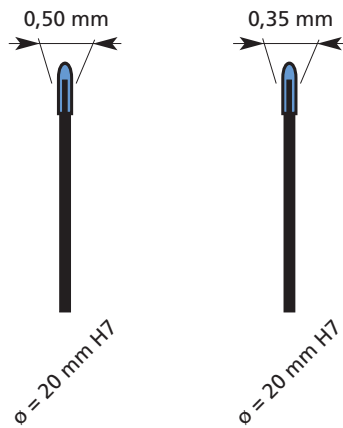
fein / fine

GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS

3' - 5000 Upm/rpm

368	368	368	368
750	800	850	900
1	1	1	1
1575202	1680162	1685162	1590202

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 000 ...
Figur-Nr. / Shape #
 \varnothing 1/10 mm
VE / packaging unit

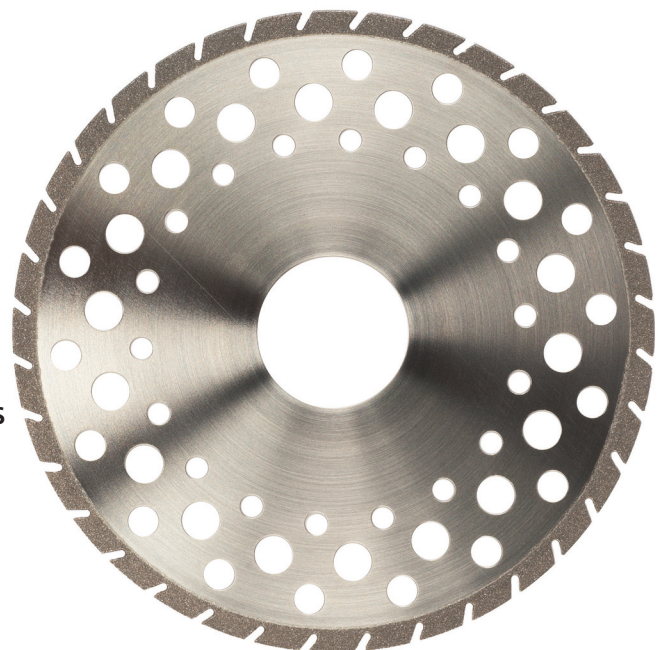
fein / fine

GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS

3' - 5000 Upm/rpm

333	333
850	850
1	1
1585232	1585242

Order-Nr.



Spezialinstrumente / Special instruments

Diamantiert!
Diamond coated!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

STAHLDRAHTBÜRSTE / WIRE BRUSH WHEEL

1' - 3000 Upm/rpm

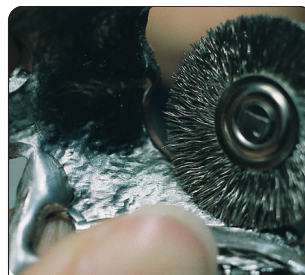
Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

543
220
1

Order-Nr.

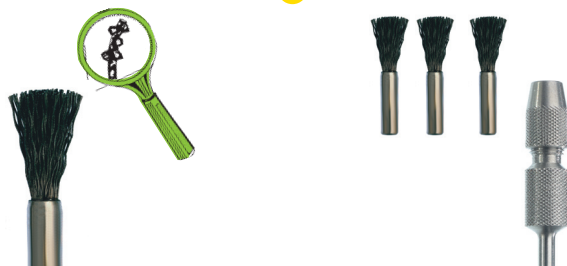
60014

Anwendung/Application



- Für genarbte Modellgussoberflächen
For stippled partial surfaces
- Achtung: Niedrige Drehzahlen!
Attention: low speed!

Diamantiert!
Diamond coated!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

STAHLDRAHTPINSEL / WIRE BRUSH

1' - 3000 Upm/rpm

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 104 ...
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

542
060
3

542
060
4/set



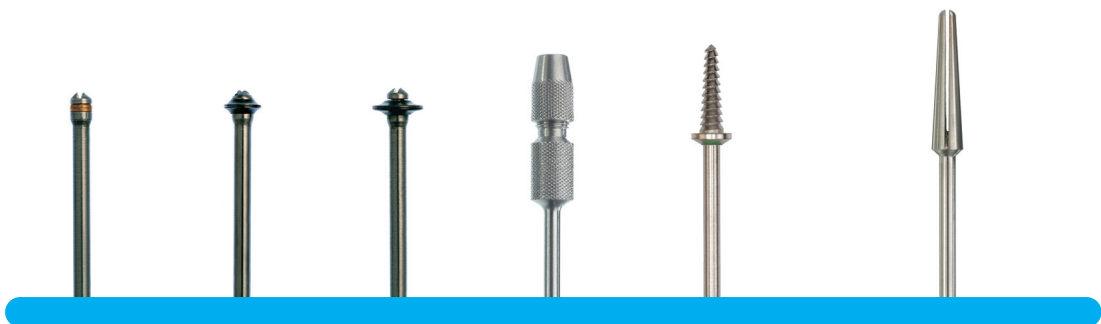
- Zum Finieren der Modellgussoberflächen
For finishing surfaces of partials
- Zum Reinigen von Kroneninnenflächen
For cleaning of crown interiors
- 4/set (3 Pinsel, 1 Mandrell)
4/set (3 brushes, 1 mandrel)
- Achtung: Niedrige Drehzahl!
Attention: Low speed!

Order-Nr.

60037

60039

Spezialinstrumente / Special instruments



MANDRELLE / MANDRELS

ISO-Nr.
330 104 ... 391
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

603	603	603	609	610	622	622
030	050	070	023	055	045	045
12	12	12	1	1	1	12
509037	509057	509077	81000	810005	810006	810006-12
●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



**REDUZIERSTÜCKE HST-FG
REDUCERS HP-FG**

**REDUZIERST. 3 -> 2,35 mm
REDUCER 3 -> 2,35 mm**

ISO-Nr.
330 104 ... 391
Figur-Nr./Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

602	619	619
023	023	030
3	3	1
505009	505208	50522
●	●	●

Order-Nr.

Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



ISO 612

Quick-Fix® Mandrell gelb / Quick-Fix® mandrel yellow

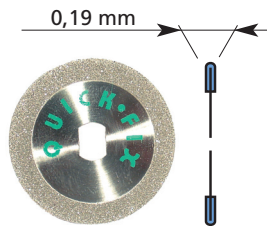
VE / packaging unit

1

Order-Nr.

810001

doppelseitig
double sided

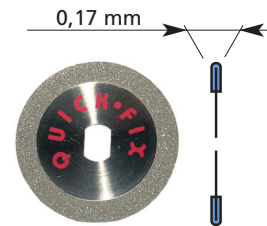


grob / coarse

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm
355 355
220 220
3 5

doppelseitig
double sided



fein / fine

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm
355 355
220 220
3 5

Order-Nr.

1122143F

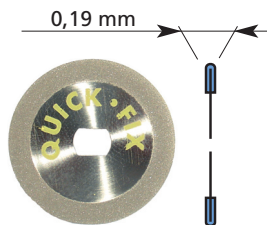
1122145F

Order-Nr.

1222143F

1222145F

doppelseitig
double sided



superfein / superfine

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

TOPFLEX
5' - 10000 Upm/rpm
355 355
220 220
3 5

Order-Nr.

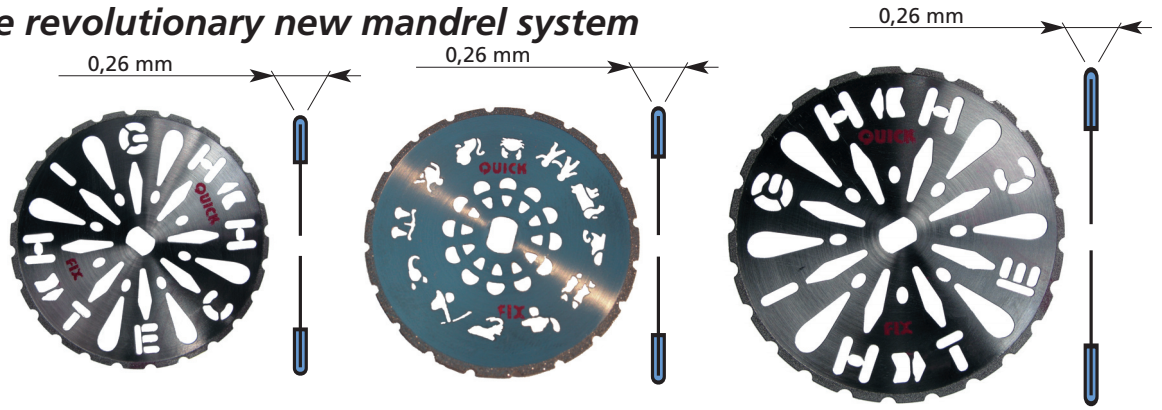
1422213F

1422215F



Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein / fine

HIGH-TECH	PLASTRO 5' - 10000 Upm/rpm	HIGH-TECH
379	379	379
350	370	450
1	1	1

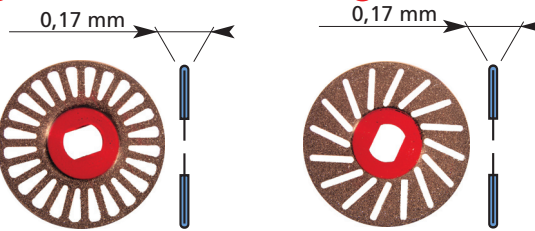
1535222F

1537222F

1545222F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

fein / fine

SEPAFLEX® 3' - 5000 Upm/rpm		PLEXOFLEX	
402	402	389	389
220	220	220	220
3	5	3	5

1822213F

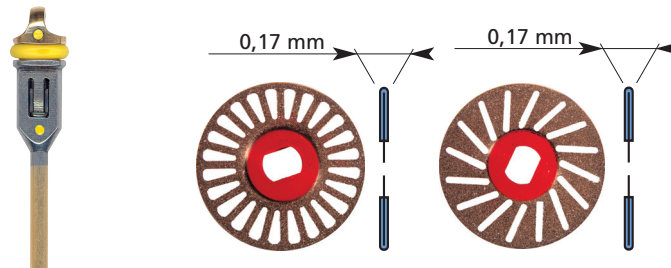
1822215F

1922213F

1922215F

Order-Nr.

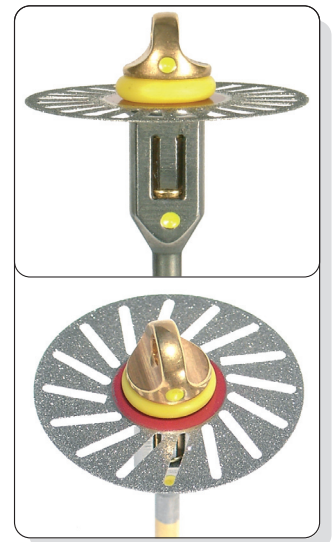
Quick-Fix® Set
Quick-Fix® Kit



DIAMANTSCHIBEN SET / DIAMOND DISC KIT
3' - 5000 Upm/rpm

Order-Nr.

202202F



Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system

ISO 605



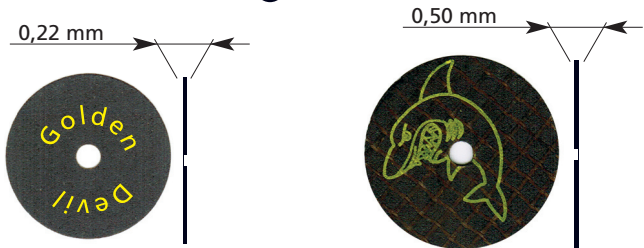
VE/packaging unit

1



Order-Nr.

810002-1



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



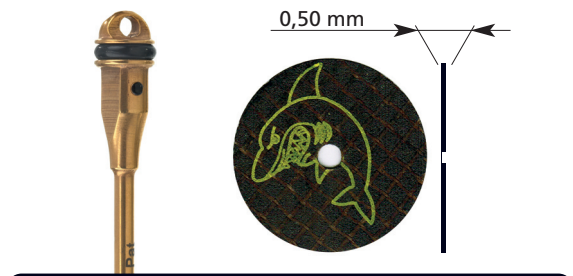
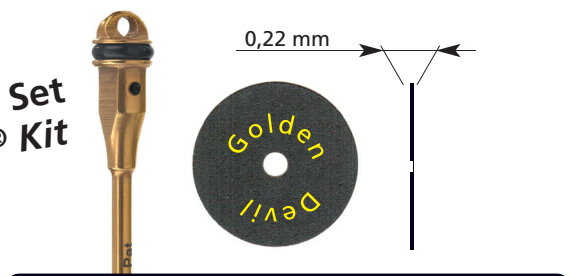
	GOLDEN-DEVIL	SHARK DISC
	5' - 10000 Upm/rpm	
	371	371
	220	260
	50	50

Order-Nr.

133622F

132522F

Quick-Fix® Set
Quick-Fix® Kit



GOLDEN-DEVIL SET / GOLDEN-DEVIL KIT
5' - 10000 Upm/rpm

SHARK DISC SET / SHARK DISC KIT
5' - 10000 Upm/rpm

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

Order-Nr.

202205F

202206F

Smart Fox: die neue Generation des Schnellspanmandrells

Smart Fox: the new fast fixing mandrel system



Ein Mandrell für Diamantscheiben und Trennscheiben.

One mandrel fits both diamond discs and separating discs.

ISO 605

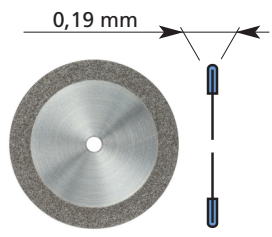
SMART FOX Mandrell / SMART FOX mandrel

rechtsrotierend
right-hand rotating

VE / packaging unit 1

Order-Nr. 8100005F

doppelseitig
double sided



grob / coarse

Körnung / grit size
ISO 534
ISO-Nr. 806 900 ...
Figur-Nr. / Shape # 355
ø 1/10 mm 220
VE / packaging unit 5

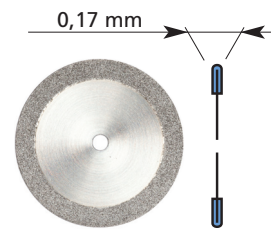
FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

linksrotierend
left-hand rotating

VE / packaging unit 1

Order-Nr. 8200005F

doppelseitig
double sided



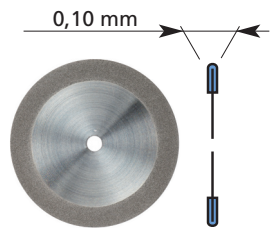
fein / fine

Körnung / grain size
ISO 514
ISO-Nr. 806 900 ...
Figur-Nr. / Shape # 355
ø 1/10 mm 220
VE / packaging unit 5

SUPER-FLEXIFLEX®
5' - 10000 Upm/rpm

Order-Nr. 11221455F

doppelseitig
double sided



superfein / superfine

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr. 806 900 ...
Figur-Nr. / Shape # 355
ø 1/10 mm 220
VE / packaging unit 5

TOPFLEX
5' - 10000 Upm/rpm

Order-Nr. 12221455F

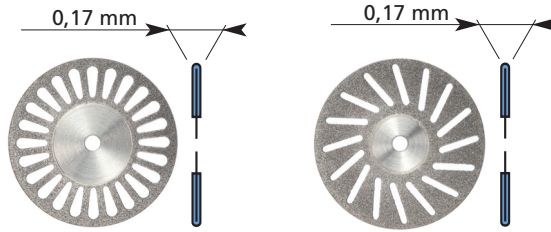
Order-Nr. 14222155F



Smart Fox: die neue Generation des Schnellspanmandrells

Smart Fox: the new fast fixing mandrel system

doppelseitig
double sided



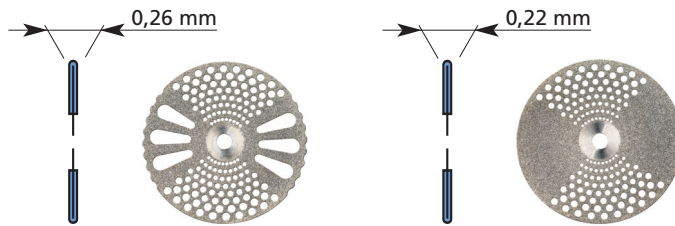
fein / fine

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	SEPAFLEX®	PLEXOFLEX
	3' - 5000 Upm/rpm	
	402	389
	220	220
	5	5
	18222155F	19222155F

Order-Nr.

doppelseitig
double sided

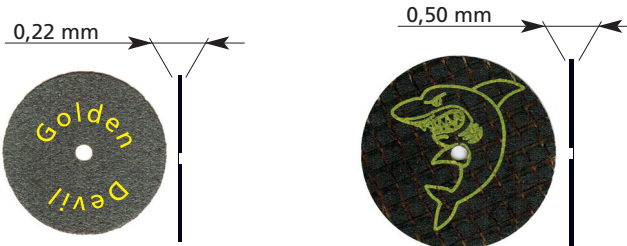


fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
806 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	TECHNO I	TECHNO II
	3' - 5000 Upm/rpm	
	350	350
	220	220
	5	5
	18522155F	18622155F

Order-Nr.



Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
613 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	GOLDEN-DEVIL	SHARK DISC
	5' - 10000 Upm/rpm	
	371	371
	220	260
	50	50
	1336225F	1325225F

Order-Nr.

Ihre Vorteile / Benefits and advantages:

- Adaptive Fähigkeit; die vorher gestaltete Oberflächenstruktur bleibt vollkommen erhalten
Outstanding adaptive ability to adjust to any surface and to maintain proper contouring
- Hochbeanspruchbare Faser
Highly flexible and resistant fibres
- Für nahezu sämtliche Dental-Werkstoffe geeignet
Ideal for almost all dental materials

Tipps/Suggestions for use:

Die Anwendung von UPOFIX® erfordert für effektiven Einsatz durchzugskräftige Micromotoren, gerade im unteren Drehzahlbereich.

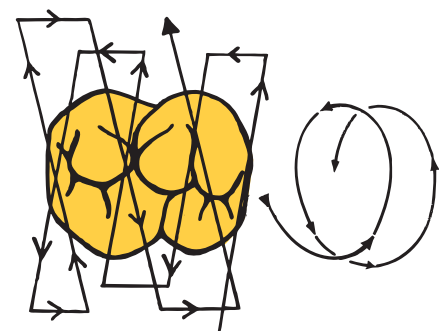
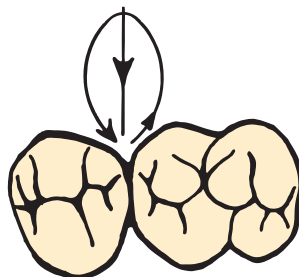
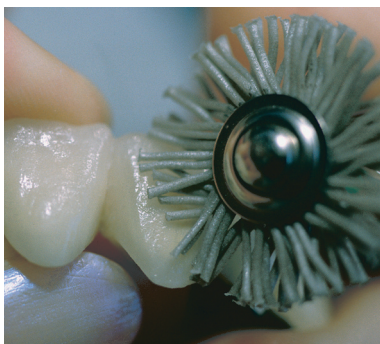
UPOFIX® polishers are most efficient if used in conjunction with a high torque Micro Motor at low speed.

Niedrige Drehzahl: <i>Low speed:</i>	circa 2000-3000 Upm <i>approx. 2000-3000 rpm</i>	hoher Anpreßdruck <i>firm pressure</i>	leichte Abrasion <i>light abrasion</i>
--	---	--	--

Erhöhte Drehzahl: <i>Higher speed:</i>	circa 3000-5000 Upm <i>approx. 3000-5000 rpm</i>	geringer Anpreßdruck <i>light pressure</i>	Glanz-Politur <i>high shine</i>
--	---	--	---

Die angewandte Drehzahl bei UPOFIX® sollte nur **2000-5000 Upm** betragen. Eine intermittierende Arbeitsweise mit mäßig starkem Druck und gleichzeitig kreisenden, diagonal zu führenden Bewegungen ist für gute Ergebnisse zu empfehlen!

Do not exceed 5000 rpm. For best results we recommend intermittent, moderate pressure, moving in diagonal and circular motion.



UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers

Anwendung/Application

ISO-Nr.
653 104 543 542
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

UPOFIX® 0
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802207 802209
● ø 21 mm ●

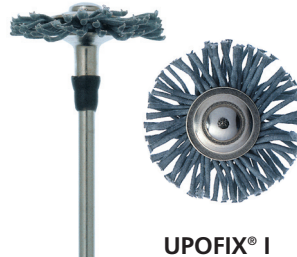


- Für sämtliche Metalle
For all metals

ISO-Nr.
653 104 543 532
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

UPOFIX® I
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802217 802219
● ø 21 mm ●



- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume
Especially for occlusal and interproximal areas
- Für sämtliche Metalle als Vorpolierer
Prepolisher for all metals

ISO-Nr.
653 104 543 512
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

UPOFIX® II
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802227 802229
● ø 21 mm ●



- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume
Especially for occlusal and interproximal areas
- Für sämtliche Metalle als Glanzpolierer
Final polisher for all metals

ISO-Nr.
653 104 543 522
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

grob, grüner Ring / coarse, green ring

UPOFIX® III
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802237 802239
● ø 21 mm ●

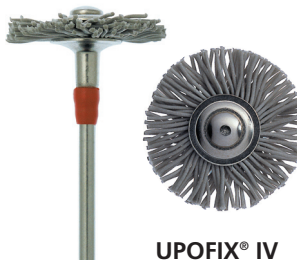


- Für Keramik als Vorpolierer
Prepolisher for ceramics

ISO-Nr.
653 104 543 502
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

fein, roter Ring / fine, red ring

UPOFIX® IV
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802247 802249
● ø 21 mm ●



- Für Keramik als Glanzpolierer
Final polisher for ceramics
- Für Komposite und Kunststoff als Vorpolierer
Prepolisher for composites and acrylics

ISO-Nr.
653 104 543 492
ø 1/10 mm
VE/packaging unit
Order-Nr.

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

UPOFIX® V
2' - 5000 Upm/rpm
210 210
3 5
802257 802259
● ø 21 mm ●

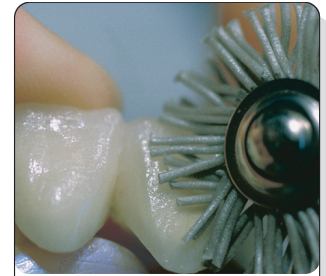


- Für Komposite und Kunststoff als Glanzpolierer
Final polisher for composites and acrylics

UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers



Anwendung/Application



- Set -> je 1 Stück 0, I, II, III, IV, V
- Set -> one each 0, I, II, III, IV, V

ISO-Nr.
653 104 ...
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

UPOFIX® SET
2' - 5000 Upm/rpm
210
set

802279

Order-Nr.

Polierinstrumente / Polishing Instruments

Durchgehend diamantiert!
Impregnated with diamonds!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
653 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

UNIFIX
2' - 3000 Upm/rpm

541	542	543
070	045	150
2	2	2

801919

801949

801929

Order-Nr.



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Achtung! Niedrige Drehzahl und intermittierender Druck
Caution! Low speed and intermittent pressure

Ziegenhaarbürste
Goat hair brush



Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
090 104...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE/packaging unit

GOAT FIX
5' - 10000 Upm/rpm

543
190
6

803011

Order-Nr.

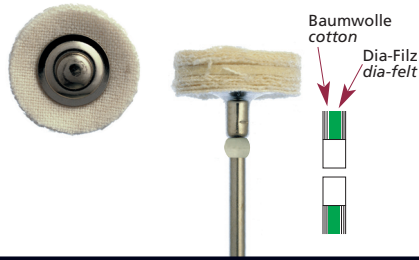


- Edelmetall
Precious alloys
- Komposite
Composites
- Alle Kunststoffe
all acrylics

Polierpaste erforderlich.
Polishing paste needed.

Polierinstrumente / Polishing instruments

DIADURIT®- imprägniert! 1-3µ
DIADURIT®- impregnated! 1-3µ



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
080 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



SUPERSHINY
2' - 3000 Upm/rpm

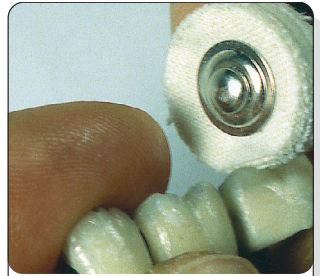
372
170
3

803028



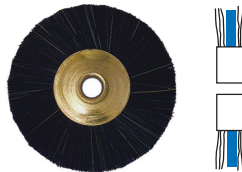
Order-Nr.

Anwendung/Application



- Metalle
Metals
- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- 3 St. montiert
3 pcs mounted

Naturhaar mit integrierter Polierpaste
Natural fibres impregnated with polishing paste



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
110 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



HYPOFIX-GAMMA
1' - 3000 Upm/rpm

372
220
3

803059



Order-Nr.



- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Für okklusale Flächen
For occlusal surfaces
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs unmounted

Mit integrierter Polierpaste
Impregnated with polishing paste



Körnung / grit size
ISO 491
ISO-Nr.
080 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit



HYPOFIX-DELTA
1' - 3000 Upm/rpm

372
200
3

803019



Order-Nr.



- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Komposit
Composites
- Für labiale, vestibuläre Flächen
For labial, vestibular areas
- 1 St. montiert, 2 St. lose
1 pc mounted, 2 pcs unmounted

Polierinstrumente / Polishing instruments

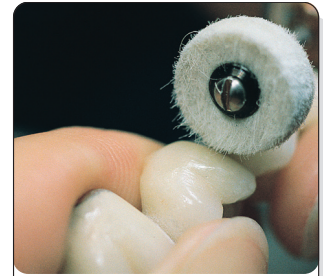
DIADURIT®- imprägniert! 5µ
DIADURIT®- impregnated! 5µ

Ohne DIADURIT®
Without DIADURIT®

ultrafein / ultrafine

		DIAFIX®			
		1' - 3000 Upm/rpm			
Körnung / grit size	372	372	372	274	274
ISO 491	150	150	120	050	050
ISO-Nr.	10	12	10	3	12
070 104/900 ...					
Figur-Nr./Shape #	800418	80041-12	801229	800439	800438
ø 1/10 mm	○	○	○	○	○
VE / packaging unit					
Order-Nr.					

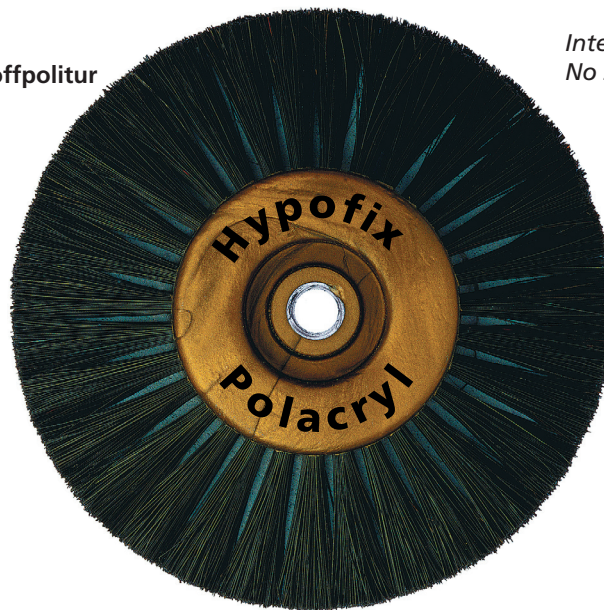
Anwendung/Application



- Keramik
Ceramics
- Komposite
Composites
- Einschließlich 1 Mandrell
1 mandrel included

Polierbürsten / Polishing brush wheels

Für die hygienische Kunststoffpolitur
ohne Schlammbad!
Long-lasting brush wheels
for mud-free polishing!



HYPOFIX-POLACRYL

1' - 3000 Upm /rpm

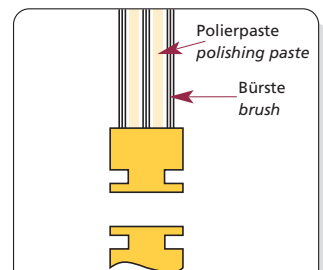
Körnung / grit size	543
ISO 491	800
ISO-Nr.	2
100 000 ...	
Figur-Nr./Shape #	803038
ø 1/10 mm	○
VE / packaging unit	
Order-Nr.	

Ihre Vorteile / Your benefits:

- Mit integrierter Polierpaste.
Kein Spritzen und kein Schmieren!

Integrated polishing paste!
No sputtering and no smearing!

Anwendung/Application



- Für schlammfreies und hygienisches Trockenpolieren von Kunststoffprothesen
For mud free and hygienic dry polishing of acrylic dentures

Polierbürsten / Polishing brush wheels



Körnung / grit size
 ISO 491
**ISO-Nr.
 100 000 ...**
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



HYPOFIX-ALPHA
 1' - 3000 Upm/rpm

543
 800
 2

803039



Order-Nr.

Anwendung/Application

- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Polieren mit enormer Standzeit
Polishing with extremely long life time



Körnung / grit size
 ISO 491
**ISO-Nr.
 100 000 ...**
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



HYPOFIX-BETA
 1' - 3000 Upm/rpm

543
 550
 2

803029




Order-Nr.

- Für sämtliche Dental-Legierungen
For all dental alloys
- Polieren mit enormer Standzeit
Polishing with extremely long life time

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 542
ISO-Nr.
653 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



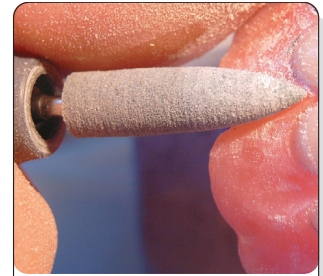
extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

DURO-POL
5' - 10000 Upm/rpm

292	292	292	292
070	070	100	100
6	50	6	50


Order-Nr. **800239** **800237** **800249** **800247**

Anwendung/Application



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Für sämtliche Kunststoffe All acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials

Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
658 900 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



grob, grüner Ring / coarse, green ring

PALAPOL
5' - 10000 Upm/rpm


275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. **800279** **800277** **800289** **800287** **800269** **800267**



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten/ For finishing of heat curing and self-curing acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials
- 6 St. lose, 1 Mandrell
6 pcs unmounted, 1 mandrel
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Körnung / grit size
ISO 513
ISO-Nr.
658 900 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

PALAPOL
5' - 10000 Upm/rpm

275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. **800379** **800377** **800389** **800387** **800369** **800367**



- Für sämtliche Metalle / All metals
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten/ For finishing of heat curing and self-curing acrylics
- Für weichbleibende Kunststoffe For soft lining materials
- 6 St. lose, 1 Mandrell
6 pcs unmounted, 1 mandrel
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
 ISO 502
 ISO-Nr.
 612 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

SABELKING
 5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	292
ø 1/10 mm	100
VE / packaging unit	3

800259

●


Anwendung/Application



- Ideal für Übergänge von Kunststoffsaßeln / Metall
Ideal for polishing combined acrylic / metal surfaces
- Valplast
Valplast

Order-Nr.

Körnung / grit size
 ISO 504
 ISO-Nr.
 612 900 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

UNI-POL
 10' - 20000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	372	114
ø 1/10 mm	220	060
VE / packaging unit	50	50

600509

600519

●

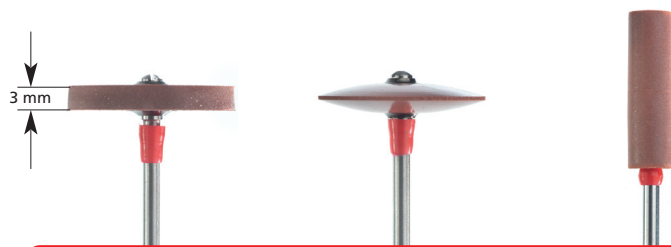
●



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Order-Nr.

Körnung / grit size
 ISO 512
 ISO-Nr.
 653 900 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



fein, roter Ring / fine, red ring

MULTIPOL PREPOLISH
 5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	373	303	114
ø 1/10 mm	220	220	060
VE / packaging unit	50	50	50

600539

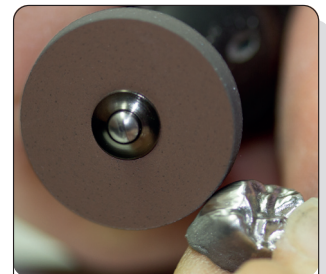
600549

600559

●

●

●



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Order-Nr.

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
653 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

MULTIPOL SHINE
5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	373	303	114
ø 1/10 mm	220	220	060
VE / packaging unit	50	50	50

Order-Nr. 600639 600649 600659

Anwendung / Application



- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

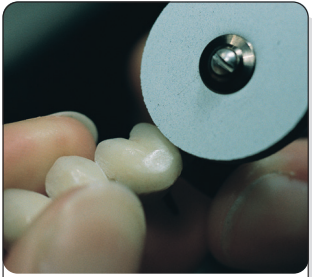
Körnung / grit size
ISO 523
ISO-Nr.
658 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring

SILCO-POL
5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	372	372	303	303	114	114
ø 1/10 mm	220	220	200	200	060	060
VE / packaging unit	6	50	6	50	6	50

Order-Nr. 812059 812057 812049 812047 812069 812067



- Weicher Silikonpolierer
Soft silicone polisher
- Edelmetall-Legierungen
Precious alloys
- NE-Legierungen
Non-precious alloys
- Komposite / Composites
- Keramik / Ceramics
- 1 St. montiert, 5 St. lose
1 pc mounted, 5 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

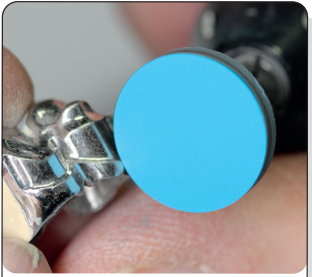
Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

TOP-GLAZE

Figur-Nr. / Shape #	292	372	303
ø 1/10 mm	050	150	150
VE / packaging unit	3	3	3

Order-Nr. 800299 800129 800309



- Voll diamantiert, zur absoluten Hochglanzpolitur
Fully impregnated with diamonds, for absolute mirror finish
- Keramik
Ceramics
- Alle Metalle
All metals

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 502
ISO-Nr.
803 104 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

TOP-GLAZE SET

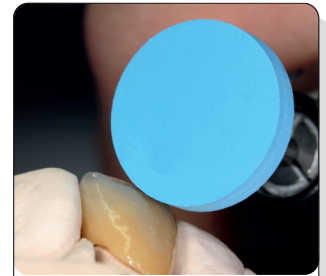
3' - 18000 Upm/rpm	3' - 12000 Upm/rpm
292	372
050	150

Set je 1 St. / 1pc each

Order-Nr.

800122

Anwendung/Application



- Voll diamantiert, zur absoluten Hochglanzpolitur
Fully impregnated with diamonds, for mirror finish
- Keramik
Ceramics
- Alle Metalle
All metals

Körnung / grit size
ISO 532
ISO-Nr.
652 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

grob, grüner Ring / coarse, green ring

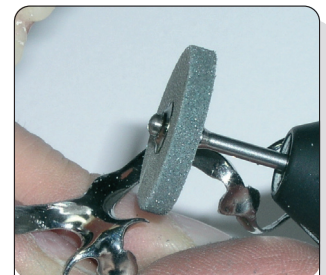
POLO

5' - 10000 Upm/rpm	372	372
	220	220
	12	50

Order-Nr.

812079

812077



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr
Polisher for all metals especially Co-Cr
- Keramik
Ceramics
- 1 St. montiert, 11 St. lose
1 pc mounted, 11 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Körnung / grit size
ISO 522
ISO-Nr.
652 900 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

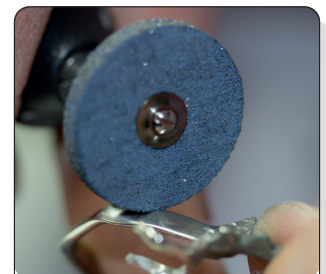
POLLI

5' - 10000 Upm/rpm	372	372
	220	220
	12	50

Order-Nr.

812089

812087



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr
Polisher for all metals especially Co-Cr
- Keramik
Ceramics
- 1 St. montiert, 11 St. lose
1 pc mounted, 11 pcs unmounted
- 50 St. lose, 1 Mandrell
50 pcs bulk, 1 mandrel

Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size
ISO 524
ISO-Nr.
803 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
Polierstufe / polishing step
VE / packaging unit

Order-Nr.

mittel / medium

TITANOPOL
3' - 6000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	303	372	243
ø 1/10 mm	220	220	055
Polierstufe / polishing step	1	1	1
VE / packaging unit	1	1	1

800701 800702 800703

Anwendung / Application



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung
Diamond-impregnated polishers for titanium
- einzeln montiert
single mounted

Körnung / grit size
ISO 514
ISO-Nr.
803 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
Polierstufe / polishing step
VE / packaging unit

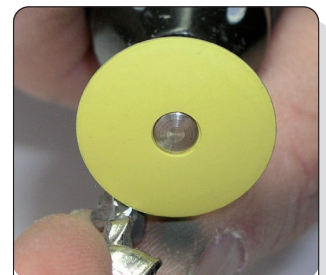
Order-Nr.

fein / fine

TITANOPOL
3' - 6000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	303	372	243
ø 1/10 mm	220	220	055
Polierstufe / polishing step	2	2	2
VE / packaging unit	1	1	1

800704 800705 800706



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung
Diamond-impregnated polishers for titanium
- einzeln montiert
single mounted

Körnung / grit size
ISO 504
ISO-Nr.
803 104 ...

Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
Polierstufe / polishing step
VE / packaging unit

Order-Nr.

superfein / superfine

TITANOPOL
3' - 6000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	303	372	243
ø 1/10 mm	220	220	055
Polierstufe / polishing step	3	3	3
VE / packaging unit	1	1	1

800707 800708 800709



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung
Diamond-impregnated polishers for titanium
- einzeln montiert
single mounted

Frästechnik / Milling technique

Verzahnung / Cut
 ISO 377
ISO-Nr.
310 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring

WACHSFRÄSER / WAXCUTTER
3' - 5000 Upm/rpm

471	471	471	471
016	023	030	040
1	1	1	1

80090
80060
80070
80080

Anwendung / Application



- Spezial-Wachsfräser
 Special cutters for milling wax

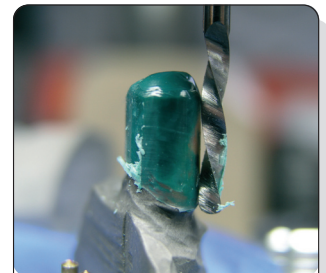
Verzahnung / Cut
 ISO 366
ISO-Nr.
500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring

WACHSFRÄSER / WAXCUTTERS
3' - 6000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

115712L
115722L
115732L



- Spezial-Wachsfräser
 Special cutters for milling wax

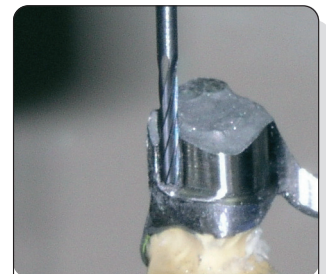
Verzahnung / Crosscut
 ISO 220
ISO-Nr.
500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

grob, kein Ring / coarse, without ring

VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE
6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

115422L
115432L
115442L



- Schruppfräser für Frästechnik
 Scrubbing burs for milling technique

Frästechnik / Milling technique

Verzahnung / Crosscut
 ISO 190
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°

mittel, kein Ring / medium, without ring

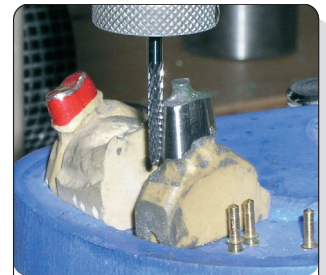
VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

115602L 115612L 115622L

Order-Nr. ● ● ●

Anwendung/Application



• Vorfräser für Frästechnik
 Milling burs

Verzahnung / Cut
 ISO 135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°

fein, kein Ring / fine, without ring

FINIERFRÄSER / FINISHING BURS
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

115802L 115812L 115822L

Order-Nr. ● ● ●



• Finierfräser für Frästechnik
 Finishing burs for milling technique

Körnung / grit size
 ISO 522/512/502
 ISO-Nr.
 653/803 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°

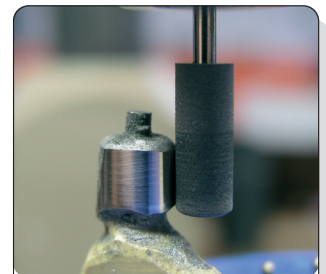
mittel / medium fein / fine superfein / superfine

MILLIPOL 0°
 5' - 10000 Upm/rpm

114	114	114
060	060	060
1	1	1








80061 80062 80063

Order-Nr. ● ● ●

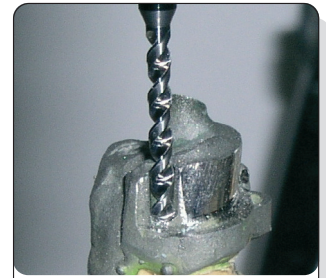


• Vorpolierer (braun),
 Polierer (blau, grau)
 für Frästechnik
 Prepolisher (brown),
 polishers (blue, grey) for milling technique

Verzahnung / Cut
 ISO 006
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit







			
0°	0°		0°
kein Ring / without ring		fein / fine	
TWISTERS		BOHRFRÄSER / CENTERING BUR	
6' - 12000 Upm/rpm		6' - 12000 Upm/rpm	
442	423	419	
010	015	009	
1	1	1	
115410	115415	115412	
			

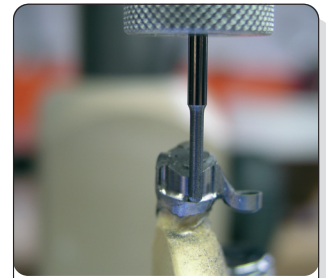
Anwendung / Application



- Twister: zum Bohren von Inter-Locks u.a.
Twisters: for drilling of inter-locks and similar
- Bohrfräser: zum Zentrieren der Bohrposition
Centering bur: punch for centering of the twister position





Verzahnung / Cut
 ISO 131
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

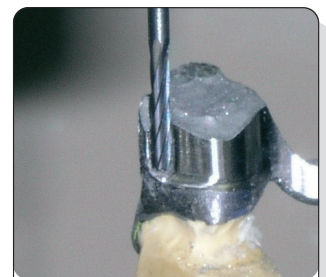
			
	0°		0°
fein, kein Ring / fine, without ring			
STIRNFRÄSER / SHOULDER CUTTING BURS			
6' - 12000 Upm/rpm			
138	015	138	023
1	1	1	1
115515		115523	
			



- Fräsen von Schultern ohne Beeinträchtigung bereits gefräster Flächen
Milling of shoulders without damage to already milled vertical surfaces

Verzahnung / Cut
 ISO 175
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

	
0°	0°
fein, kein Ring / fine, without ring	
RILLENFRÄSER / GROOVE CUTTERS	
6' - 12000 Upm/rpm	
111	111
010	012
1	1
115012	115112
	



- Zum Fräsen seitlicher Friktionsrillen
For milling of lateral grooves

Frästechnik / Milling technique

Verzahnung / Crosscut
 ISO 217/220/190/135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	200
023	023	023	023
1	1	1	1
115717L	115462L	115617L	115127L
○	●	●	●

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Konometriefräser 2°
Cone milling burs 2°

Körnung / grit size
 ISO 522/512/502
 ISO-Nr.
 653/803 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

mittel / medium	fein / fine	superfein / superfine
MILLIPOL 2° 5' - 10000 Upm/rpm		
175	175	175
060	060	060
1	1	1
80261	80262	80263
●	●	●

Order-Nr.



- Millipol Konometrie-
Vorpolyer (braun) und
-polyer (blau, grau) 2°

Millipol cone prepolisher (brown)
and polishers (blue, grey) 2°

Verzahnung / Crosscut
 ISO 217/220/190/135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	194
031	031	031	031
1	1	1	1
115727L	115472L	115627L	115137L
○	●	●	●




Order-Nr.



- Konometriefräser 4°
Cone milling burs 4°

Frästechnik / Milling technique

Körnung / grit size
ISO 522/512/502
ISO-Nr.
653/803 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit




	4°	4°	4°
			
	mittel / medium	fein / fine	superfein / superfine
	MILLIPOL 4°		
	5' - 10000 Upm/rpm		
	175	175	175
	060	060	060
	1	1	1
	80461	80462	80463
Order-Nr.	●	●	●

Anwendung/Application



- Millipol Konometrie-Vorpolierer (braun) und Polierer (blau, grau) 4°
- Millipol cone prepolisher (brown) and polishers (blue, grey) 4°*

Verzahnung / Crosscut
ISO 220/190/135
ISO-Nr.
500 103 ...
Figur-Nr. / Shape #
ø 1/10 mm
VE / packaging unit

	6°	6°	6°
			
	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
	VORFRÄSER GROB		
	MILLING BUR COARSE		
	6' - 12000 Upm/rpm		
	194	194	194
	040	040	040
	1	1	1
	115482L	115637L	115147L
Order-Nr.	●	●	●



- Konometriefräser 6°
- Cone milling burs 6°*

Order-Nr.



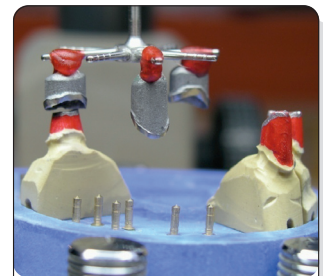
ÜBERTRAGUNGSSTERN FRÄSTECHNIK TRANSFER JIG MILLING TECHNIQUE

VE / packaging unit

1 St. / 1 pc

Order-Nr.

115000




- Übertragung gegossener Fräsobjekte von Meister- auf Fräsmodell
Transfer of cast items from master model to milling model
- Zum Gebrauch im Parallelometer oder Fräsggerät mittels Autopolymerisat oder Klebewachs
For use in parallelometer or milling machine
- Gleichzeitige Übertragung von bis zu 8 Fräsobjekten
Simultaneous transfer of up to 8 milling objects
- Sicheres Einfrieren einer gemeinsamen Einschubrichtung auf dem Fräsmodell
Stable and secure positioning of objects on the milling model

Frästechnik Ausführung in 3 mm Schaft / Milling technique in 3 mm shank

Verzahnung / Crosscut
 ISO 220
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0° 0°



grob, kein Ring / coarse, without ring

VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE
 6' - 12000 Upm/rpm

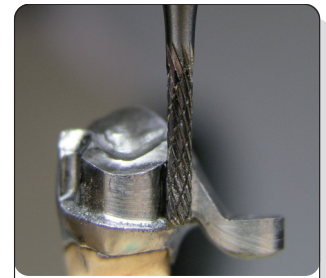
137	137	137
010	015	023
1	1	1

116422L
116432L
116442L

● ● ●

Order-Nr.

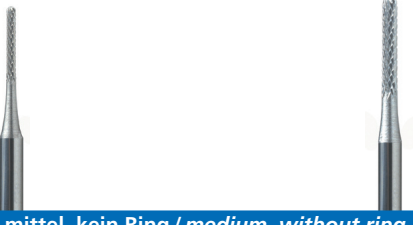
Anwendung/Application



- Schruppfräser für Frästechnik
 Scrubbing cutters for milling technique

Verzahnung / Crosscut
 ISO 190
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0°



mittel, kein Ring / medium, without ring

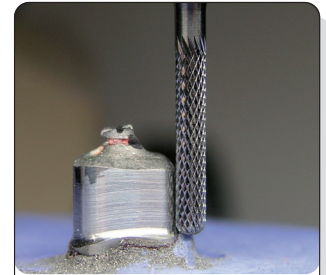
VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137
010	015
1	1

116602L
116612L

● ●

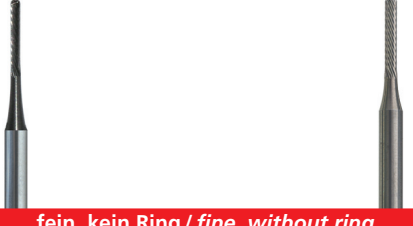
Order-Nr.



- Vorfräser für Frästechnik
 Milling burs

Verzahnung / Crosscut
 ISO 135
 ISO-Nr.
 500 123 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit

0° 0°



fein, kein Ring / fine, without ring

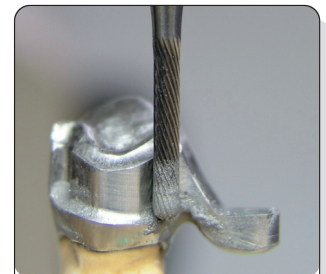
FINIERFRÄSER / FINISHING BURS
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137
010	015
1	1

116802L
116812L

● ●

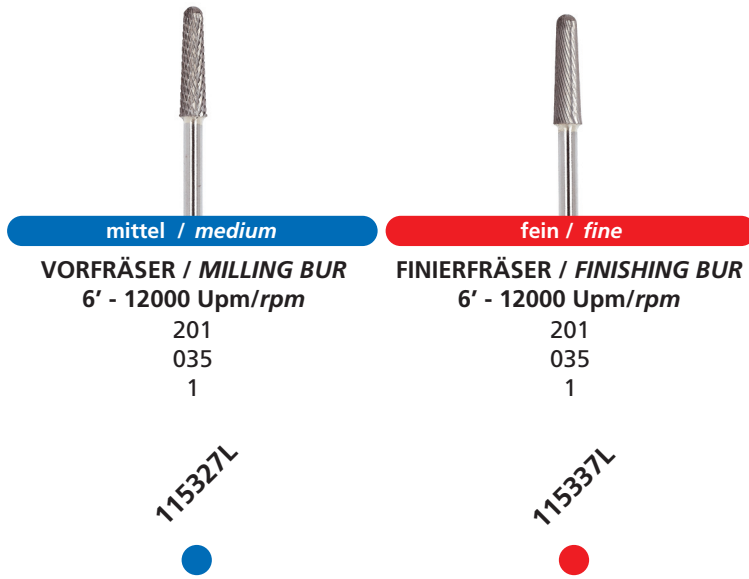
Order-Nr.



- Finierfräser für Frästechnik
 Finishing burs for milling technique

Implantan Titanfräser / Implantan burs for titanium

Verzahnung / Crosscut
 ISO 194 / 135
 ISO-Nr.
 500 103 ...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit



mittel / medium

fein / fine

VORFRÄSER / MILLING BUR
 6' - 12000 Upm/rpm

FINIERFRÄSER / FINISHING BUR
 6' - 12000 Upm/rpm

201
035
1

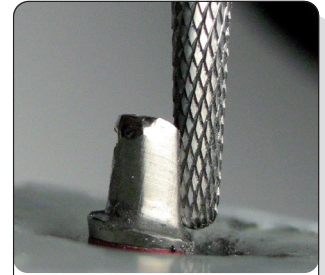
201
035
1

115327L

115337L

Order-Nr.

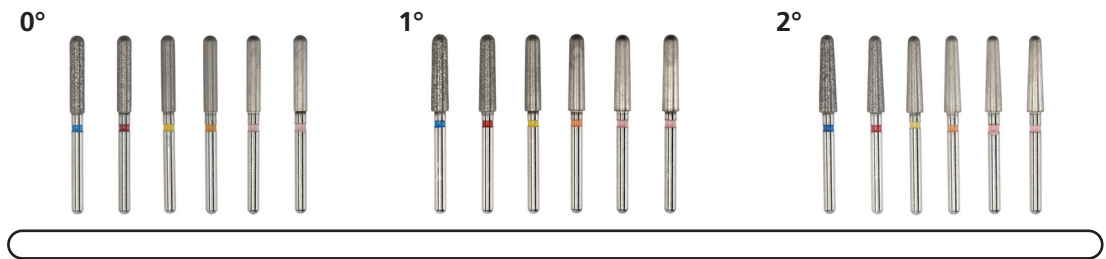
Anwendung/Application



- Titan Abutments
Titanium abutments
- Spezielle Schneidgeometrie zur Erzielung feinsten Titanoberflächen. Einfache Politur
Specially designed crosscut to achieve smooth titanium surfaces for easy polishing

FG Diamanten zum Parallelfräsen mit der Laborturbine FG diamonds for parallel milling in hydro air carver

Wasserkühlung erforderlich!
 Water cooling required!



ISO-Nr.
 806 314...
 Figur-Nr./Shape #
 ø 1/10 mm
 VE/packaging unit

CIRCONE 0°
 - 300.000 Upm/rpm

CIRCONE 1°
 - 300.000 Upm/rpm

CIRCONE 2°
 - 300.000 Upm/rpm

142
020

199
023

199
023

Set/Kit 6 St./pcs

Set/Kit 6 St./pcs

Set/Kit 6 St./pcs

538099

538199

200115

Order-Nr.

Set/Kit 0°	
Blau/blue	538080
Rot/red	538040
Gelb/yellow	538015
Orange/orange	538008
Rosa/pink	538004

Set/Kit 1°	
Blau/blue	538180
Rot/red	538140
Gelb/yellow	538115
Orange/orange	538108
Rosa/pink	538104

Set/Kit 2°	
Blau/blue	537580
Rot/red	537540
Gelb/yellow	537515
Orange/orange	537508
Rosa/pink	537504

Gips / Plaster



Der kunststoffvergütete Meistermodellgips für allerhöchste Ansprüche

Technische Beschreibung:

Ein thixotroper Superhartgips der Klasse 4+, exzellente Biege-/Bruchfestigkeit aufgrund optimierter Kunststoffbindung! SynaRock erfüllt ein Höchstmaß an Passgenauigkeit und ist zukunftsweisend in Kantenwiedergabe, Kantenstabilität, Druck, Bruchfestigkeit und Expansionsverhalten. Infolge extrem hoher Fließfähigkeit erzielt man eine höchst präzise Wiedergabe. Die nahezu spiegelglatte Oberfläche garantiert ein leichtes Reinigen der Modelle. Zum Ausgießen sämtlicher Materialien wie Alginate, Hydrokolloide, Silikone, Gummis, Polyäther usw. bestens geeignet.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 6 - 8 Min
Entformbar nach 40 Min
Abbinde-Expansion nach 24 Std < 0,08

Druckfestigkeit nach 1h ca. 41 N/mm²
Druckfestigkeit nach 24 h ca. 58 N/mm²
Härte nach 1h ca. 140 N/mm²
Endhärte nach 24 h ca. 245 N/mm²

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 20 ml destilliertes Wasser

Bestell-Nr.:

braun	gelb
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg Beutel)	(6 x 3kg Beutel)
28030-3B	28030-3G
(3kg Eimer)	(3kg Eimer)
28030-6B	28030-6G
(6kg Eimer)	(6kg Eimer)
28030-5B	28030-5G
(25kg Eimer)	(25kg Eimer)

Weitere Farben auf Anfrage.

The synthetically reinforced super stone for highest quality and precision

Specifications:

A super stone of class 4+ with unmatched bending-breaking strength. Syna-Rock is a thixotropic super stone - the ultimate synthetic blend. Syna-Rock gives optimum fit and represents the standard for accurate reproduction concerning hardness, expansion behaviour, edge strength and stability. With its extraordinary flow characteristics you will achieve outstanding detail and precision. The shiny and smooth surface allows easy cleaning of the model. Can be used in combination with all materials - alginates, hydrocolloides, silicones, rubber, polyether etc.

Pouring time (at 20° C) 6 - 8 min
Fully set after 40 min
Setting-expansion after 24 hours < 0,08

Compressive strength after 1 h ca. 41 N/mm²
Compressive strength after 24 h ca. 58 N/mm²
Hardness after 1 h ca. 140 N/mm²
Hardness after 24 h ca. 245 N/mm²

The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 20 ml distilled water

Order-no:

brown	yellow
28030-8B	28030-8G
(6 x 3kg bag)	(6 x 3kg bag)
28030-3B	28030-3G
(3kg pail)	(3kg pail)
28030-6B	28030-6G
(6kg pail)	(6kg pail)
28030-5B	28030-5G
(25kg pail)	(25kg pail)

Other colors available on request.

Gipsbearbeitung / Plaster tools



Körnung / grit size
ISO 544
ISO-Nr.
806 104 ...
 Figur-Nr. / Shape #
 ø 1/10 mm
 VE / packaging unit



extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

PLASTRIM
 10' - 20000 Upm/rpm

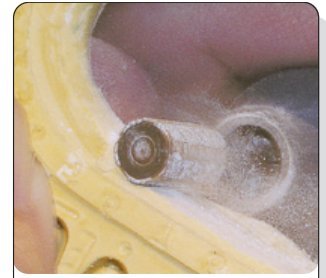
114	201
070	070
1	1

61126

61124

Order-Nr.

Anwendung/Application



- Gips
Plaster



TopGlue
 Sekundenkleber

Bestell-Nr.: 25022
 • Inhalt: 10 ml

Bestell-Nr.: 25023
 • Inhalt: 25 ml

Superschnell klebender, sehr niedrigviskoser (<20 MPa-s) Cyankleber auf Methylesterbasis für passgenaues Verbinden vieler Materialien (Gips, Metall, Kunststoff, Wachs, Keramik, etc.). Temperaturbeständig (-50°C bis +80°C, kurzzeitig bis +100°C). Erhöhte Abbindebeschleunigung auf feuchtem Untergrund, auf trockenem Gips als Oberflächenhärtner und -versiegler einsetzbar. Kompatibel mit Durolan Stumpflack.

TopGlue
 speed glue

Order-no.: 25022
 • Content: 10 ml

Order-no.: 25023
 • Content: 25 ml

Superfast speed glue (methyl ester basis), extremely low viscosity (<20 MPa-s) for easy assembling of many materials (plaster, metal, acrylics, wax, ceramics, etc.). Temperature-resistant (-50°C up to +80°C, +100°C for short term only). Accelerated setting on wet surfaces, on dry plaster also suitable as surface hardener and sealer. Compatible with Durolan die spacer.



Silikonspray

Bestell-Nr.: 15139
 • Inhalt: 75 ml
 • Dieses Universal-Trennspray separiert:
 Gips gegen Kunststoff und Gips gegen Gummi (Modellsockler),
 Gips gegen Metall (Artikulatoren),
 Gips gegen Wachs, Gips gegen Kunststoff (Modellguß)
 Gips gegen Gips
 • Sprühentfernung: ca. 10 cm

Silicone spray

Order-no.: 15139
 • Content: 75 ml
 • This spray separates:
 plaster against acrylics and plaster against rubber/silicone (model base former),
 plaster against metals (articulators),
 plaster against wax, plaster against acrylics (model casting)
 plaster against plaster
 • Spray distance: approx. 10 cm

UN 1950 Klasse 2.2

UN 1950 class 2.2



Plastodur

Bestell-Nr.: 26000

- Inhalt: 25 ml

Plastodur unverdünnt mit dem Pinsel auf die Gipsoberfläche auftragen. Die Wirkung von Isoliermitteln wird damit erhöht und die Abrasion der Kontaktpunkte bei Artikulationsbewegungen weitgehend verhindert.

Kratzfest nach 15 min, hochfest nach 30 min.

**UN 1263 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

Plastodur

Order-no.: 26000

- Content: 25 ml

Plastodur should be applied with a brush to the model surface. Enhances the effect of insulation agents and largely prevents abrasion of contact points during trial articulation. Scratch resistant after 15 min, hard and fast after 30 min.

**UN 1263 class 3
packaging group II**



ISOFIX

Bestell-Nr.: 25035

- Inhalt: 25 ml

ISOFIX-Nachfüllflasche

Bestell-Nr.: 25034

- Inhalt: 500 ml

- Isoliert Gips gegen Wachs und Gips gegen Gips
- Bildet Mikrofilm von 3-5µ
- Einmal dünn mit dem Pinsel auftragen
- Kronen und Brücken aus Wachs lassen sich leicht und spannungs- und spaltfrei abheben
- Keine Schlierenbildung in der Kroneninnenseite
- Lösungsmittelfrei und wasserlöslich

ISOFIX

Order-no.: 25035

- Content: 25 ml

ISOFIX-refill

Order-no.: 25034

- Content: 500 ml

- *Insulates plaster against wax and plaster against plaster*
- *Forms a microfilm of 3-5µ*
- *Apply thin layer once with brush*
- *Crowns and bridges made of wax can be lifted off easily without tension*
- *No stains on the inner part of the crown*
- *Solvent-free and water soluble*



**Stumpflack
Durolan Set**

Bestell-Nr.: 25000SET

- Inhalt: je 25 ml
- Stumpflack in blau, rot, gold, silber, klar sowie Verdüner
- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratz feste Oberfläche

**UN 1263 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

**Die spacer
Durolan set**

Order-no.: 25000SET

- Content: 25 ml each
- *Die spacer in blue, red, silver, gold, clear and thinner*
- *Individual application thickness*
- *Smooth, scratch resistant surface*

**UN 1263 class 3
packaging group II**

Gipsbearbeitung: Stumpflack / Plaster tools: die spacer



Durolan

- Bestell-Nr.: 25001**
- Stumpflack, blau, 25 ml
 - Schichtstärke: 5µ

Durolan

- Order-no.: 25001**
- Die spacer, blue, 25 ml
 - Application thickness: 5µ

Eigenschaften:

- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

Characteristics:

- Individual application thickness
- Smooth, scratch resistant surface

UN 1263 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1263 class 3 packaging group II



Durolan

- Bestell-Nr.: 25002**
- Stumpflack, rot, 25 ml
 - Schichtstärke: 10µ

Durolan

- Order-no.: 25002**
- Die spacer, red, 25 ml
 - Application thickness: 10µ



Durolan-Verdünner

- Bestell-Nr.: 25010**
- Verdünner für Stumpflack
 - Inhalt: 25 ml

Durolan thinner

- Order-no.: 25010**
- Thinner for die spacer
 - Contents: 25 ml



Durolan

- Bestell-Nr.: 25003**
- Stumpflack, silber, 25 ml
 - Schichtstärke: 13µ

Durolan

- Order-no.: 25003**
- Die spacer, silver, 25 ml
 - Application thickness: 13µ



Durolan

- Bestell-Nr.: 25004**
- Stumpflack, klar, 25 ml
 - Oberflächenhärter
 - Schichtstärke: 3-5µ

Durolan

- Order-no.: 25004**
- Die spacer, clear, 25 ml
 - Hardens surfaces
 - Application thickness: 3-5µ

Eigenschaften:

- Zum Verhindern von Abrasionen okklusaler Kontaktpunkte in Gips
- Gips Antagonisten mit Klarlack bestreichen
- Eignet sich zum Auftragen auf Basalflächen zum Isolieren und Härten von Gipsoberflächen
- Dient als Grundierung vor Farbauftrag

Characteristics:

- Avoids abrasion of occlusal contact-points on plaster
- Coat plaster antagonists with clear die spacer
- Suitable for application on basal surfaces for insulating or hardening of plaster surfaces
- Suitable as first layer before applying colored spacer

Gipsbearbeitung: Stumpflack / Plaster tools: die spacer



Durolan

Bestell-Nr.: 25006

- Stumpflack, beige, 25 ml
- Schichtstärke: 10µ

Eigenschaften:

- für Vollkeramik besonders geeignet
- Scanfähig

Durolan

Order-no.: 25006

- Die spacer, beige, 25 ml
- Application thickness: 10µ

Characteristics:

- Specially suitable for full ceramics
- Scannable

UN 1263 Klasse 3 Verpackungsgruppe II
UN 1263 class 3 packaging group II



Unterfütterung / Relining



OKKLAMAT

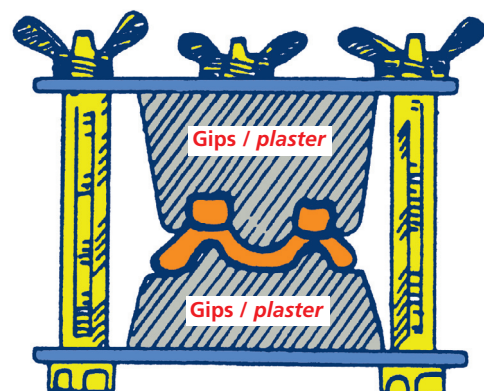
Bestell-Nr.: 81010

- Schnellunterfütterungsgerät
- Zum schnellen Unterfüttern von Teil- und Totalprothesen; für jedes Polymerisationsgerät einsetzbar.
- Aus robustem mineralfaser-verstärktem Kunststoff, temperaturbeständig bis 180°C.

OKKLAMAT

Order-no.: 81010

- Fast-relining-jig
- For fast relining of partials and full dentures, suitable for any polymerisation device
- Made of tough acrylic material, reinforced with mineral fibres, heat resistant up to 180°C.



Dubliergel / Duplicating gel



DFS Dubliergel, grün

Bestell-Nr.: 28028

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Modellguß-einbettmassen und für die Kunststoffgießtechnik
- Reversibel

DFS Duplicating gel, green

Order-no.: 28028

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for partial framework and for resin casting technique
- Reversible



DFS Dubliergel Gips Rosa

Bestell-Nr.: 28029

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

DFS Duplicating gel plaster Pink

Order-no.: 28029

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible



DFS Dubliergel Gips Natur

Bestell-Nr.: 28030

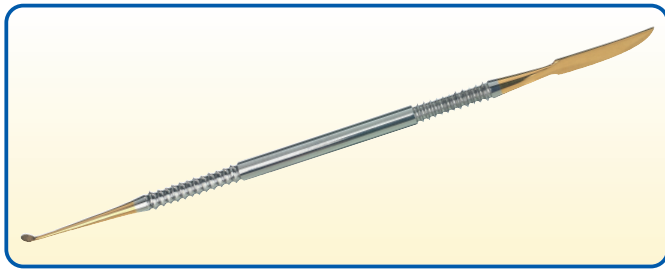
- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

DFS Duplicating gel plaster Transparent

Order-no.: 28030

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible

Handinstrumente Labor / *Manual instruments lab*

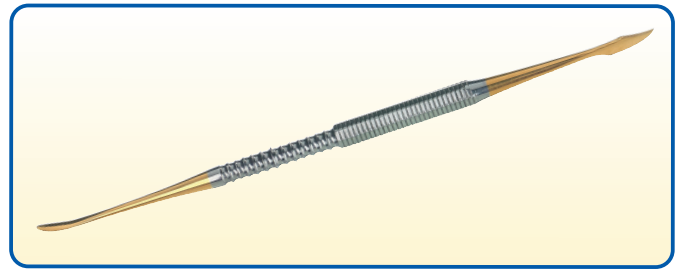


LeCron
Modellierinstrument

- Bestell-Nr.: 7003807**
- Länge: 15,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

LeCron
modelling instrument

- Order-no.: 7003807**
- Length: 15,5 cm
 - Stainless steel

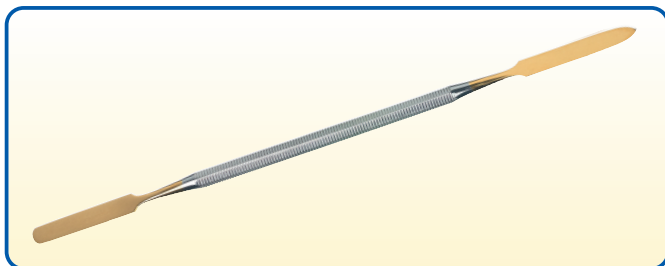


Zahle
Modellierinstrument

- Bestell-Nr.: 7003808**
- Länge: 12 cm
 - Rostfreier Edelstahl

Zahle
modelling instrument

- Order-no.: 7003808**
- Length: 12 cm
 - Stainless steel



Anmischspatel

- Bestell-Nr.: 7003812**
- Länge: 17,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

Mixing spatula

- Order-no.: 7003812**
- Length: 17,5 cm
 - Stainless steel



Fahnenstock Wachsmesser

- Bestell-Nr.: 7003809**
- Länge: 17,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

Fahnenstock wax knife

- Order-no.: 7003809**
- Length: 17,5 cm
 - Stainless steel

- Bestell-Nr.: 7003810**
- Länge: 13,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

- Order-no.: 7003810**
- Length: 13,5 cm
 - Stainless steel



Lötpinzette

- Bestell-Nr.: 7003813**
- Länge: 16,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

Soldering tweezer

- Order-no.: 7003813**
- Length: 16,5 cm
 - Stainless steel

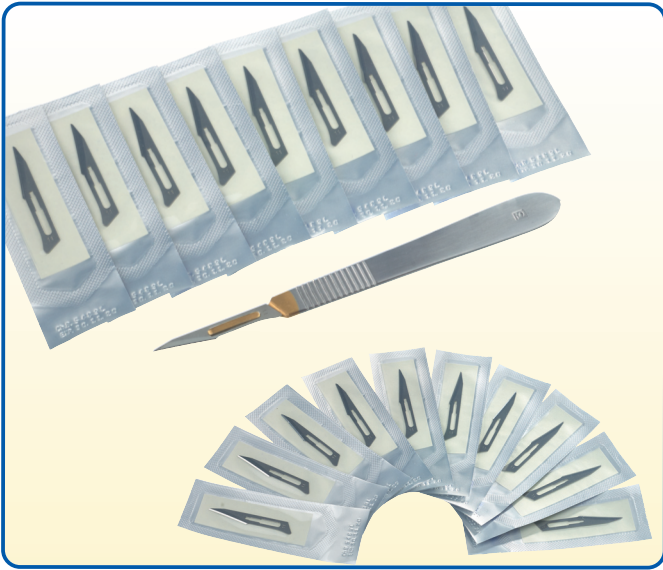


**Mosquito-Klemme,
gebogen**

- Bestell-Nr.: 7003814**
- Länge: 12,5 cm
 - Rostfreier Edelstahl

Mosquito-plier, curved

- Order-no.: 7003814**
- Length: 12,5 cm
 - Stainless steel



Skalpellerhalter Nr. 3

Bestell-Nr.: 7003815

- Länge: 12,7 cm
- inkl. 10 Klingen
- Rostfreier Edelstahl

Scalpel holder No 3

Order-no.: 7003815

- Length: 12,7 cm
- incl. 10 blades
- Stainless steel

Ersatzklingen

Bestell-Nr.: 7003816

- VE: 10 Klingen

Replacement blades

Order-no.: 7003816

- Pu: 10 blades



Titanoform-Doppelgriff

Bestell-Nr.: 7006...

- ... 0 schwarz (cone-socket)
- ... 1 gelb (cone-socket)
- ... 2 rot (cone-socket)
- ... 3 blau (cone-socket)
- ... 4 grün (cone-socket)

Titanoform-double-handle

Order-no.: 7006...

- ... 0 black (cone-socket)
- ... 1 yellow (cone-socket)
- ... 2 red (cone-socket)
- ... 3 blue (cone-socket)
- ... 4 green (cone-socket)

- Sterilisierbar bis 134°C
- Anatomisch geformt
- Entspanntes Modellieren
- Maße:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

- Sterilizable up to 134°C
- Anatomical shape
- Easy and comfortable modelling
- Dimensions:
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

inkl. Gummiring als Arretierung
incl. rubber ring for locking



TITANOFORM
Instrumenteneinsätze, TIN-beschichtet /
Instrument inserts, TIN-coated

TITANOFORM
Instrumenteneinsätze / Instrument inserts

VE / packaging unit

1

1

1

1

1

1

1

1

7002903

7002904

7003004

7003103

7002901

7002902

7003002

7003101

Order-Nr.

Tauchwachs / Dipping wax



Flexidip Wachs

Bestell-Nr.: 840001

• Inhalt: 50 g
Flexidip, das flexible Kunststoffspezialwachs zum Tauchen und Herstellen elastischer Wachs-käppchen. Für elektrische Tauchwachs-dosen geeignet.

Flexidip wax

Order-no.: 840001

• Content: 50 g
Flexidip - this special dipping wax produces elastic wax models that maintain their shape. Suitable for electric wax pots.

Silikon- & Wachsentspanner / Debubblelizer



Silikon- & Wachsentspanner /

Silicone & wax wetting agent (debubblelizer)

Bestell-Nr.: 25030

- Inhalt: 500 ml
- Mit Pumpsprühflasche
- Zum Entspannen von Silikonabdrücken, Wachsmodellationen
- Hinterläßt glatte Oberfläche
- Verdunstet innerhalb 5-15 Sek. rückstandsfrei (je nach Raumtemperatur)
- Kurze Trockenzeit
- Erzielt bei Silikonabdrücken kantenscharfe Wiedergabe-genauigkeit, insbesondere bei Inlays und schwach ausgebildeten Präparations-rändern
- Innenteile von Kronen und feine Fissuren werden abso-lut blasenfrei und konturen-scharf wiedergegeben
- Feine Retentionen und Klammerpartien bei Modell-guarbeiten erscheinen in vorzüglicher Wiedergabe-qualität
- Sprühen oder tauchen
- Vor Gebrauch schütteln!

Order-no.: 25030

- Content: 500 ml
- Includes pump spray bottle
- To release and smooth silico-ne impressions and wax models
- Leaves a smooth surface
- Evaporates without leaving residue within 5-15 sec. (depending on room temperature)
- Short drying time
- Enhances precision of repro-ductions, especially with inlays and weakly defined preparation edges
- Crown inner parts and fine fissures are reproduced bub-ble-free
- Fine retentions and bracket-parts of partial frameworks are reproduced with preci-sion
- Spray or dip
- Shake well before use!

UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

UN 1993 class 3
packaging group II

Wachs / Wax



Modellierwachs, blau
Bestell-Nr.: 84201
 60 g in Dose

Modelling wax, blue
Order-no.: 84201
 60 g in flat box



Modellierwachs, elfenbein
Bestell-Nr.: 84205
 60 g in Dose

Modelling wax, ivory
Order-no.: 84205
 60 g in flat box



Modellierwachs, grau
Bestell-Nr.: 84204
 60 g in Dose

Modelling wax, grey
Order-no.: 84204
 60 g in flat box



Modellierwachs, neon-grün
Bestell-Nr.: 84210
 60 g in Dose

Modelling wax, neon-green
Order-no.: 84210
 60 g in flat box



Cervikalwachs, violett
Bestell-Nr.: 84206
 60 g in Dose

Cervical wax, violet
Order-no.: 84206
 60 g in flat box



Fräswachs, moosgrün
Bestell-Nr.: 84207
 60 g in Dose

Milling wax, moss-green
Order-no.: 84207
 60 g in flat box



Ausblockwachs, korallrot
Bestell-Nr.: 84208
 60 g in Dose

Undercut wax, coral red
Order-no.: 84208
 60 g in flat box



Klebewachs, gelb
Bestell-Nr.: 84212
 60 g in Dose

Sticky wax, yellow
Order-no.: 84212
 60 g in flat box



CAD CAM Scanwachs
Bestell-Nr.: 84213
 60 g in Dose

CAD CAM Scanwax
Order-no.: 84213
 60 g in flat box



Wachsdraht, grün

Ø ca. 4 mm
Bestell-Nr.: 84304
 • Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 3 mm
Bestell-Nr.: 84303
 • Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 2,5 mm
Bestell-Nr.: 84307
 • Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 1,5 mm
Bestell-Nr.: 84306
 • Inhalt: 250 g auf Rolle

Wax wire, green

Ø *app.* 4 mm
Order-no.: 84304
 • Content: 250 g on roll

Ø *app.* 3 mm
Order-no.: 84303
 • Content: 250 g on roll

Ø *app.* 2,5 mm
Order-no.: 84307
 • Content: 250 g on roll

Ø *app.* 1,5 mm
Order-no.: 84306
 • Content: 250 g on roll



Wachsdraht, transparent

Ø ca. 4 mm
Bestell-Nr.: 84309
 • Inhalt: 250 g auf Rolle

- Als Ausblockmaterial und zur Begrenzung in der Modellherstellung, Kunststoff- und KfO-Technik
- Sehr weich, mit guter Haftfähigkeit

Wax wire, transparent

Ø *app.* 4 mm
Order-no.: 84309
 • Content: 250 g on roll

- Suitable as material for undercuts and for creating barriers in model preparation, acrylics and orthodontics
- Very soft, excellent adhesive properties

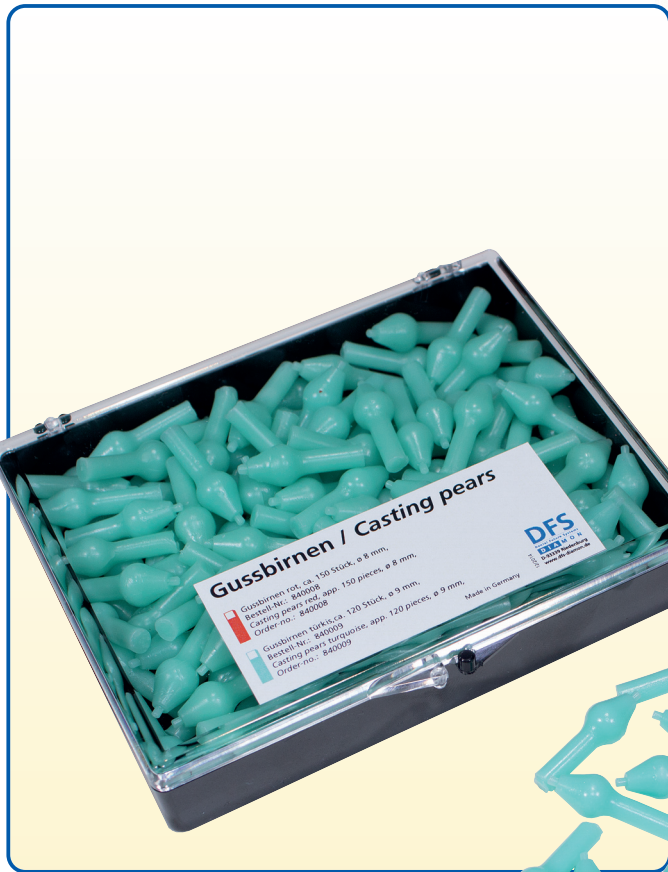
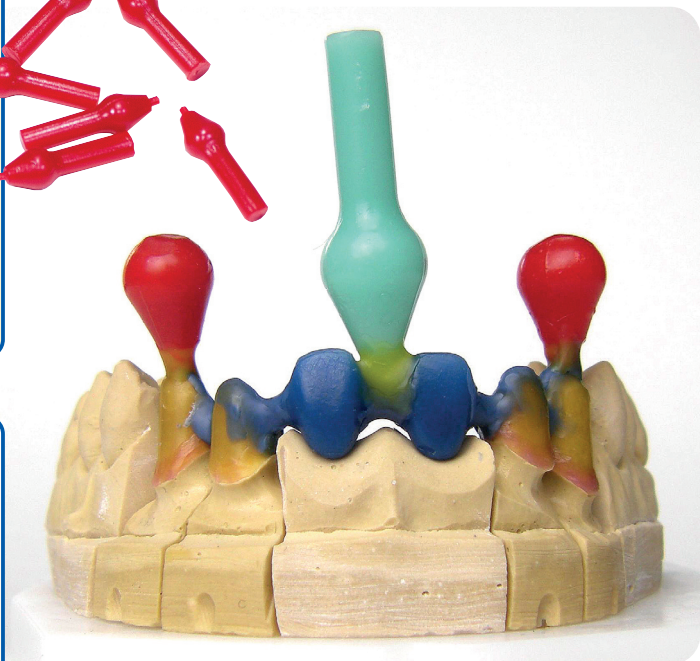
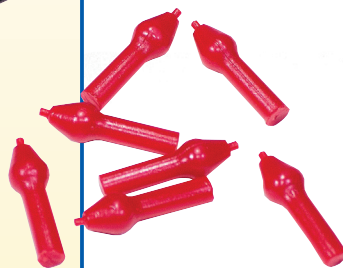


Gussbirnen, rot
ø 8 mm

Casting pears, red
ø 8 mm

Bestell-Nr.: 840008
• Inhalt: ca. 150 Stück

Order-no.: 840008
• Content: app. 150 pcs.

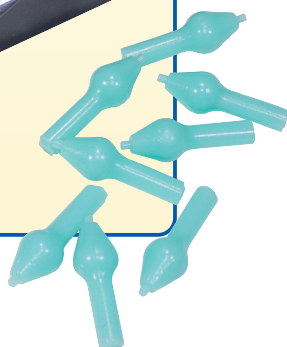


Gussbirnen, türkis
ø 9 mm

Casting pears, turquoise
ø 9 mm

Bestell-Nr.: 840009
• Inhalt: ca. 120 Stück

Order-no.: 840009
• Content: app. 120 pcs.



Wachs / Wax



Wachswall, gebogen

- Bestell-Nr.: 85001**
• Inhalt: 100 Stück
• pink

Wax rim

- Order-no.: 85001**
• Content: 100 pieces
• pink

Wachswall, gerade

- Bestell-Nr.: 85003**
• Inhalt: 50 Stück
• pink

Wax, straight

- Order-no.: 85003**
• Content: 50 pieces
• pink



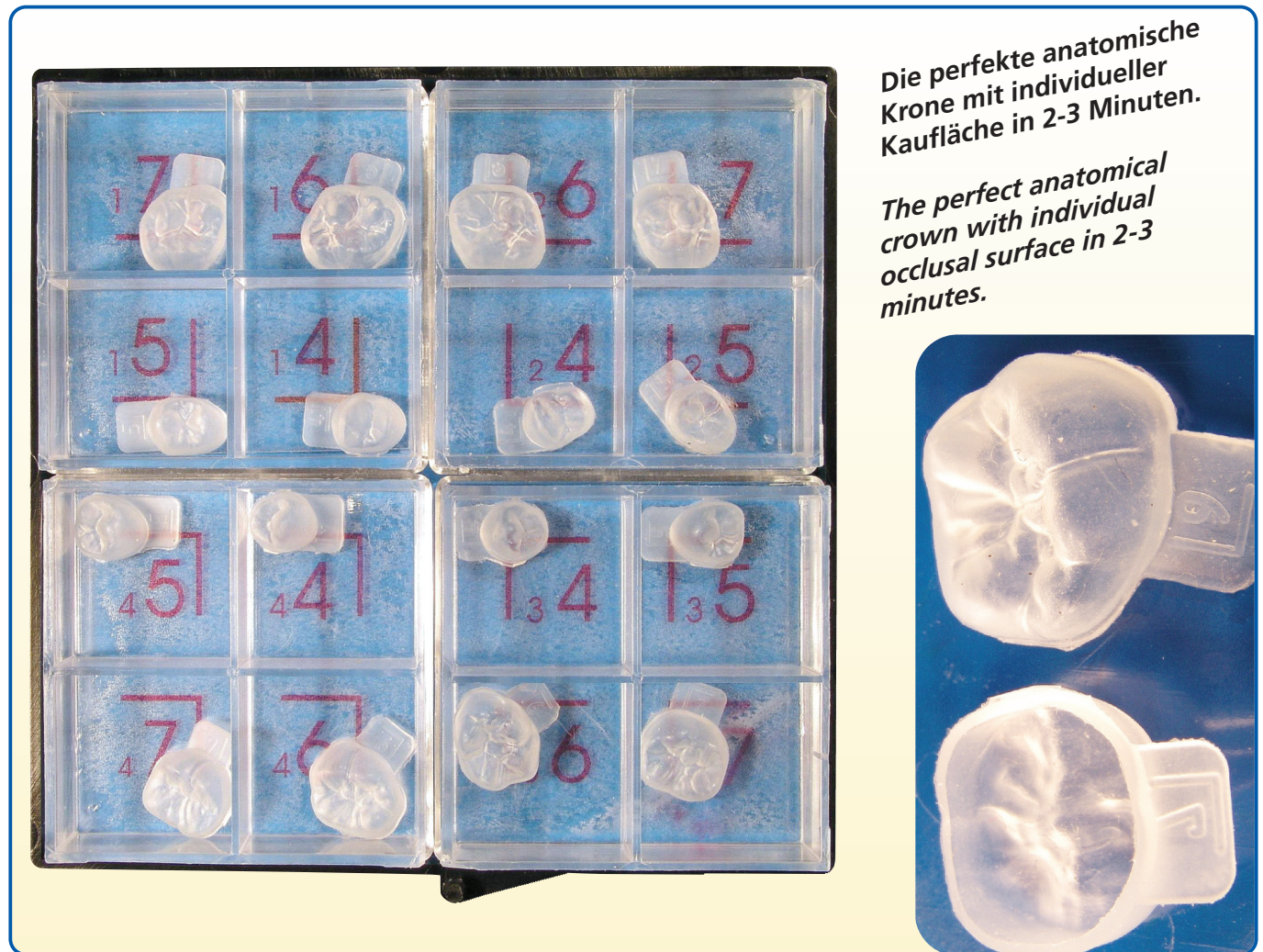
Anstiftwachs

- Bestell-Nr.: 85002**
• Inhalt: ca. 150g
• ø 0,4 mm
• in Stangen
• gelb

Sticky wax

- Order-no.: 85002**
• Content: app. 150g
• ø 0,4 mm
• in rods
• yellow

Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



Die perfekte anatomische Krone mit individueller Kaufläche in 2-3 Minuten.

The perfect anatomical crown with individual occlusal surface in 2-3 minutes.



Okkluflex

Die einfache und schnelle Methode, gnathologische Kauflächen individuell zu gestalten.

The fast and easy method to generate gnathological occlusal surfaces.

Bestell-Nr.: 11100

Order-no.: 11100

- Hochzerreifest aus Silcotex
- Reduzierend
- Transparent (fr Lichthrtung)
- Standfest
- Selbstisolierend
- Geeignet fr Wachs, Keramik und Komposite
- Bei Keramik Verwendung mit Kera-Sep-Spray (Bestell-Nr. : 11141)

- Highly tear-resistant quality (silcotex)
- Retracts to original shape
- Translucent (for light curing)
- Stable on flat surface
- Self-isolating
- Suitable for wax, composites and ceramics
- To be used together with Kera-Sep Spray for ceramics (Order-no.: 11141)

Nachfllpackungen je 2 Stck

Refill 2 pcs each

Bestell-Nr.:

Order-no.:

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

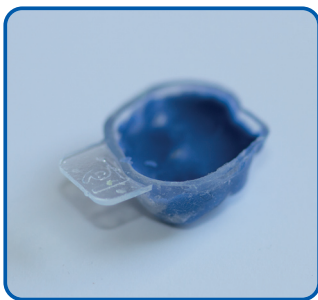
Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



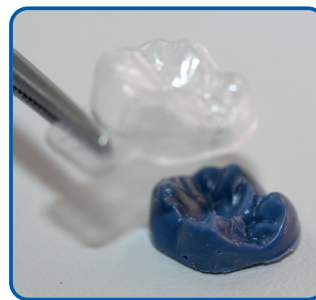
- ① Wachskappe in gewohnter Weise fertigen.
Model wax-coping as usual.



- ⑤ ... und anatomische Form komplettieren.
... and complete the anatomical shape.



- ② Flexette mit Modellierwachs zu 2/3 füllen.
Fill pattern with modelling wax 2/3.



- ⑥ Wachskaufläche
Occlusal surface wax



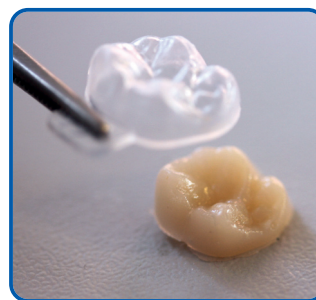
- ③ Flexette im plastischen Zustand auf Wachskappe aufwachsen.
Place pattern on top of the wax-coping before wax hardens.



- ⑦ Keramikkaufläche
Occlusal surface ceramic

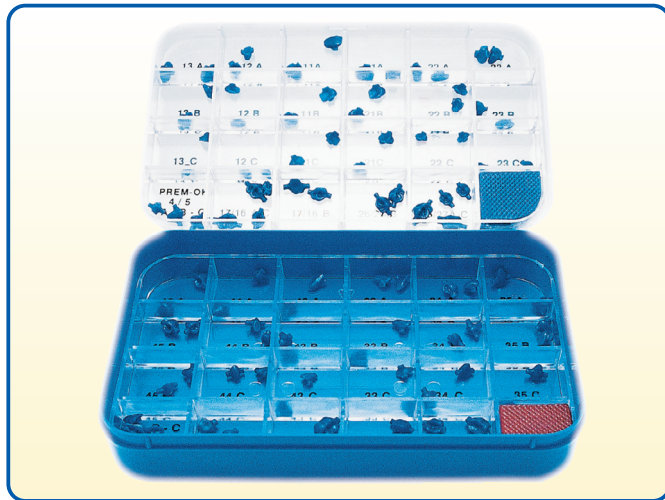


- ④ Okklusion im Artikulator überprüfen...
Check bite in the articulator...



- ⑧ Kompositkaufläche
Occlusal surface composite

Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help

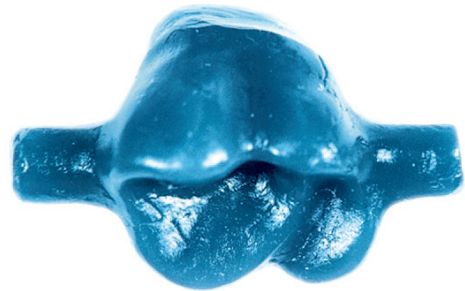


Singles Intro-Set

Bestell-Nr.: 81055
 Behälter: blau
 Inhalt:
 • 108 Wachsteile sortiert

Singles intro-set

Order-no.: 81055
 Box: blue
 Content:
 • 108 wax pcs assorted



		17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem		
Oberkiefer / Upper	C										C	Oberkiefer / Upper
	B										B	
	A										A	
Unterkiefer / Lower	A										A	Unterkiefer / Lower
	B										B	
	C										C	
		47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front		

Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 20 Stück
- Content: 20 pcs each

810763 ↔ 17/16 C	811761 ↔ 47/46 A	810213 ↔ 21 C	811341 ↔ 34 A
810762 ↔ 17/16 B	811762 ↔ 47/46 B	810212 ↔ 21 B	811342 ↔ 34 B
810761 ↔ 17/16 A	811763 ↔ 47/46 C	810211 ↔ 21 A	811343 ↔ 34 C
810133 ↔ 13 C	811451 ↔ 45 A	810223 ↔ 22 C	811351 ↔ 35 A
810132 ↔ 13 B	811452 ↔ 45 B	810222 ↔ 22 B	811352 ↔ 35 B
810131 ↔ 13 A	811453 ↔ 45 C	810221 ↔ 22 A	811353 ↔ 35 C
810123 ↔ 12 C	811441 ↔ 44 A	810233 ↔ 23 C	811671 ↔ 36/37 A
810122 ↔ 12 B	811442 ↔ 44 B	810232 ↔ 23 B	811672 ↔ 36/37 B
810121 ↔ 12 A	811443 ↔ 44 C	810231 ↔ 23 A	811673 ↔ 36/37 C
	811441 ↔ 44 A	810673 ↔ 26/27 C	810453 ↔ prem C
	811442 ↔ 44 B	810672 ↔ 26/27 B	810452 ↔ prem B
	811443 ↔ 44 C	810671 ↔ 26/27 A	810451 ↔ prem A
	811431 ↔ 43 A	811331 ↔ 33 A	811001 ↔ front A
	811432 ↔ 43 B	811332 ↔ 33 B	811002 ↔ front B
	811433 ↔ 43 C	811333 ↔ 33 C	811003 ↔ front C

Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



Quattro Intro-Set

Bestell-Nr.: 84070

Behälter: blau

Inhalt:

- 36 Wachsteile sortiert
- Je Glied 4 Zähne
- 144 Zähne
- à 2 Glieder
- 3 Größen

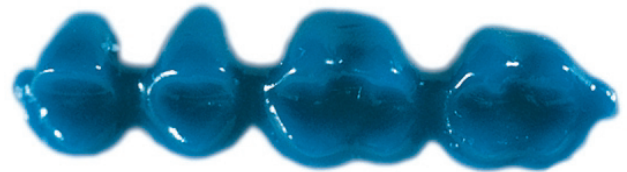
Quattro intro-set

Order-no.: 84070

Box: blue

Content:

- 36 wax pcs assorted
- Each link 4 teeth
- 144 teeth
- Per size 2 links
- 3 sizes



		17/14	12/22	24/27		
Oberkiefer / Upper	C				C	Oberkiefer / Upper
	B				B	
	A				A	
Unterkiefer / Lower	A				A	Unterkiefer / Lower
	B				B	
	C				C	
		47/44	42/32	34/37		
		palatinal	lingual	palatinal		

Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 10 Stück
- Content: 10 pcs each

840743 <—> 17/14 C
 840742 <—> 17/14 B
 840741 <—> 17/14 A
 840223 <—> 12/22 C
 840222 <—> 12/22 B
 840221 <—> 12/22 A

840473 <—> 24/27 C
 840472 <—> 24/27 B
 840471 <—> 24/27 A
 841741 <—> 47/44 A
 841742 <—> 47/44 B
 841743 <—> 47/44 C

841221 <—> 42/32 A
 841222 <—> 42/32 B
 841223 <—> 42/32 C
 841471 <—> 34/37 A
 841472 <—> 34/37 B
 841473 <—> 34/37 C

Wachsflexetten / Wax patterns

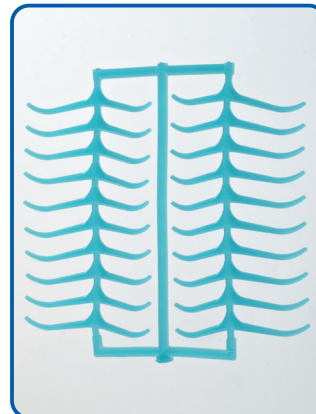


Prämolarklammer

Bestell-Nr.: 84401
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Premolar clasps

Order-no.: 84401
• Content: 10 x 20 pcs

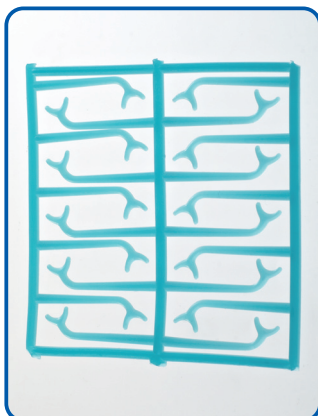


Molarenklammer

Bestell-Nr.: 84402
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Molar clasps

Order-no.: 84402
• Content: 10 x 20 pcs

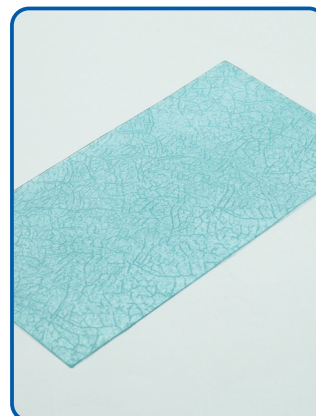


Bonyhard-Klammer

Bestell-Nr.: 84404
• Inhalt: 10 x 20 Stück

Bonyhard clasps

Order-no.: 84404
• Content: 10 x 20 pcs

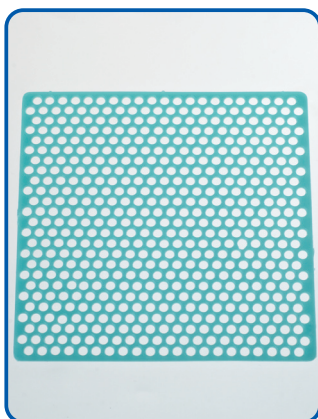


Gusswachs, geädert

Bestell-Nr.: 84405
• Inhalt: 15 Blatt
• Stärke: 0,4 mm

Casting wax, stippled

Order-no.: 84405
• Content: 15 sheets
• Thickness: 0,4 mm

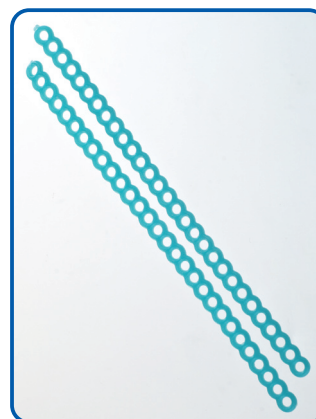


Lochretention, OK

Bestell-Nr.: 84407
• Inhalt: 20 Blatt

Round grid mesh, maxilla

Order-no.: 84407
• Content: 20 sheets

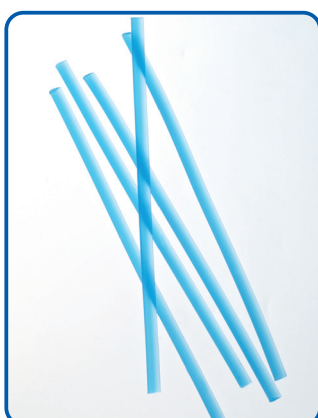


Lochretention, UK

Bestell-Nr.: 84408
• Inhalt: 40 Stück

Straight retention, round

Order-no.: 84408
• Content: 40 pcs



Sublingualbügel

Bestell-Nr.: 84409
• Inhalt: 65 g

Sublingual bar

Order-no.: 84409
• Content: 65 g



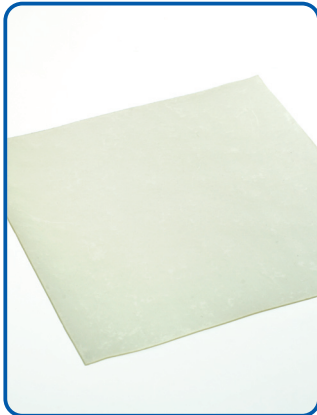
Wachsprofilstangen 1,0 mm

Bestell-Nr.: 84410
• Inhalt: ca. 40 g

Profile wax sticks 1,0 mm

Order-no.: 84410
• Content: app. 40 g

Wachsflexetten / Wax patterns



Unterlegwachs 0,5 mm

Bestell-Nr.: 84411

- Inhalt: 32 Blatt
- Selbstklebend

Preparation wax 0,5 mm

Order-no.: 84411

- Content: 32 sheets
- Self-adhesive



Verbindungswachs

Bestell-Nr.: 84412

- Inhalt: ca. 70 g

Casting wax

Order-no.: 84412

- Content: app. 70 g



Wachsglättungspinsel

Bestell-Nr.: 84800

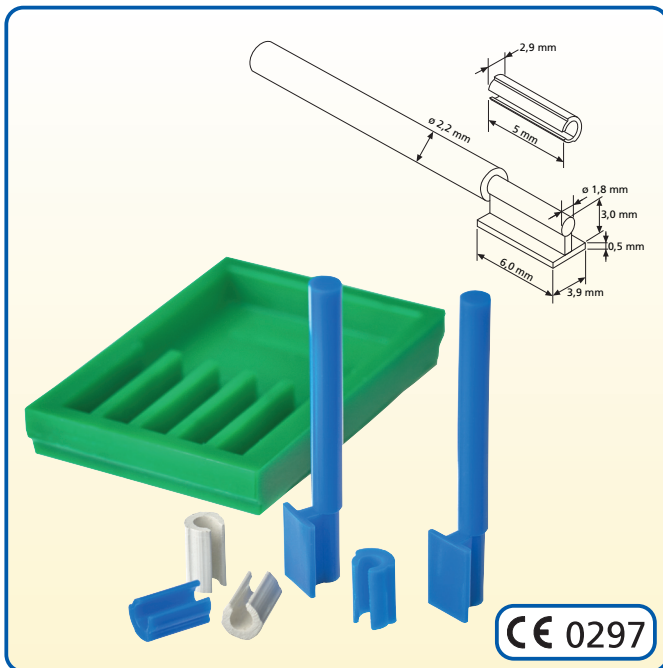
- Inhalt: 1 Stück
- Ultraweicher Pinsel zur Glättung der Wachsflächen

Wax smoothing brush

Order-no.: 84800

- Content: 1 pc
- *Ultrasoft brush for smoothing of wax surfaces*

Biokompatible Geschiebetechnik für abnehmbare Prothetik / Biocompatible attachments for removable dentures



TOPLINE Set
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43050-1

TOPLINE Set
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43050-2

je 2 Stück:
Patrize, Dubliermatrize
(rückstandsfrei verbrennbar),
Matrize (Präzisionshülse aus
PEEK)

Nachfüllpackung
Bestell-Nr.: 43052
je 4 Stück: Patrizen

Nachfüllpackung
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43053-1
je 4 Stück: Matrizen
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43053-2
je 4 Stück: Matrizen

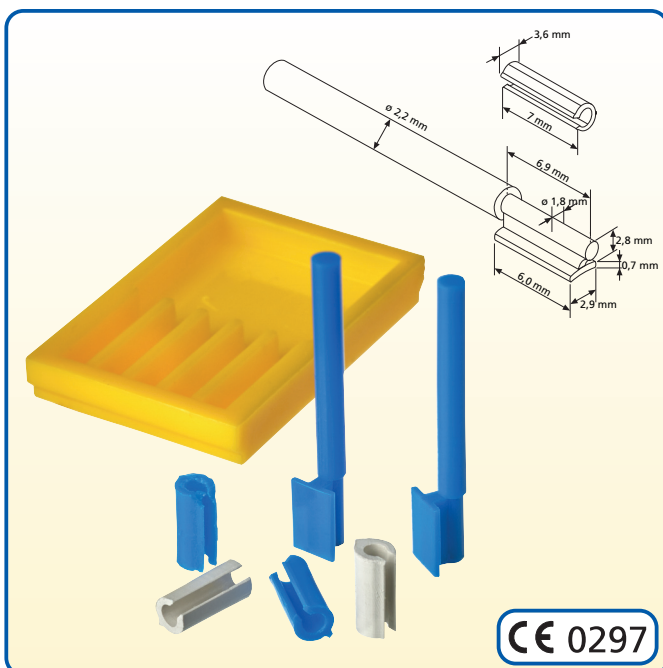
TOPLINE set
perfect fit
Order-no.: 43050-1

TOPLINE set
tight fit
Order-no.: 43050-2

2 pcs each:
punches, duplicate-matrices
(burns without residue),
matrices (precision sleeve
made of PEEK)

Refills
Order-no.: 43052
4 pcs: punches

Refills
perfect fit
Order-no.: 43053-1
4 pcs: matrices
tight fit
Order-no.: 43053-2
4 pcs: matrices



SIMPLEX RS Set
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43010-1

SIMPLEX RS Set
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43010-2

je 2 Stück:
Patrize, Dubliermatrize
(rückstandsfrei verbrennbar),
Matrize (Präzisionshülse aus
PEEK)

Nachfüllpackung
Bestell-Nr.: 43012
je 4 Stück: Patrizen

Nachfüllpackung
normale Friktion
Bestell-Nr.: 43013-1
je 4 Stück: Matrizen
starke Friktion
Bestell-Nr.: 43013-2
je 4 Stück: Matrizen

SIMPLEX RS set
perfect fit
Order-no.: 43010-1

SIMPLEX RS set
tight fit
Order-no.: 43010-2

2 pcs each:
punches, duplicate-matrices
(burns without residue),
matrices (precision sleeve
made of PEEK)

Refills
Order-no.: 43012
4 pcs: punches

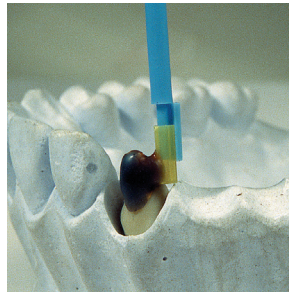
Refills
perfect fit
Order-no.: 43013-1
4 pcs: matrices
tight fit
Order-no.: 43013-2
4 pcs: matrices

Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges

Die Kunststoffgeschiebe sind aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff gefertigt und können somit durch Anmodellieren an die Wachsobjekte in jeder Dental-Legierung gegossen werden. Die verschiedenen Formen und Größen und die parallel bzw. konisch laufenden Kunststoffgeschiebe decken alle Einsatzgebiete für festsitzende und bedingt herausnehmbare Brücken sowie Konstruktionen mit einem precision rest ab.

Der verlängerte Kunststoffstab kann problemlos in jedes Parallelometer eingespannt werden. Nach dem Fixieren wird mit einem Skalpell der Stab vom Geschiebeteil abgetrennt und dieses in die anatomische Form der Krone mit einmodelliert.

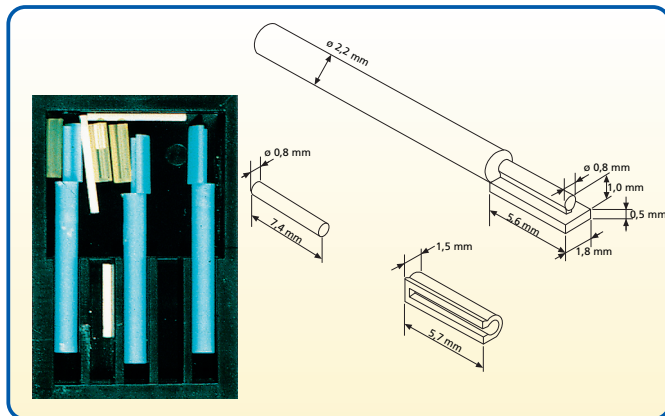
Die folgenden Geschiebe sind interlock oder intrakoronale Geschiebe und für alle Zähne verwendbar zur Egalisierung von Pfeilerdivergenzen.



The plastic attachments are made of combustible plastic which burns residue-free and can be casted with any dental alloy by modelling the attachment onto the wax objects. They can be used for any fixed or partial removable bridge as well as for restorations with a precision rest due to the parallel and conical designs of the attachments.

The lengthened plastic rod is inserted in the parallelometer. The rod can be separated after fixing from the attachment with a scalpel and modelled into the anatomical shape of the crown.

The following attachments are interlock or intracoronar attachments and suitable for all teeth to equalize divergences of abutments.



Tube Lock 0 (mini)

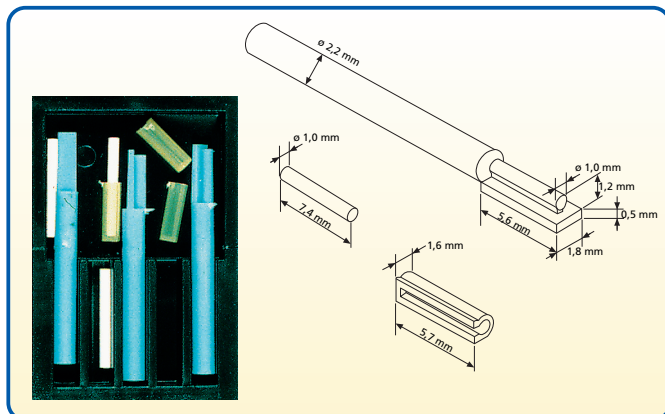
Bestell-Nr.: 410803

- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 0 (mini)

Order-no.: 410803

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 1 (klein)

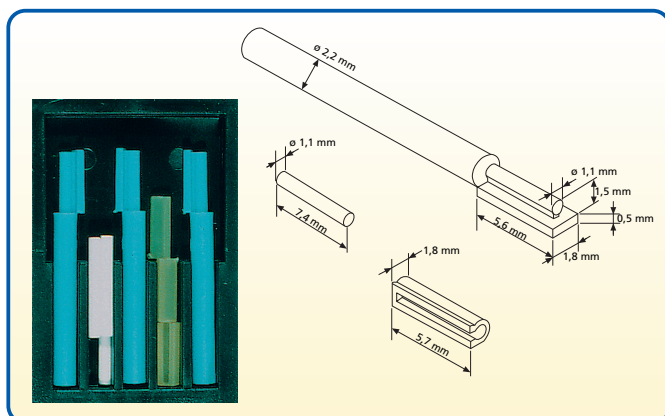
Bestell-Nr.: 410813

- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 1 (small)

Order-no.: 410813

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



Tube Lock 2 (standard)

Bestell-Nr.: 410823

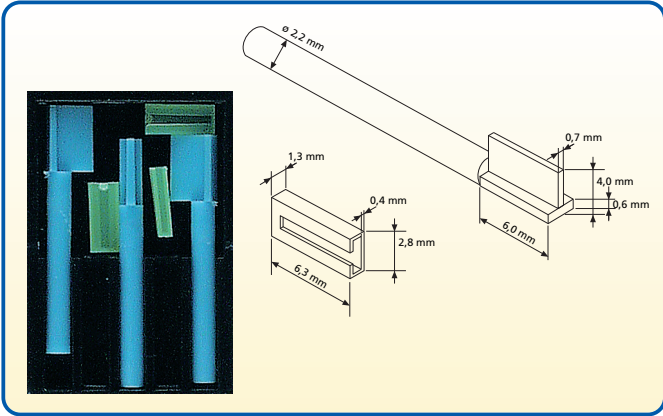
- Inhalt:
 - 3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2mm)
 - 3 Matrizen
 - 3 Keramikstifte
 - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

Tube Lock 2 (standard)

Order-no.: 410823

- Content:
 - 3 punches (shank: \varnothing 2,2mm)
 - 3 matrices
 - 3 ceramic pins
 - parallel pin
- The ceramic pin helps to avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch

Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges



T-Geschiebe micro

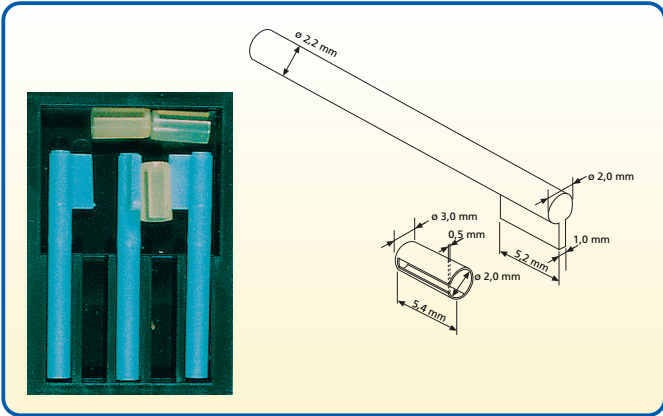
Bestell-Nr.: 410833

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,0/2,1 mm (L/B)

T-attachment micro

Order-no.: 410833

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,0/2,1 mm (l/w)



Stab-Geschiebe

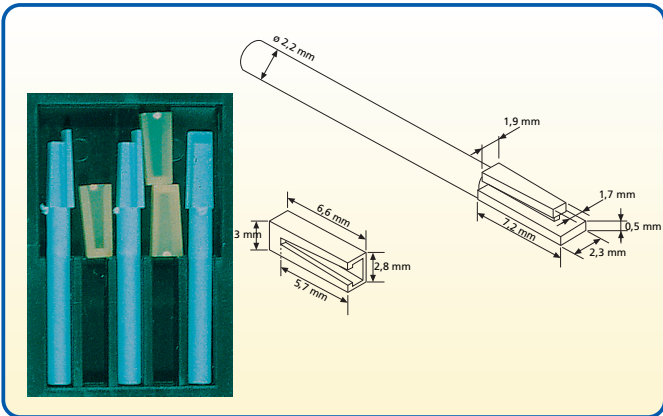
Bestell-Nr.: 410863

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 5,2/2,0 mm (L/B)

Rod-attachment

Order-no.: 410863

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 5,2/2,0 mm (l/w)



Mini-Rest-Geschiebe

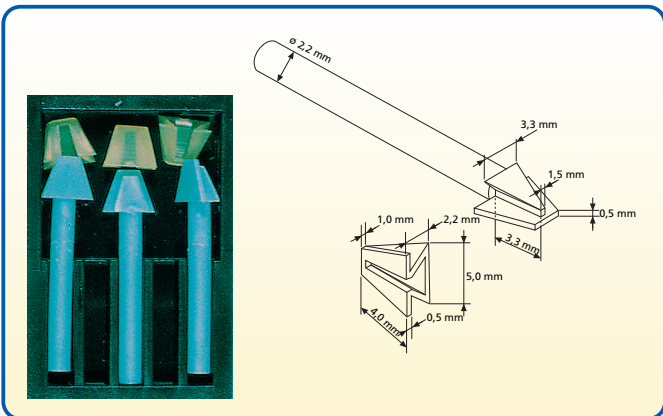
Bestell-Nr.: 410873

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 6,6/1,7 - 1,9 mm (L/B)

Mini-rest-attachment

Order-no.: 410873

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 6,6/1,7 - 1,9 mm (l/w)



Mortice-Geschiebe

Bestell-Nr.: 410883

- Inhalt:
3 Patrizen (Schaft: \varnothing 2,2 mm)
3 Matrizen
- Abmessung: 4,0/1,5 - 3,3 mm (L/B)

Mortice-attachment

Order-no.: 410883

- Content:
3 punches (shank: \varnothing 2,2 mm)
3 matrices
- Dimensions: 4,0/1,5 - 3,3 mm (l/w)



Vestofix®

Einbettmasse Kronen und Brücken

4,8 kg à 160 g Beutel (inkl. 1 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-L
12 kg à 160 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-12 L
12,6 kg à 90 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-13 L
20 kg à 160 g Beutel (inkl. 4 Liter Liquid)	Bestell-Nr: 28062-6 L

- Phosphatgebunden, grafitfrei
- Spezialeinbettmasse für Kronen und Brücken in NEM
- Schnell und langsam aufheizbar

Vestofix®

Investment for crown- and bridgework

4,8 kg à 160 g bags (incl. 1 litre liquid)	Order-no: 28062-L
12 kg à 160 g bags (incl. 2,5 litre liquid)	Order-no: 28062-12L
12,6 kg à 90 g bags (incl. 2,5 litre liquid)	Order-no: 28062-13L
20 kg à 160 g bags (incl. 4 litre liquid)	Order-no: 28062-6L

- Phosphate bonded, graphite free
- Investment for non-precious crown and bridgework
- Regular and speed heating



Diavest Turbo
Bestell-Nr: 28065-4L
 4,8 kg à 400 g Beutel
 (inkl. 1 l Liquid)
Bestell-Nr: 28065-7L
 20 kg à 400 g Beutel
 (inkl. 4 l Liquid)
 • Einbettmasse für die gesamte Modellgusstechnik (NE-Metalle)
 • Schnell aufheizend
 • Grafitfrei
 • Phosphatgebunden

Diavest Turbo
Order-no: 28065-4L
 4,8 kg à 400 g bags
 (incl. 1 l liquid)
Order-no: 28065-7L
 20 kg à 400 g bags
 (incl. 4 l liquid)
 • Investment for partial frame-works (non-precious metals)
 • Speed heating
 • Graphite-free
 • Phosphate bonded



Orovest
Bestell-Nr: 28061-L
 4,8 kg à 160 g Beutel
 (inkl. 1 l Liquid)
Bestell-Nr: 28061-130
 5 kg à 100 g Beutel
 (inkl. 1 l Liquid)
Bestell-Nr: 28061-100
 13,5 kg à 100 g Beutel
 (inkl. 5 l Liquid)
 • Spezialeinbettmasse für Presskeramik einschließlich Lithiumdisilikat und Edelmetalllegierungen
 • Schnell und langsam aufheizend
 • Grafitfrei
 • Phosphatgebunden

Orovest
Order-no: 28061-L
 4,8 kg à 160 g bags
 (incl. 1 l liquid)
Order-no: 28061-130
 5 kg à 100 g bags
 (incl. 1 l liquid)
Order-no: 28061-100
 13,5 kg à 100 g bags
 (incl. 5 l liquid)
 • Special investment for press ceramics including lithium disilicate and precious metal alloys
 • Regular and speed heating
 • Graphite-free
 • Phosphate bonded



Expansionsliquid
Für VestoFix®:
Bestell-Nr: 28060-1
 1 l Liquid
Bestell-Nr: 28060-3
 3 l Liquid
Bestell-Nr: 28060-5
 5 l Liquid

Expansion liquid
For VestoFix®:
Order-no: 28060-1
 1 l liquid
Order-no: 28060-3
 3 l liquid
Order-no: 28060-5
 5 l liquid

Für Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:
Bestell-Nr: 28059-1
 1 l Liquid
Bestell-Nr: 28059-3
 3 l Liquid
Bestell-Nr: 28059-5
 5 l Liquid

For Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:
Order-no: 28059-1
 1 l liquid
Order-no: 28059-3
 3 l liquid
Order-no: 28059-5
 5 l liquid

Haftspray / Adhesive Spray



Haftspray (Co.Cr.)

Bestell-Nr.: 14141

- Inhalt: 75 ml

- Für Modellguss
- Zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellgussbereich, hinterläßt eine sehr dünne Schicht
- Einbettmasse-Modelle gehärtet oder ungehärtet aus ca. 10 -15 cm gleichmäßig besprühen
- Angedrückte Wachs- oder Flexenteile haften unverrückbar und lösen sich nicht durch das Einvibrieren der Einbettmasse
- Retentionen fließen in keinem Fall mehr zu
- Modellationen werden graziler, da lästiges Anwachsen der Teile entfällt
- Problemloses Korrigieren von fixierten Teilen ist möglich
- Vor Gebrauch gut schütteln
- Sprühdistanz: 10 -15 cm

UN 1950 Klasse 2.1

Adhesive spray (Co.Cr.)

Order-no.: 14141

- Content: 75 ml

- For partial framework
- For the application of wax relief parts before casting, leaves a very thin layer
- Spray hardened or unhardened investment models at a distance of approx. 10 -15 cm
- Wax relief parts stick and won't detach during vibration of the investment
- Modelations are enhanced as waxing of single parts is not required
- Easy correction of already fixed parts
- Shake well before use
- Spray distance: 10 -15 cm

UN 1950 class 2.1

Separierpray / Separation spray



Kera-Sep Spray

Bestell-Nr.: 11141

- Inhalt: 75 ml
- Silikonfreies Separier-Spray Keramik gegen Gips
- Sprühentfernung: ca. 5 - 8 cm
- Nach 1-maligem Aufsprühen ca. 1 Minute warten und ein 2-tes Mal besprühen
- Nur kurz sprühen, keine „Pfützen“ in tiefen Alveolen
- Auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen rückstandsfrei
- Keine übertragbare Verschmutzungsmöglichkeit wie bei Pinselflaschen
- Keine Rückstände in den tangentialen Bereichen

UN 1950 Klasse 2.1

Kera-sep spray

Order-no.: 11141

- Content: 75 ml
- Silicone-free separation spray ceramics against plaster
- Spray distance: approx. 5 - 8 cm
- After first spray wait approx. 1 min. then spray for a second time
- Spray only briefly, avoid puddles
- Residue on ceramics burns without leaving traces
- No transmission of soiling as with brush bottles
- No residue in tangential areas

UN 1950 class 2.1

NE-Legierungen / Non-precious alloys



BIODUR®SOFT - Nickelfrei

Guss- und Aufbrennlegierung
Typ 4 für Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,6 g/cm ³
Schmelzintervall:	1300-1395 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,7 µm/mK
(20-500°C) WAK	14,4 µm/mK
Vickers-Härte:	314 HV
Bruchdehnung:	5 %
Zugfestigkeit:	609 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	482 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	200.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Spuren:	C

2 x 500 g **Bestell-Nr.: 15088-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15088-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15088-0**

BIODUR®SOFT - nickel-free

Casting and bonding alloy type
4 for crown- and bridgework

Characteristics:

Density:	8,6 g/cm ³
Melting range:	1300-1395 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,7 µm/mK
(20-500°C) CTE:	14,4 µm/mK
Vickers hardness:	314 HV
Elongation at rupture:	5 %
Tensile strength:	609 N/mm ²
Yield strength:	482 N/mm ²
E-modulus:	200.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Traces:	C

2 x 500 g **Order-Nr.: 15088-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15088-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15088-0**



NIADUR® - Nickelhaltig

Aufbrennlegierung Typ 3 für
Kronen und Brücken

Eigenschaften:

Dichte:	8,3 g/cm ³
Schmelzintervall:	1313-1350 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,5 µm/mK
Vickers-Härte:	194 HV10
Bruchdehnung:	16 %
Zugfestigkeit:	546 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	309 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	172.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Spuren:	Co, C

2 x 500 g **Bestell-Nr.: 15091-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15091-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15091-0**

NIADUR® - nickeliferous

Bonding alloy type 3 for crown-
and bridgework

Characteristics:

Density:	8,3 g/cm ³
Melting range:	1313-1350 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,5 µm/mK
Vickers hardness:	194 HV10
Elongation at rupture:	16 %
Tensile strength:	546 N/mm ²
Yield strength:	309 N/mm ²
E-modulus:	172.000 N/mm ²

Chemical compound:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Traces:	Co, C

2 x 500 g **Order-Nr.: 15091-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15091-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15091-0**

NE-Legierungen / Non-precious alloys



DIADUR® - Nickelfrei

Nickelfreie Gusslegierung Typ 5 für die Modellgusstechnik

Eigenschaften:

Dichte:	8,2 g/cm ³
Schmelzintervall:	1260-1320 °C
Gießtemperatur:	1450 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	950-1050 °C
Vickers-Härte:	370 HV10
Bruchdehnung:	4,5 %
Zugfestigkeit:	920 N/mm ²
Dehnungsgrenze:	620 N/mm ²
Elastizitätsmodul:	220.000 N/mm ²

Chemische Zusammensetzung:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g **Bestell-Nr.: 15089-2**
 1 kg **Bestell-Nr.: 15089-1**
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15089-0**

DIADUR® - nickel-free

Nickel free alloy type 5 for partial framework

Characteristics:

Density:	8,2 g/cm ³
Melting range:	1260-1320 °C
Casting temperature:	1450 °C
Pre heating temperature of the mould:	950-1050 °C
Vickers hardness:	370 HV10
Elongation at rupture:	4,5 %
Tensile strength:	920 N/mm ²
Yield strength:	620 N/mm ²
E-modulus:	220.000 N/mm ²

Chemical compound:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g **Order-Nr.: 15089-2**
 1 kg **Order-Nr.: 15089-1**
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15089-0**

Flussmittel / Flux material



Fluxur

Bestell-Nr.: 15085

- Inhalt: 45 g
- Hochwirksames Flussmittel für EM- und NEM-Legierungen

UN 2923 Klasse 8 (6.1)
Verpackungsgruppe III

Fluxur

Order-no.: 15085

- Content: 45 g
- Highly effective flux material for precious and non-precious dental alloys

UN 2923 class 8 (6.1)
packaging group III

Lot und Laserdraht / Solder and laser wire



Soldur® C

Bestell-Nr.: 15093

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Fließeigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1310 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

Soldur® C

Order-no.: 15093

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Melting point: 1310°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



Soldur® N

Bestell-Nr.: 15092

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf NiCr-Basis
- hervorragende Fließeigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1260 °C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Spuren:	C, Mn

Soldur® N

Order-no.: 15092

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on NiCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Melting point: 1260°C

Chemical compound: (approximate values)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Traces:	C, Mn



Lasertech C

Bestell-Nr.: 15086

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- Ø 0,35 mm
- Laserschweißdraht für CoCr-Legierungen
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzintervall: 1240 - 1350°C

Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Spuren:	Si, C, Mn

Lasertech C

Order-no.: 15086

- Content: 2 m on roll
- Ø 0,35 mm
- Laser welding wire for CoCr-alloys
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting range: 1240 - 1350°C

Chemical compound: (approximate values)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Traces:	Si, C, Mn



Polipress

Bestell-Nr.: 87000

- Inhalt: 1 kg Polymer
- Für Modellguß, Reparaturen, Unterfütterungen
- Autopolymerisat
- Universell anwendbar

Polipress

Bestell-Nr.: 87010

- Inhalt: 1 Liter Monomer

Polipress

Order-no.: 87000

- Content: 1 kg powder
- For partial framework, repairs, relining
- Self-curing denture base material
- Wide range of applications

Polipress

Order-no.: 87010

- Content: 1 litre liquid

Erst erhältlich nach Abschluß des Konformitätsbewertungsverfahrens (CE-Zertifizierung)

Available only upon completion of the conformity assessment procedure (CE certification)

UN 1247 Klasse 3 Verpackungsgruppe II

UN 1247 class 3 packaging group II



Hypress Kaltpolymerisat

Bestell-Nr.: 84020

- Inhalt: 1 kg Polymer
- Zur Herstellung von Voll- und Teilprothesen, Reparaturen und Unterfütterungen
- Bessere Schleimhautverträglichkeit aufgrund reduziertem Monomergehalt
- Reduzierte Schrumpfung / exzellente Passung
- Kadmium-frei
- Innovative Perltechnologie

Hypress

Bestell-Nr.: 84030

- Inhalt: 500 ml Monomer

Erst erhältlich nach Abschluß des Konformitätsbewertungsverfahrens (CE-Zertifizierung)

UN 1247 Klasse 3 Verpackungsgruppe II

Hypress self-curing resin

Order-no.: 84020

- Content: 1 kg powder
- For full and partial dentures, repairs, relining
- Optimal bio-compatibility due to reduced monomer content
- Minimal shrinkage, excellent fit
- Contains no cadmium
- Innovative pearl technology

Hypress

Order-no.: 84030

- Content: 500 ml liquid

Available only upon completion of the conformity assessment procedure (CE certification)

UN 1247 class 3 packaging group II



Pattern Stuff LS Set

Bestell-Nr.: 87200

- Inhalt:
**100 ml Monomer mit
 100 g Polymer, Pinsel,
 2 Silikonbecher, Pipette**
- Für Modellierarbeiten von
 Kronen und Brücken,
 Geschiebe, Teleskopen, etc.
- Direkte Modellation (intra-
 oral) von Inlays und
 Stumpfaufbauten
- Verbrennt rückstandfrei
- Fixierung von Einzelteilen
 (Löten)

Erst erhältlich nach Abschluß
 des Konformitätsbewertungs-
 verfahrens (CE-Zertifizierung)

**UN 1247 Klasse 3
 Verpackungsgruppe II**

Pattern Stuff LS Set

Order-no.: 87200

- Content:
**100 ml liquid with
 100 g powder, brush,
 2 silicone cups, pipette**
- For modeling of crowns and
 bridges, attachments, telesco-
 pes, etc.
- Direct modellation (interoral)
 of inlays and abutments
- Burns without residue
- Fixation of single parts
 (soldering)

Available only upon
 completion of the conformity
 assessment procedure
 (CE certification)

**UN 1247 class 3
 packaging group II**



Nachfüllpackung

Bestell-Nr.: 87120

Inhalt: 100 ml Monomer

Nachfüllpackung

Bestell-Nr.: 87110

Inhalt: 100 g Polymer

Erst erhältlich nach Abschluß
 des Konformitätsbewertungs-
 verfahrens (CE-Zertifizierung)

**UN 1247 Klasse 3
 Verpackungsgruppe II**

Refills

Order-no.: 87120

Content: 100 ml liquid

Refills

Order-no.: 87110

Content: 100 g powder

Available only upon
 completion of the conformity
 assessment procedure
 (CE certification)

**UN 1247 class 3
 packaging group II**



Pattern Pinsel

Bestell-Nr.: 41022

• Inhalt: 1 Stück

Pattern brush

Order-no.: 41022

• Content: 1 pc



DFS Insolant

Bestell-Nr.: 87040

- Inhalt: 1 Liter Liquid
- Isoliermittel auf Agar-agar Basis
- Gips gegen Kunststoff

DFS Insolant

Order-no.: 87040

- Content: 1 litre liquid
- Insulation liquid on agar-agar basis
- Plaster against acrylics



Pinzel für Isolierflüssigkeit

Bestell-Nr.: 84900

- Inhalt: 1 Stück

Painting brush for insulation liquid

Order-no.: 84900

- Content: 1 pc



Salt n' Pepper Set KfO Kunststoff Streutechnik

Bestell-Nr.: 87050

- Inhalt:
100 g Polymer klar
100 ml Monomer rosa/klar
- Applikationsflasche
Polymer
- Applikationsflasche
Monomer

Erst erhältlich nach Abschluß
des Konformitätsbewertungs-
verfahrens (CE-Zertifizierung)

UN 1247 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Salt n' Pepper Set orthodontic resin

Order-no.: 87050

- Content:
100 g powder clear
100 ml liquid pink/clear
- Precision application bottle
powder
- Precision application bottle
liquid

Available only upon
completion of the conformity
assessment procedure
(CE certification)

UN 1247 class 3
packaging group II



Nachfüllpackung

Bestell-Nr.: 87060

Inhalt: 1 kg Polymer klar

Nachfüllpackung

Bestell-Nr.: 87070

Inhalt: 500 ml Monomer
rosa/klar

Erst erhältlich nach Abschluß
des Konformitätsbewertungs-
verfahrens (CE-Zertifizierung)

UN 1247 Klasse 3
Verpackungsgruppe II

Refills

Order-no.: 87060

Content: 1 kg powder clear

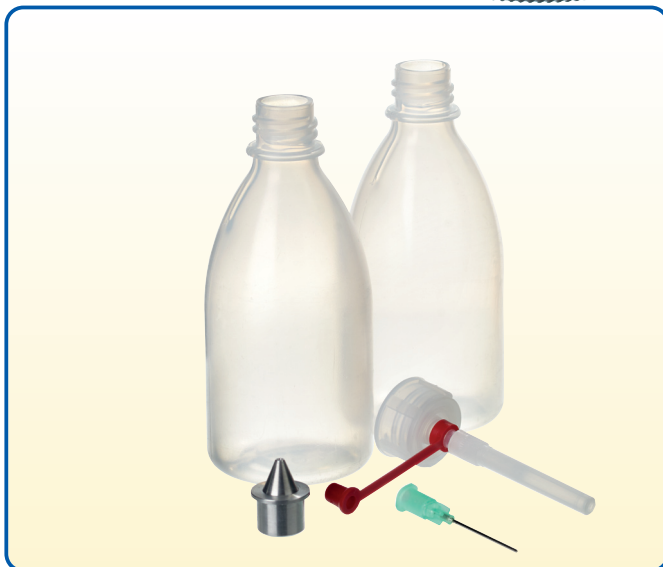
Refills

Order-no.: 87070

Content: 500 ml liquid
pink/clear

Available only upon
completion of the conformity
assessment procedure
(CE certification)

UN 1247 class 3
packaging group II



Präzisionsapplikations- flaschen

Bestell-Nr.: 87080

- Für Polymer 100 g
- Für Monomer 100 ml

Precision application bottles

Order-no.: 87080

- For powder 100 g
- For liquid 100 ml

Keramikbearbeitung: Pinsel / *Ceramics tools: brushes*



Kera-Brush

Bestell-Nr.: 41015

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush

Order-no.: 41015

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Kera-Brush S

Bestell-Nr.: 41015S

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

Kera-Brush S

Order-no.: 41015S

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41000-00 Größe „000“
- 41000-0 Größe „00“
- 41000 Größe „0“
- 41001 Größe „01“
- 41002 Größe „02“
- 41003 Größe „03“
- 41004 Größe „04“
- 41005 Größe „05“
- 41006 Größe „06“
- 41007 Größe „07“
- 41008 Größe „08“
- 41009 Größe „09“
- 41010 Größe „10“
- 41012 Größe „12“
- 41014 Größe „14“

- Synthetische Spezialfasern

Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41000-00 size „000“
- 41000-0 size „00“
- 41000 size „0“
- 41001 size „01“
- 41002 size „02“
- 41003 size „03“
- 41004 size „04“
- 41005 size „05“
- 41006 size „06“
- 41007 size „07“
- 41008 size „08“
- 41009 size „09“
- 41010 size „10“
- 41012 size „12“
- 41014 size „14“

- Synthetic fibres



Keramikpinsel flach

Bestell-Nr.: ...

41002flat Größe „02“

41006flat Größe „06“

- Synthetische Spezialfasern

Ceramic brushes flat

Order-no.: ...

41002flat size „02“

41006flat size „06“

- *Synthetic fibres*



Flat brush

Bestell-Nr.: 41017

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Zum Auftrag von Opaquer- und Glasurmasse

Flat brush

Order-no.: 41017

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *For application of opaque and glaze material*



Mini brush

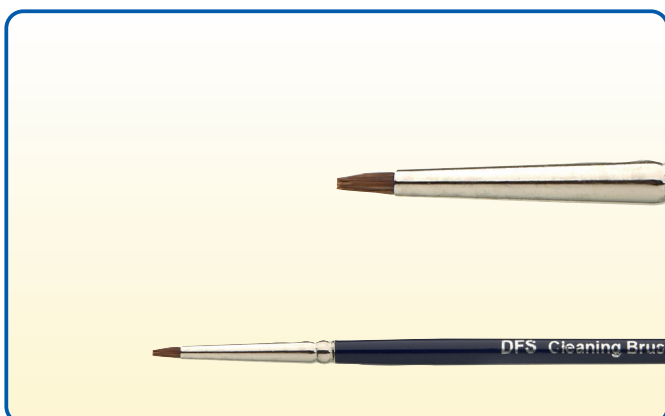
Bestell-Nr.: 41018

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel für okklusale Flächen

Mini brush

Order-no.: 41018

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *Special brush for occlusal surfaces*



Cleaning brush

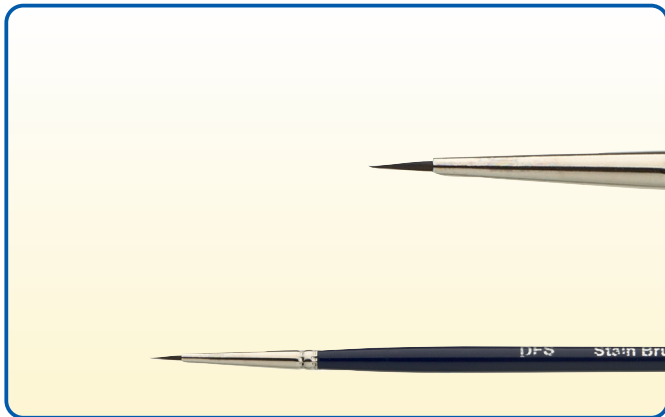
Bestell-Nr.: 41019

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel zum Reinigen von Kroneninnenflächen

Cleaning brush

Order-no.: 41019

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *Special brush for cleaning of inner crowns surfaces*



Stain brush

Bestell-Nr.: 41020

- Inhalt: 1 Stück
- Malpinsel für Keramik
- Synthetische Spezialfasern

Stain brush

Order-no.: 41020

- Content: 1 pc
- Stain brush for ceramics
- Synthetic fibres



Smoothing brush

Bestell-Nr.: 41021

- Inhalt: 1 Stück
- Glättungspinsel für Keramik
- Ultraweiches Rotmarder Haar

Smoothing brush

Order-no.: 41021

- Content: 1 pc
- Smoothing brush for ceramics
- Ultrasoft natural hair



Keramikpinsel

Bestell-Nr.: ...

- 41200 Größe „0“
- 41201 Größe „01“
- 41202 Größe „02“
- 41203 Größe „03“
- 41204 Größe „04“
- 41205 Größe „05“
- 41206 Größe „06“
- 41207 Größe „07“
- 41208 Größe „08“
- 41210 Größe „10“
- 41212 Größe „12“

- Rotmarder Haar

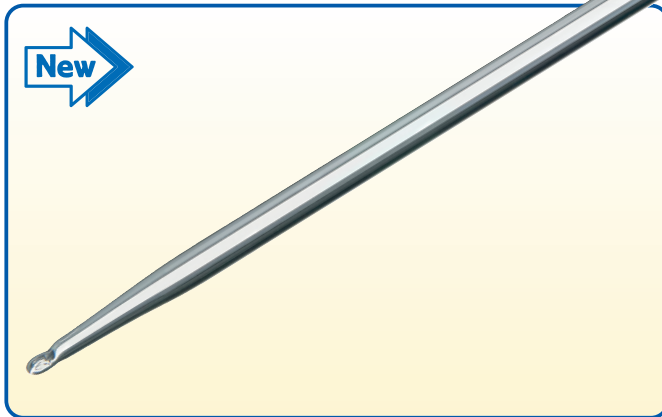
Ceramic brushes

Order-no.: ...

- 41200 size „0“
- 41201 size „01“
- 41202 size „02“
- 41203 size „03“
- 41204 size „04“
- 41205 size „05“
- 41206 size „06“
- 41207 size „07“
- 41208 size „08“
- 41210 size „10“
- 41212 size „12“

- Natural hair

Keramikbearbeitung: Instrumente / *Ceramics tools: instruments*



Glasinstrument

Bestell-Nr.: 43000

• Inhalt: 1 Stück

- Glasinstrument zum Anmischen und Auftragen des Opakers

Glass instrument

Order-no.: 43000

• Content: 1 pc

- *Glass instrument for mixing and applying opaque material*



Kerahandy

Bestell-Nr.: 43100

• Inhalt: 1 Stück

- Dosierinstrument für alle Keramikmassen

Kerahandy

Order-no.: 43100

• Content: 1 pc

- *Instrument for preparing ceramic powder before mixing*



Keraknife

Bestell-Nr.: ...

43200 Messer

43300 Messer gebogen

43400 Speer

43500 Gabel

• Inhalt: 1 Stück

- Zur Gestaltung der Keramikschichtung

Keraknife

Order-no.: ...

43200 knife

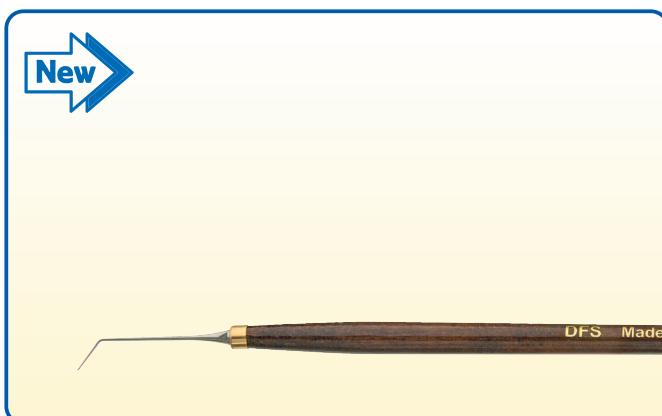
43300 rounded knife

43400 spear

43500 fork

• Content: 1 pc

- *For modeling of the ceramic build-up*



Fissurenzieher

Bestell-Nr.: 43600

• Inhalt: 1 Stück

- Zur Fissurengestaltung und zum Separieren der Zahnzwischenräume

Fissure instrument

Order-no.: 43600

• Content: 1 pc

- *For modeling of fissures and separating of interdental areas*

Keramikbearbeitung: Zangen / *Ceramics tools: forceps*



Kera-Grip I (gerade)

Bestell-Nr.: 12017

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip I (straight)

Order-no.: 12017

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip II (gebogen)

Bestell-Nr.: 12016

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip II (curved)

Order-no.: 12016

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

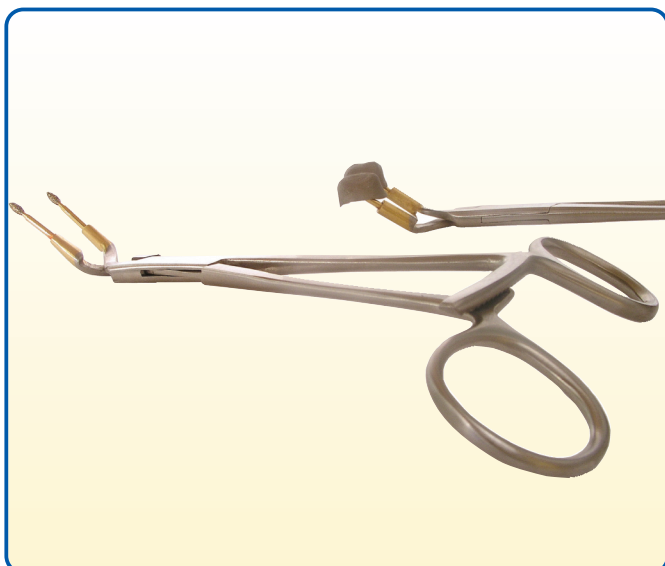
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Kera-Grip III (gewölbt)

Bestell-Nr.: 12015

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

Kera-Grip III (vaulted)

Order-no.: 12015

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

Diamanteinsätze

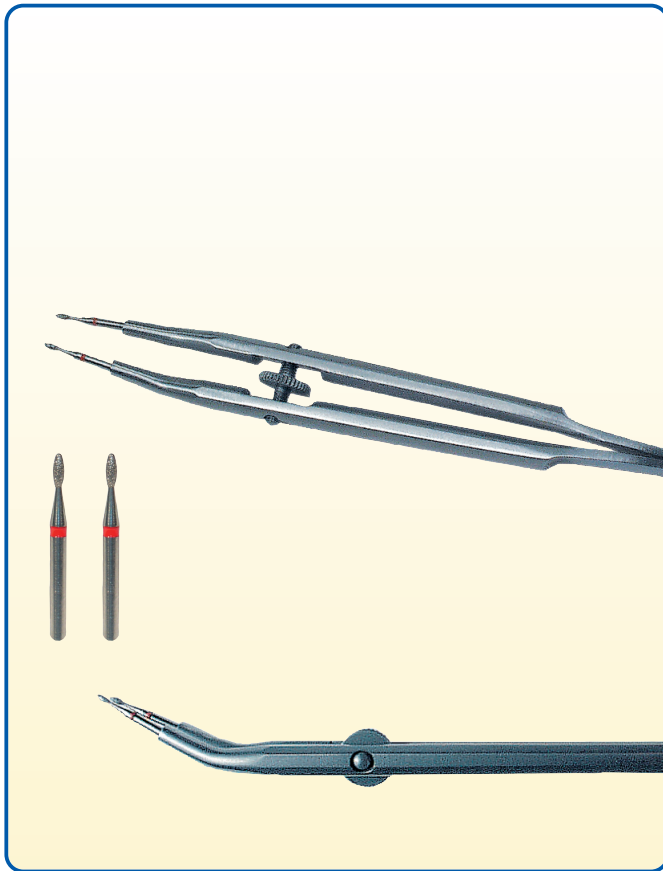
Bestell-Nr.: 12018

- Inhalt: 1 Paar

Diamond inserts

Order-no.: 12018

- *Content: 1 pair*



Crowny

Bestell-Nr.: 70004

- Der grazile Kronenhalter für den anspruchsvollen Keramiker
- Inklusive Diamanteinsätze

Diamanteinsätze

Bestell-Nr.: 12014

- Inhalt: 1 Paar

Crowny

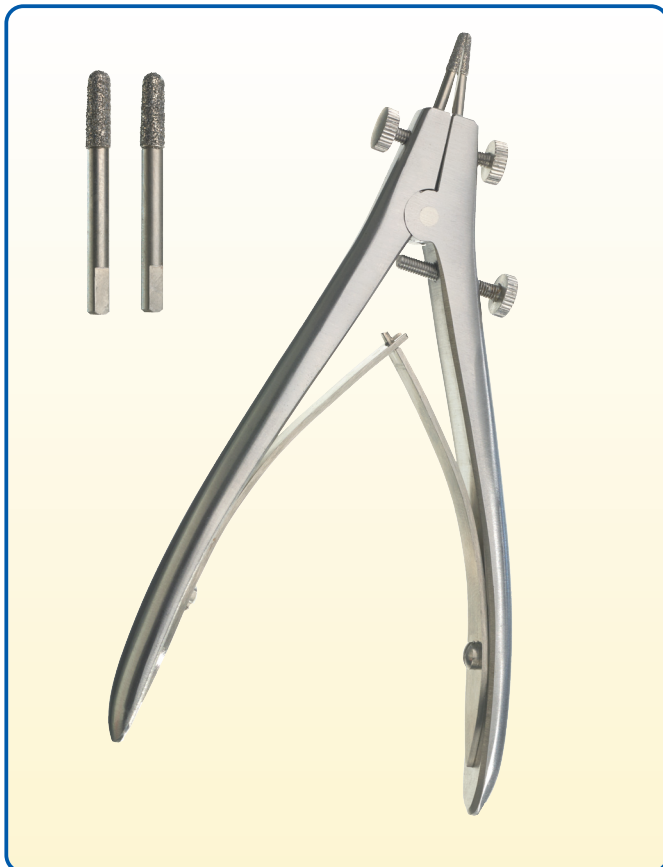
Order-no.: 70004

- *The elegant crown holder for the demanding ceramist*
- *Including diamond inserts*

Diamond inserts

Order-no.: 12014

- *Content: 1 pair*



Teleskofix

Bestell-Nr.: 12010

- Teleskop-Zange
- Inklusive Diamanteinsätze

Teleskogrip

Bestell-Nr.: 12011

- Inhalt: 1 Paar
- Diamanteinsätze für Teleskofix-Zange

Teleskofix

Order-no.: 12010

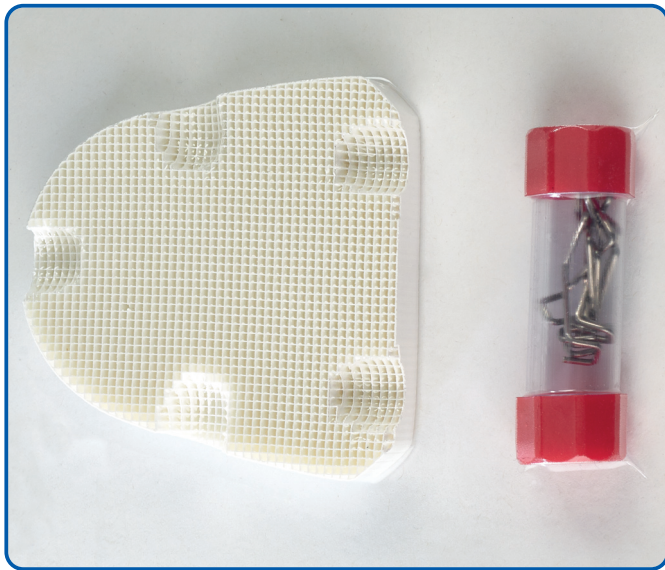
- *Telescope-forceps*
- *Including diamond inserts*

Teleskogrip

Order-no.: 12011

- *Content: 1 pair*
- *Diamond inserts for Teleskofix-forceps*

Keramikbearbeitung: Brenngutträger / *Ceramics tools: trays*



Kera-Set-Tray

Bestell-Nr: 81022-8

1 Brenngutträger und 8 Stifte

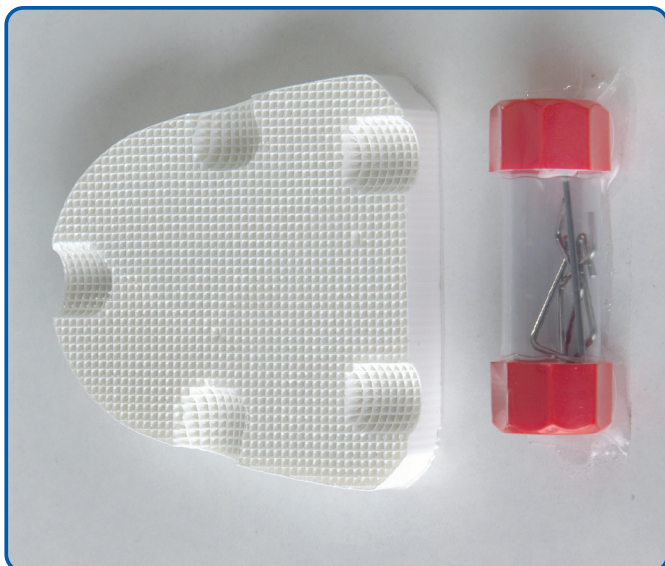
- Extrem niedrige Temperatur - Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no: 81022-8

1 ceramic tray and 8 pins

- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



Kera-Set-Tray

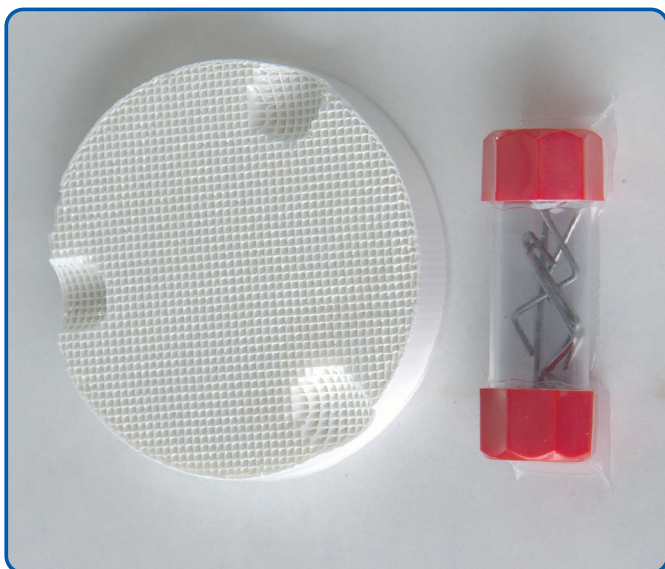
Bestell-Nr.: 81022-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81022-5

- 1 ceramic tray and 5 pins
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



Kera-Set-Tray

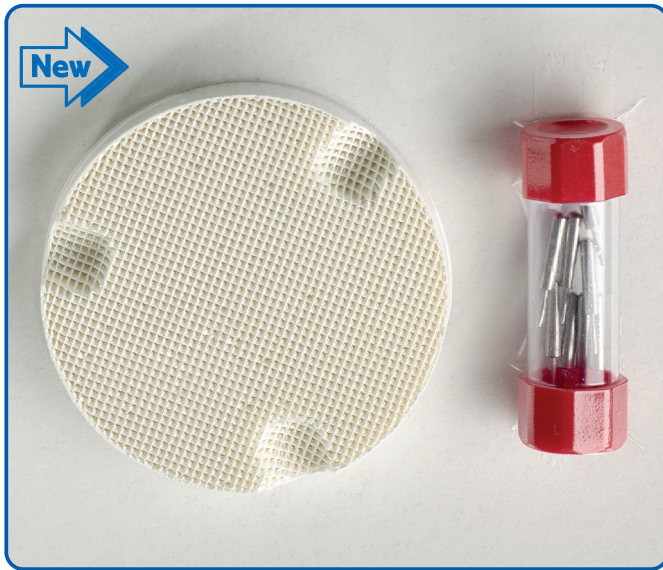
Bestell-Nr.: 81011-5

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no.: 81011-5

- 1 ceramic tray and 5 pins
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



Kera-Set-Tray

Bestell-Nr: 81033-5

1 Brenngutträger
und je 4 Stifte konisch und
gerade mit abgerundeten
Kanten

- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

Kera-Set-Tray

Order-no: 81033-5

1 ceramic tray
and 4 pins each conical and
straight with rounded edges

- Trouble-free heating/cooling down



Metallstift konisch

Bestell-Nr.: 8101069

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin conical

Order-no.: 8101069

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Metallstift gerade mit abgerundeten Kanten

Bestell-Nr.: 8101079

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin straight with rounded edges

Order-no.: 8101079

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Brenngutträger-Set

Bestell-Nr.: 81022

- Inhalt: 2 Stück
- Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

Order-no.: 81022

- Content: 2 pcs
- Without metal pins



Brenngutträger-Set

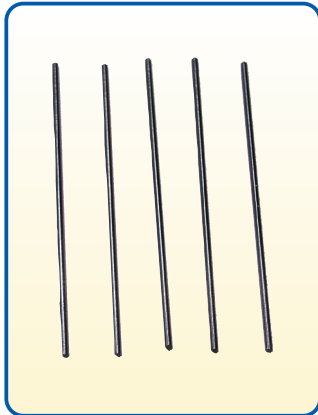
Bestell-Nr.: 81011

- Inhalt: 2 Stück
- Ohne Metallstifte

Ceramic-tray-Set

Order-no.: 81011

- Content: 2 pcs
- Without metal pins



Metallstift 1 (gerade)

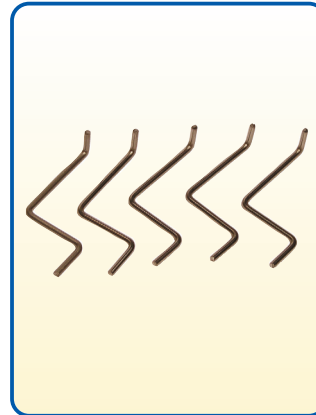
Bestell-Nr.: 8101019

- Inhalt: 5 Stück
- Für Brenngutträger

Metal pin 1 (straight)

Order-no.: 8101019

- Content: 5 pcs
- For ceramic trays



Metallstift 2

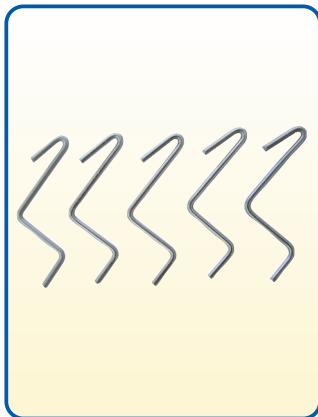
Bestell-Nr.: 8101029

- Inhalt: 5 Stück
- Für Inzitive
- Für Brenngutträger

Metal pin 2

Order-no.: 8101029

- Content: 5 pcs
- For incisives
- For ceramic trays



Metallstift 3

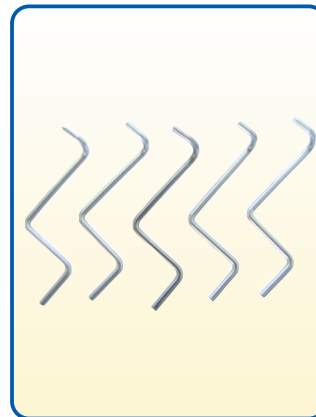
Bestell-Nr.: 8101039

- Inhalt: 5 Stück
- Mit Nase, für Inzitive
- Für Brenngutträger

Metal pin 3

Order-no.: 8101039

- Content: 5 pcs
- With nose, for incisives
- For ceramic trays



Metallstift 4

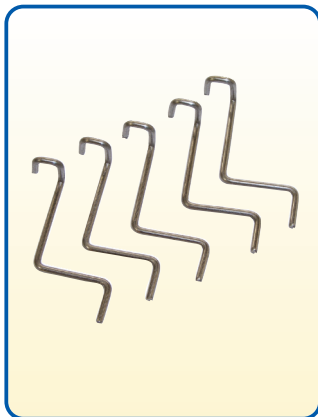
Bestell-Nr.: 8101009

- Inhalt: 5 Stück
- Gebogen, für Prämolaren
- Für Brenngutträger

Metal pin 4

Order-no.: 8101009

- Content: 5 pcs
- Curved, for premolars
- For ceramic trays



Metallstift 5

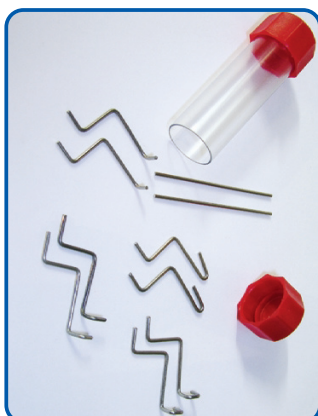
Bestell-Nr.: 8101059

- Inhalt: 5 Stück
- Für Molaren
- Für Brenngutträger

Metal pin 5

Order-no.: 8101059

- Content: 5 pcs
- For molars
- For ceramic trays



Pin-Intro-Set

Bestell-Nr.: 8101049

- Inhalt: 5 x 2 Stück
- Korrosionsfreie Metallstifte für Keramiktrays

Pin-Intro-Set

Order-no.: 8101049

- Content: 5 x 2 pcs
- Corrosion-free metal pins for ceramic trays

Diamantspray / *Diamond spray*



Diamantspray

Bestell-Nr.: 11170

- Inhalt: 75 ml
- Diamantspray für die Hochglanzpolitur von Keramik und Kompositen sowie für die Sekundärteile von Teleskopen und Geschieben (insbesondere NE-Legierungen)
- Kein Verlust der Oberflächenstruktur
- Feinste Diamantkörnung von 3 - 5 μ

UN 1950 Klasse 2.2

Diamond spray

Order-no.: 11170

- Content: 75 ml
- *Diamond spray for high shine polishing of ceramics and composites as well as for secondary parts of telescopic crowns and attachments (especially non-precious alloys)*
- *Surface structures remains intact*
- *Ultrafine diamond grit: 3 - 5 μ*

UN 1950 class 2.2

Polierpaste / *Polishing paste*



Polierpaste

Bestell-Nr.: 21010

- Inhalt: 5 g
- Hochkonzentrierte Diamantpaste
- Geeignet für alle Keramiken inkl. Zirkonmonolithen

Polishing paste

Order-no.: 21010

- Content: 5 g
- *Polishing paste with high diamond content*
- *Suitable for all ceramics incl. zirconia monoliths*

Texturmarker gold / *Texture marker gold*



Texturmarker gold

Bestell-Nr.: 21200

- Inhalt: 4 g
- Zur Visualisierung von Oberflächentexturen unterschiedlicher Farbe (Gips / Keramik)
- Einmaliger, dünner Auftrag
- Vollständig mit Wasser abwaschbar
- Keine Verfärbung des Gipses

UN 3077 Klasse 9
Verpackungsgruppe III

Texture marker gold

Order-no.: 21200

- Content: 4 g
- *To visualize surface structures in different colors (plaster / ceramics)*
- *Single layer, thin application*
- *Can easily be removed with water*
- *No discoloring of the plaster*

UN 3077 class 9
packaging group III

Reiniger / Cleaner



Clean-Orange Orangen Reiniger

Bestell-Nr.: 27250L

- Inhalt: 500 ml
- Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten
- Zur fleckenfreien Pflege von V2A
- Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
- Als Luftverbesserer geeignet

**UN 1993 Klasse 3
Verpackungsgruppe II**

Clean-Orange Orange cleaner

Order-no.: 27250L

- Content: 500 ml
- Removes silicones, alginates and zincoxide-eugenol pastes
- For a patch-free care of V2A
- For cleaning impression-trays
- Suitable as air freshener

**UN 1993 class 3
packaging group II**

Lötschutzpaste / Solder heat protection paste



Lötschutzpaste Bestell-Nr.: 24030

- Lötschutzpaste mit Thermofill
- Inhalt: 200 g
 - Zum Löten bei Reparaturarbeiten von Kronen mit Kunststoffverblendungen und zum Schützen von Kunststoffsätteln von Modellgussplatten
 - Temperaturbeständigkeit bis ca. 1200°C
 - Nach dem Löten unter fließendem Wasser abspülen

Solder heat protection paste Order-no.: 24030

- Solder heat protection paste with thermofill
- Content: 200 g
 - For heat protection of acrylic parts of CPD while soldering
 - Heat-resistant up to approx. 1200°C
 - Remove under running water after soldering

Okklusionsspray / Occlusion spray



OKKLEAN®

Brennbar:

UN 1950 Klasse 2.1

Bestell-Nr.:

grün → 11140
 rot → 11145
 blau → 11146
 weiß → 11147
 gold → 11149

Nicht brennbar:

UN 1950 Klasse 2.2

Bestell-Nr.:

grün → 11140-1
 rot → 11145-1
 blau → 11146-1
 weiß → 11147-1
 gold → 11149-1

Okklusions-Spray

- Inhalt: 75 ml
- Inkl. Rohrdüse
- Zum Markieren der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen
- Leicht zu dosierender Farbpigmentfilm
- Sprühfilmdicke, je nach Sprühdauer, 6-8 µ
- Aus einer Entfernung von etwa 3-5 cm die zu markierende Fläche einsprühen
- Leicht mit dem Pinsel zu entfernen, bei porösen und tiefen Materialien mit dem Dampfstahtler zu entfernen
- Nicht löslich in Wasser oder Alkohol

OKKLEAN®

Flammable

UN 1950 class 2.1

Order-no.:

green → 11140
 red → 11145
 blue → 11146
 white → 11147
 gold → 11149

Non-flammable

UN 1950 class 2.2

Order-no.:

green → 11140-1
 red → 11145-1
 blue → 11146-1
 white → 11147-1
 gold → 11149-1

Occlusion-spray

- Content: 75 ml
- Incl. tube nozzle
- For marking the contact points on prosthetic work and crowns
- Easy dosage of color pigment film
- Application thickness depending on spraying time, approx. 6-8 µ
- Spray the appropriate section at a distance of about 3-5 cm
- Easily removable with a brush, on deeper materials remove with a steam-jet
- Insoluble in water or alcohol

Telescanspray / Telescan spray



Telescan Spray

Bestell-Nr.:

rot → 11166

weiß → 11167

- Inhalt: 75 ml

UN 1950 Klasse 2.2

Bestell-Nr.:

rot → 11168

weiß → 11169

- Inhalt: 200 ml

UN 1950 Klasse 2.1

Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zur Friktionsprüfung von Teleskopkronen und CAD/CAM - Scanning

Zur Vermeidung von Spiegelfeffekten auf Objekten beim CAD/CAM scannen.

Für die Friktionsanalyse bei Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Feinster Farbpigmentfilm, trocken entfernbar.

Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung und Erwärmung über 50°C schützen. Treibgas umweltfreundlich und nicht brennbar. Dicke des Sprühfilms steuerbar durch Abstand und Sprühdauer.

Telescan spray

Order-no.:

red → 11166

white → 11167

- Content: 75 ml

UN 1950 class 2.2

Order-no.:

red → 11168

white → 11169

- Content: 200 ml

UN 1950 class 2.1

Spray for preparation of surfaces for friction testing of telescopic crowns and CAD/CAM scanning

Apply on objects prior to CAD/CAM scanning to avoid mirror effect.

For testing of friction on telescopic crowns and attachments. Fine, dry powder film, can be easily removed with a brush.

Insoluble in water or alcohol. Environmentally friendly, non-flammable propellant. All contents non-toxic. Do not expose to direct sunlight or temperatures above 50° C. Control spray film thickness by distance and spraying time.



Sprühköpfe

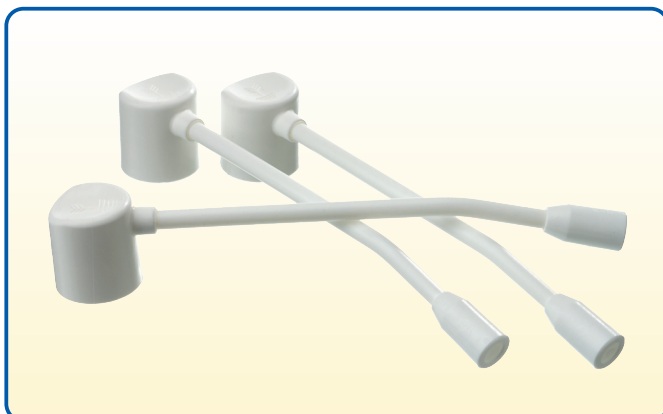
Bestell-Nr.: 11171

- Inhalt: 3 Stück
- Zum flächigen Besprühen von Modelloberflächen, z.B. zur Scanvorbereitung

Dispensers

Order-no.: 11171

- Content: 3 pcs
- For broad spraying of surfaces of models e.g. prior to scanning



Crown Master



Ihre Vorteile/ Your benefits:

1

Verhindert Verletzungsgefahr und schont Hände und Finger.

Prevents accidental injury and protects hands and fingers.

2

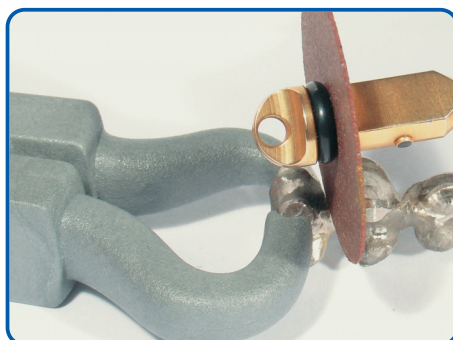
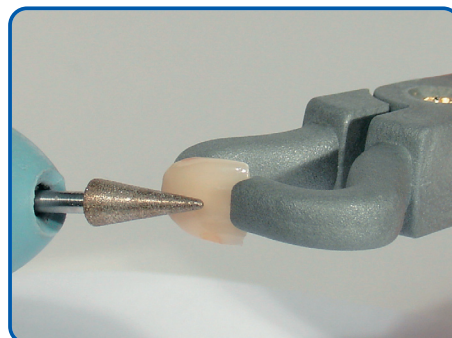
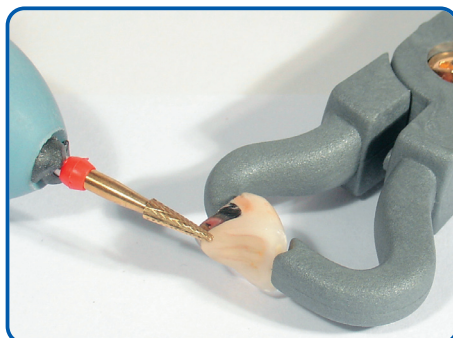
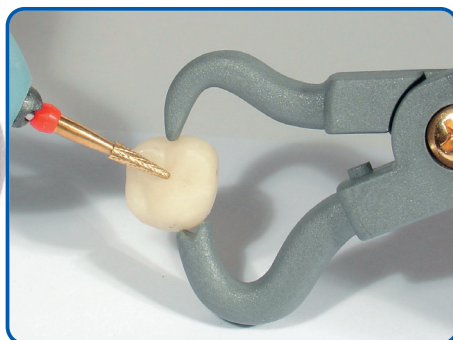
Temperaturbeständig bis 150° C

Heat resistant up to 150° C

3

Umfassende Bearbeitung aller Flächen und Ränder von Kronen und Inlays

Provides access to all surfaces and margins of crowns and inlays



Crown Master

Bestell-Nr.: 12019
Order-no.: 12019



**MODELLHERSTELLUNG + GIPS BEARBEITUNGSSET
MODEL PREPARATION + PLASTER TOOL-KIT**

300187



Order-Nr.

Inhalt/Content

01	80055	5'-10000 Upm/rpm
02	153522	5'-10000 Upm/rpm
03	60017	5'-15000 Upm/rpm
04	509101	15'-25000 Upm/rpm
05	60024	3'-15000 Upm/rpm
06	60028	5'-10000 Upm/rpm
07	60029	5'-10000 Upm/rpm



**TITAN BEARBEITUNGSSET
TITANIUM TOOL-KIT**

300117



Order-Nr.

01	708001	15'-30000 Upm/rpm
02	700801	15'-30000 Upm/rpm
03	702602	15'-30000 Upm/rpm
04	704602	15'-30000 Upm/rpm
05	704802	15'-30000 Upm/rpm
06	702402	15'-30000 Upm/rpm
07	702102	15'-30000 Upm/rpm
08	702202	15'-30000 Upm/rpm
09	704902	15'-30000 Upm/rpm
10	80220	3'- 5000 Upm/rpm
11	80222	3'- 5000 Upm/rpm
12	80305	1'- 3000 Upm/rpm
13	80301	1'- 3000 Upm/rpm



**NEM (K+B) BEARBEITUNGSSET
NON PRECIOUS METALS (CROWN-BRIDGE) TOOL-KIT**

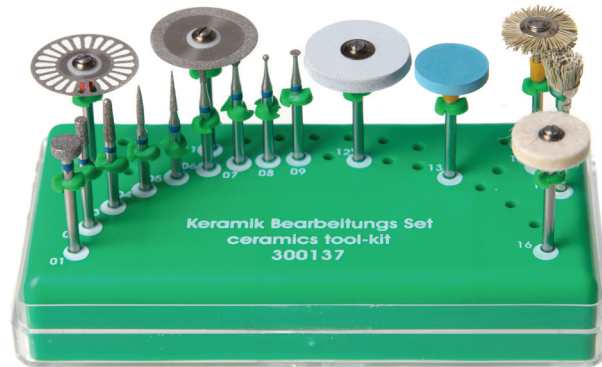
300157



Order-Nr.

01	60052	10'-20000 Upm/rpm
02	133407	5'-30000 Upm/rpm
03	201801	15'-30000 Upm/rpm
04	201402	15'-30000 Upm/rpm
05	201602	15'-30000 Upm/rpm
06	201202	15'-30000 Upm/rpm
07	118050	15'-30000 Upm/rpm
08	304802	20'-30000 Upm/rpm
09	305002	15'-30000 Upm/rpm
10	117014	15'-30000 Upm/rpm
11	54217	15'-30000 Upm/rpm
12	304402	15'-30000 Upm/rpm
13	60050	5'-20000 Upm/rpm
14	60032	3'-12000 Upm/rpm
15	80305	1'-3000 Upm/rpm
16	80301	1'-3000 Upm/rpm

15001 Reinigungsstein /
cleaning stone



**KERAMIK BEARBEITUNGSSET
CERAMICS TOOL-KIT**

300137
●

Inhalt/Content

01	60042608	3'-30000 Upm/rpm
02	60110258	3'-30000 Upm/rpm
03	60199258	3'-30000 Upm/rpm
04	60250168	3'-30000 Upm/rpm
05	601661895	3'-30000 Upm/rpm
06	60225188	3'-30000 Upm/rpm
07	60001238	3'-30000 Upm/rpm
08	60001148	3'-30000 Upm/rpm
09	60014238	3'-30000 Upm/rpm
10	182221	3'-5000 Upm/rpm
11	112221	5'-10000 Upm/rpm
12	812050	5'-10000 Upm/rpm
13	800120	3'-12000 Upm/rpm
14	801920	2'-3000 Upm/rpm
15	801911	2'-3000 Upm/rpm
16	80041	2'-3000 Upm/rpm

Order-Nr.



**EDELMETALL (K+B) BEARBEITUNGSSET
PRECIOUS METALS (CROWN+BRIDGE) TOOL-KIT**

300147
●

01	302801	15'-30000 Upm/rpm
02	305002	15'-30000 Upm/rpm
03	302602	15'-30000 Upm/rpm
04	304602	15'-30000 Upm/rpm
05	704802	15'-30000 Upm/rpm
06	117014	15'-30000 Upm/rpm
07	117006	15'-30000 Upm/rpm
08	118050	15'-30000 Upm/rpm
09	118080F	15'-30000 Upm/rpm
10	272125	3'-5000 Upm/rpm
11	80222	3'-5000 Upm/rpm
12	80301	1'-3000 Upm/rpm
13	812050	5'-10000 Upm/rpm
14	80305	1'-3000 Upm/rpm

Order-Nr.



**KOMPOSIT + KUNSTSTOFFVERBLENDUNGSSET
TOUGH ACRYLIC VENEERS + COMPOSITES TOOL-KIT**

300227
○

01	700801	15'-30000 Upm/rpm
02	704902	15'-30000 Upm/rpm
03	702602	15'-30000 Upm/rpm
04	162221	3'- 5000 Upm/rpm
05	118080	15'-30000 Upm/rpm
06	60250168	5'-10000 Upm/rpm
07	801911	2'- 3000 Upm/rpm
08	8030111	5'-10000 Upm/rpm
09	80224	3'- 5000 Upm/rpm
10	80225	3'- 5000 Upm/rpm
11	80301	2'- 3000 Upm/rpm
12	80041	1'- 3000 Upm/rpm
13	600501	5'-10000 Upm/rpm

Order-Nr.



**KUNSTSTOFF BEARBEITUNGSSET
ACRYLICS TOOL-KIT**

300127



Order-Nr.

Inhalt/Content

01	417001	15'-30000 Upm/rpm
02	313001	15'-30000 Upm/rpm
03	314802	15'-30000 Upm/rpm
04	117006	15'-30000 Upm/rpm
05	117023	15'-30000 Upm/rpm
06	118050	15'-30000 Upm/rpm
07	80049	5'-10000 Upm/rpm
08	415401	15'-30000 Upm/rpm
09	800280	5'-10000 Upm/rpm
10	152211	3'-5000 Upm/rpm
11	80225	3'-5000 Upm/rpm



**FRÄSTECHNIK SET 0°
MILLING TECHNIQUE KIT 0°**

300247



Order-Nr.

01	115712L	3'-6000 Upm/rpm
02	115422L	6'-12000 Upm/rpm
03	115602L	6'-12000 Upm/rpm
04	115802L	6'-12000 Upm/rpm
05	115523	6'-12000 Upm/rpm
06	115410	6'-12000 Upm/rpm
07	115412	6'-12000 Upm/rpm
08	115722L	3'-6000 Upm/rpm
09	115432L	6'-12000 Upm/rpm
10	115612L	6'-12000 Upm/rpm
11	115812L	6'-12000 Upm/rpm
12	115732L	3'-6000 Upm/rpm
13	115442L	6'-12000 Upm/rpm
14	115622L	6'-12000 Upm/rpm
15	115822L	6'-12000 Upm/rpm
16	80061	5'-10000 Upm/rpm
17	80062	5'-10000 Upm/rpm
18	80063	5'-10000 Upm/rpm



**KONOMETRIESET 2° und 4°
MILLING TECHNIQUE KIT 2° and 4°**

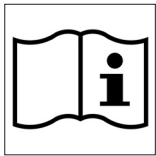
300248



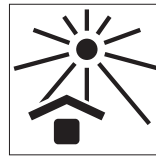
Order-Nr.

01	115727L	3'-6000 Upm/rpm
02	115472L	6'-12000 Upm/rpm
03	115627L	6'-12000 Upm/rpm
04	115137L	6'-12000 Upm/rpm
05	80461	5'-10000 Upm/rpm
06	80462	5'-10000 Upm/rpm
07	80463	5'-10000 Upm/rpm
08	115717L	3'-6000 Upm/rpm
09	115462L	6'-12000 Upm/rpm
10	115617L	6'-12000 Upm/rpm
11	115127L	6'-12000 Upm/rpm
12	80261	5'-10000 Upm/rpm
13	80262	5'-10000 Upm/rpm
14	80263	5'-10000 Upm/rpm

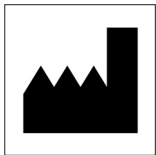
Erläuterung der Piktogramme / *Explanation of pictograms*



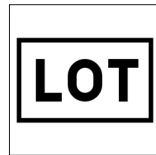
Gebrauchsanweisung beachten
Read instructions for use



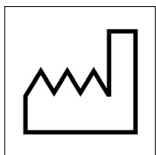
Vor Sonnenlicht schützen
Do not expose to direct sunlight



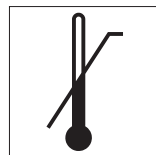
Hersteller
Manufacturer



Chargenbezeichnung
LOT number identification



Herstellungsdatum
Date of manufacturing



Oberer Temperaturgrenzwert
Upper temperature limit



Verwendbar bis
Expiry date



Flüssigkeit und Dampf
entzündbar

*Flammable liquid and
vapour*



Achtung

Attention

Index

	Seite		Seite		Seite
Anstiftwachs.....	103	Haftspray	115	Okklu-Point	24
Bearbeitungssets.....	137-139	Hartmetallbohrer.....	25-28	Okklusionsspray	134
Bibur	17	Hartmetallfräser.....	8-24	Okklu-Star.....	28
Biodur® Soft.....	116	High-Tech.....	64	Orovest	114
Blue Star®		Hydroflex	62	Palapol.....	79
Hartmetallfräser.....	22-23	Hypofix-Alpha	78	Pattern Stuff LS	120
Brenngutträger	129-130	Hypofix-Beta.....	78	Perfocut	55, 58
Circo-Flex	53	Hypofix-Delta	76	Pinbur	21
Circolux	37	Hypofix-Gamma	76	Pinfix	42
Circone.....	90	Hypofix-Polyacryl	77	Plaster Disc.....	64
Circool Lab.....	36	Hypress.....	119	Plastodur.....	93
Circopol Lab.....	37	Implantanfräser.....	90	Plastrim	92
Clean-Orange	133	Isofix.....	93	Plastro	64
Cono-Disc.....	59	Isoliermittel	93	Plasturbo.....	44
Cross-Cutter	9	Kauflächengestaltung ..	104-105	Plexoflex	53, 58
Crown Master.....	136	Kera-Brush	123	Polierbürsten	77-78
Crowny.....	128	Kera-Grip	127	Polierinstrumente	75-77
Cutflex	55	Kerahandy	126	Polierpaste.....	132
DFS Insolant.....	121	Keraknife	126	Polipress.....	119
Diadur®	117	Keramikbearbeitung ...	123-132	Polli	82
Diafix®.....	77	Keramikpinsel	123-125	Polo	82
Diamantspray	132	Keramo	19	Polyflex	53
Diavest Turbo	114	Kera-Sep Spray	115	Quatt-Cutter.....	9
Double Action	61	Kera-Set Tray	129-130	Quattro.....	11-13
Dubliergel.....	96	KfO Kunststoff	122	Quattro-Twin	14
Durolan.....	93-95	Kunststoffe	119-122	Quick Fix® Mandrell.....	68-70
Duro-Pol.....	79	Laserdraht.....	118	Rapido-Cut.....	59
Einbettmassen.....	113-114	Laserflex.....	55	Reduzierstücke	67
Ergonom	14	Lithium Disilikat Set	52	Reinigungssteine.....	34
Expansionsliquid	114	Löffelrandschleifer	42	Retendo	42
FG Zirkondiamanten.....	37	Lot	118	Rigidisc.....	58
Firmoflex.....	52	Lötenschutzpaste	133	Rotodisc	57
Fissurenzieher.....	126	Macro.....	9-10, 32	Sabelking	80
Fixierbohrer	24	Macronom	14	Salt n' Pepper	122
Flexible Diamantscheiben	52-62	Mandrelle	67	Sekundenkleber	92
Flexiflex®.....	60	Matro	17	Sensoflex.....	55
Flussmittel.....	117	Metallstifte	130-131	Sepaflex	38, 53
Frästechnik	84-90	Micro	15-17, 32-33	Separierspray.....	115
Fullflex	57	Milli-Micron	18, 34	Shark Discs.....	63
Galvanische Diamantschleifer		Millipol.....	85, 87, 88	Sharkies	39-40
HST.....	45-51	Minidisc.....	61	SIDIA®	29-35
Galvanische Sinterscheiben ...	35	Mini-Flex.....	61	Sidia-Flex.....	35
Geschiebetechnik.....	110-112	Mini-Tri	9	Sidiaflex Gold	38
Gießtechnik	113-118	Modellierinstrumente.....	97-98	Sidia-Mini-Flex.....	35
Gips	91	Multipol.....	80-81	Silco-Pol	81
Gipsbearbeitung	92-95	NE-Legierungen	116-117	Silikon- und	
Gipstrennscheiben	64-65	Niadur®	116	Wachsentspanner.....	99
Glasinstrument	126	Nuevo.....	19	Silikonspray	92
Goat Fix.....	75	Okklammat	95	Sinterdiamanten	29-34
Golden Devil.....	63	Okklean®.....	134	Sinterdiamantscheiben	35
Gußbirnen	102	Okklu-Fin	28	Smart Fox Mandrell	71-72
Gusskanalschleifer.....	44	Okkluflex	104-105	Soft Liner	24
				Soldur®.....	118
				Spezialinstrumente.....	66-67
				Spezialpolierer	79-83
				Spiroflex.....	52
				Stahldrahtbürste	66
				Stahldrahtpinsel	66
				Star.....	21
				Strato	13
				Stumpflack	93-95
				Super-Flexiflex.....	56
				Supershiny	76
				Super-Star	21
				Super-Tech	19
				Superturbo	31
				Tauchwachs	99
				Techno	54
				Telescanspray.....	135
				Teleskofix.....	128
				Teleskogrip	128
				Texturmarker	132
				Titano.....	20
				Titanopol	83
				Top Glaze.....	81-82
				Top-Flex	61
				TopGlue	92
				Toro-Flex	60
				Toto-Flex	56, 59
				Transoflex	54
				Trennscheiben	63
				Tri-Bur	9
				Tricutter	9
				Tri-Flex	53
				Turbo.....	9, 31
				Turbo Diamantschleifer	44
				Ultra-Micron	18
				Unifix	75
				Uni-Pol	80
				Unterfütterung	95
				Upofix® Universalpolierer	73-75
				VestoFix®.....	113
				Wachs	99-109
				Wachsdraht	101
				Wachsflexetten	108-109
				Wachsfräser	84, 87
				Wachshilfeile	106-107
				Wachswälle.....	103
				Zangen.....	127-128
				Ziegenhaarbürste.....	75
				Zirkonbearbeitung.....	36-41
				Zirkondiamanten HST	38
				Zirkonset.....	41

Index

page	page	page	page
Adhesive spray115	Golden Devil63	Palapol79	Solder118
Attachments110-112	High-Tech64	Pattern Stuff LS120	Solder heat protection paste133
Bibur17	HP zirconia diamonds38	Perfocut55, 58	Soldur®118
Biodur® Soft116	Hydroflex62	Periphery finisher42	Special instruments66-67
Blue Star® carbide burs ..22-23	Hypofix-Alpha78	Pinbur21	Special polishers79-83
Carbide burs8-28	Hypofix-Beta78	Pinfix42	Spiroflex52
Casting pears102	Hypofix-Delta76	Pins130-131	Sprue finisher44
Casting technology ..113-118	Hypofix-Gamma76	Plaster91	Star21
Ceramic brushes123-125	Hypofix-Polyacryl77	Plaster discs64-65	Sticky wax103
Ceramic tools123-132	Hypress119	Plaster tools92-95	Strato13
Circo-Flex53	Implantan burs90	Plastodur93	Super-Flexiflex56
Circolux37	Insulation liquid93	Plastrim92	Supershiny76
Circone90	Investments113-114	Plastro64	Super-Star21
Circool Lab36	Isofix93	Plasturbo44	Super-Tech19
Circopol Lab37	Kera-Brush123	Plexoflex53, 58	Superturbo31
Cleaning stones34	Kera-Grip127	Polipress119	Techno54
Clean-Orange133	Kerahandy126	Polishing brush wheels ..77-78	Telescan spray135
Cono-Disc59	Keraknife126	Polishing instruments ..75-77	Teleskofix128
Cross-Cutter9	Keramo19	Polishing paste132	Teleskogrip128
Crown Master136	Kera-Sep spray115	Polli82	Texture marker132
Crowny128	Kera-Set Tray129-130	Polo82	Titano20
Cutflex55	Laser wire118	Polyflex53	Titanopol83
Debubblizer99	Laserflex55	Quatt-Cutter9	Tool kits137-139
DFS Insolant121	Lithium disilicate tool set ..52	Quattro11-13	Top Glaze81-82
Diadur®117	Macro9-10, 32	Quattro-Twin14	Top-Flex61
Diafix®77	Macronom14	Quick Fix®	Top-Glue92
Diamond discs52-62	Mandrels67	mandrel system68-70	Toro-Flex60
Diamond spray132	Matrix drill24	Rapido-Cut59	Toto-Flex56, 59
Diavest Turbo114	Matro17	Reducers67	Transoflex54
Die spacer93-95	Micro15-17, 32-33	Relining95	Tri-Bur9
Dipping wax99	Milli-Micron18, 34	Resin119-122	Tricutter9
Double Action61	Milling technique84-90	Retendo42	Tri-Flex53
Duplicating gel96	Millipol85, 87, 88	Rigidisc58	Turbo9, 31
Durofan93-95	Minidisc61	Rotodisc57	Turbo diamond grinders ...44
Duro-Pol79	Mini-Flex61	Sabelking80	Ultra-Micron18
Electroplated	Mini-Tri9	Salt n' Pepper122	Unifix75
HP diamonds45-51	Modelling instruments97-98	Sensoflex55	Uni-Pol80
Electroplated sintered discs .35	Multipol80-81	Sepaflex®38, 53	Upofix®
Ergonom14	Niadur®116	Separating discs63	universal polishers73-75
Expansion liquid114	Non-precious alloys ..116-117	Separating spray115	VestoFix®113
FG zirconia diamonds37	Nuevo19	Shark discs63	Wax99-109
Firing trays129-130	Occlusal surface modelling104-105	Sharkies39-40	Wax cutters84, 87
Firmoflex52	Occlusion spray134	SIDIA®29-35	Wax modelling help ..106-107
Fissure instrument126	Okklamat95	Sidia-Flex35	Wax patterns108-109
Flexible diamond discs ..52-62	Okklean®134	Sidiaflex Gold38	Wax rim103
Flexiflex®60	Okklu-Fin28	Sidia-Mini-Flex35	Wax wire101
Flux material117	Okkluflex104-105	Silco-Pol81	Wire brush66
Forceps127-128	Okklu-Point24	Silicone spray92	Wire brush wheel66
Fullflex57	Okklu-Star28	Sintered diamond discs ...35	Zirconia tools36-41
Glass instrument126	Orovest114	Sintered diamonds29-34	Zirkonia kit41
Goat Fix75	Orthodontic resin122	Smart Fox mandrel system71-72	
Goathair brush75		Soft Liner24	







DFS Diamon GmbH
Ländenstrasse 1
D-93339 Riedenburg
Phone: +49-9442-9189-0
Fax: +49-9442-9189-37
E-Mail: info@dfs-diamon.de
Web: www.dfs-diamon.de